



#01/2013

НИКОЛАЙ МАМОНТОВ

ПРЕЗИДЕНТ АГРОХОЛДИНГА
«ЮБИЛЕЙНЫЙ»:

«Недостаточно просто построить современный свинокомплекс и завести высокопродуктивных животных, необходимо обеспечить условия для их содержания и кормления.»

**АГРОХОЛДИНГ
«ЮБИЛЕЙНЫЙ» —
ЛИДЕР ПО ПРОИЗВОДСТВУ
СВИНИНЫ В ТЮМЕНСКОЙ
ОБЛАСТИ.**

АГРОХОЛДИНГ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ

Агрохолдинг «Юбилейный» – крупное, динамично развивающееся предприятие, расположено в Ишимском районе Тюменской области. Приоритетным направлением деятельности является свиноводство. На сегодняшний день «Юбилейный» находится в пятерке лидеров по экономическим показателям среди свиноводческих предприятий России.

Предприятие имеет замкнутый цикл производства: от формирования собственной сырьевой базы до доставки готового продукта конечному потребителю.

Агрохолдинг отличается не только ростом производства, стабильной эффективной экономикой, но и нарастающим развитием социальной сферы. На предприятии работает 1400 человек. Ежегодно производство свиней составляет до 17 тысяч тонн. Мясокомбинат выпускает более 200 наименований мясных изделий в объеме свыше 12 тыс. тонн в год. Реализация составляет более 2 миллиардов рублей. ●



АГРОХОЛДИНГ "ЮБИЛЕЙНЫЙ"

37 лет назад было образовано межхозяйственное объединение по откорму свиней «Ишимское». С каждым годом, набирая обороты и расширяя производство, предприятие достигло внушительных результатов. Поголовье свиней выросло с 13,5 до 95 тыс. голов.

С годами поменялось не только название, но и статус. Это крупный агрохолдинг. Основными направлениями его деятельности являются:

Растениеводство - общие пахотные земли 50 000 га, получение зерна свыше 140 тыс. тонн в год.

Производство кормов - объем производства 62 тыс. тонн продукции в год.

Свиноводство - селекционный центр на 2 000 свиноматок, товарный комплекс на 170 тыс. голов откорма в год.

Мясная переработка - объем производства 12 тыс. тонн готовой продукции в год.

Торговый дом - оптовая и розничная торговля. ●

**АГРОХОЛДИНГ
«ЮБИЛЕЙНЫЙ» — ЛИДЕР
ПО СРЕДНЕСУТОЧНОМУ
ПРИВЕСУ**

**АГРОХОЛДИНГ
«ЮБИЛЕЙНЫЙ» —
СВИНОВОДСТВО**

Свиноводство — важнейшая производственно-хозяйственная отрасль Агрохолдинга «Юбилейный». Существует с момента образования предприятия. Функциональное назначение отрасли состоит в воспроизводстве и содержании свиней, являющихся первичным продуктом товарного производства предприятия. Племенной завод и селекционный центр являются, без сомнения, той основой, на которой бесперебойно функционирует свиноплекс. Производственные мощности селекционного центра позволяют выращивать для реализации до 10 тысяч голов в год чистопородного племенного молодняка. Современные технологии кормления и содержания позволили повысить показатели привеса свиней по стаду, теперь он составляет более 600 грамм. ●

НИКОЛАЙ ТИХОНОВИЧ МАМОНТОВ

Николай Тихонович Мамонтов руководит предприятием с его основания 1976 года. Заслуженный работник сельского хозяйства Российской Федерации, опытный руководитель, грамотный хозяйственник, организаторские способности которого привели предприятие к столь впечатляющим высотам. Его имя хорошо известно всем свиноводам России.

За время своей работы Николай Тихонович неоднократно удостоивался государственных наград и званий: орден «Знак Почета», орден Дружбы народов, «Заслуженный работник сельского хозяйства», Диплом «Лучший менеджер России», Почетная грамота Министерства сельского хозяйства РФ, Серебряная медаль Министерства сельского хозяйства РФ, Золотая медаль Министерства сельского хозяйства РФ.

НИКОЛАЙ МАМОНТОВ
ВО ГЛАВЕ ПРЕДПРИЯТИЯ
37 ЛЕТ

НИКОЛАЙ ТИХОНОВИЧ МАМОНТОВ:

ВАЖЕН КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД

— *Предприятие занимает первые строчки в мониторинговых и рейтинговых таблицах, экономические показатели лучшие в стране. В чем секрет успеха?*

— В комплексном подходе. Ведь в животноводстве что самое главное? Корма. Мы решили проблему кормовой базы, когда занялись земледелием и обеспечили себя зерном. Потому что на продовольственный, фуражный фонды области не всегда приходится надеяться. А свое зерно в закромах, кроме самостоятельности, дает ведь еще и экономический эффект.

Казалось бы, проблема решена, но одним зерном животное не выкормишь. Нужно разработать специальный рацион кормления для каждой возрастной группы. Наши специалисты все досконально изучили — какие нужны витамины, микро- и макроэлементы. Чтобы готовить действительно качественный комбикорм, построили собственный комбикормовый завод.

— *Николай Тихонович, согласны ли Вы, что собственное комбикормовое производство выгодно?*

— Это действительно так. Недостаточно просто построить современный свинокомплекс и завести высокопродуктивных животных, необходимо обеспечить условия для максимальной реализации их генетического потенциала, в частности соблюдать условия содержания и кормления. Причин для строительства собственного комбикормового завода было достаточно: помимо снижения себестоимости и повышения конкурентоспособности продукции, производство дает возможность применения собственных рецептур для каждой производственно-возрастной группы свиней и контроля качества кормов. Кроме того, замкнутый цикл производства существенно снижает ветеринарные риски, что особенно актуально в связи с распространением в России АЧС.

— *Комплексный подход, которым Вы руководствуетесь в своем деле, отразился и на выборе поставщика оборудования?*

— Конечно. Ведь приобретать оборудование по отдельности у разных производителей, а потом пытаться связать это в единое производство — дело трудоемкое и бесполезное. Особое внимание было уделено качеству оборудования и опыту компании на рынке. «Технэкс» — единственная российская компания, которая осуществляет полный комплекс работ: от инжиниринга и сопровождения до реализации всего проекта. К тому же, имеет опыт реализации подобных проектов для предприятий России, ближнего и дальнего зарубежья.

Технологическая схема нашего комбикормового завода разрабатывалась с учетом потребности в различных видах кормов и их многокомпонентности. Благодаря автоматическому весовому дозированию мы производим комбикорма, содержащие до 36 компонентов и можем регулировать процент каждого из них в составе рецепта. Контроль над всеми производственными процессами осуществляется в автоматическом режиме, что снижает риски, связанные с «человеческим фактором», увеличивает производительность.

С запуском в эксплуатацию комбикормового завода мы вышли на полный цикл создания продукта — от посева зерновых для корма животных до реализации готовых изделий из мяса и полуфабрикатов.» ●



АГРОХОЛДИНГ "ЮБИЛЕЙНЫЙ" – КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД

В мае 2011 года введен в эксплуатацию новый комбикормовый завод. Оборудование фирмы «Технэкс», установленное на производстве, выпускает всю линейку кормов, необходимых для отрасли свиноводства. В том числе и гранулированные. Для этого установлен пресс-гранулятор, способный, согласно ветеринарно-санитарных требований, производить термическую обработку и грануляцию всех кормов. Мощности завода позволяют выпускать 20 тонн продукции в час. ●

КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 Т/Ч

КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД – ОБОРУДОВАНИЕ

Комбикормовый завод оснащен современным высокотехнологичным оборудованием производства «Технэкс» и включает все основные технологические участки: прием и очистку сырья, измельчение, дозирование и микродозирование, смешивание, гранулирование, охлаждение и отгрузку готового продукта на склад.

Ежедневно выпускается 200 тонн кормов для хряков, суточных и лактирующих свиноматок. Завод выпускает престартерные, стартерные и корма ГРОУЕР, а также финишные, которые используются на откорме животных. ●

36 КОМПОНЕНТОВ
ПОЗВОЛЯЕТ
ДОЗИРОВАТЬ
ЛИНИЯ ТЕХНЭКС

КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД – ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

При подготовке проекта особое внимание «Технэкс» уделил транспортно-коммуникационной системе завода. Транспортные линии спроектированы с учетом полирецептурности производства. Вся транспортная система завода оснащена аспирационным оборудованием. Это обеспечивает высокую безопасность и чистоту производства. ●

БЕРЕЖНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА
ОТ УЧАСТКА ЗАГРУЗКИ ДО
СКЛАДА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КОМБИКОРМОВЫМ ЗАВОДОМ

Для каждой производственно-возрастной группы свиней производится комбикорма по различным рецептам. Управление и контроль производственных процессов, смена рецепта осуществляется при помощи автоматизированной системы. Это существенно снижает риски, связанные с «человеческим фактором», увеличивает производительность за счет непрерывности работы, позволяет вести учет и контролировать процесс с рабочего места оператора.

Возможность автоматизации была заложена в проект завода еще на стадии подбора оборудования.

Интеллектуальное оборудование системы управления и комплекс программного обеспечения «Технэкс» позволяют контролировать точность выполнения каждого технологического этапа. Благодаря автоматизации производственного процесса управление даже самым сложным оборудованием становится простым и безопасным. ●

**АРКАДИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ
ДАНИЛКИН,
НАЧАЛЬНИК КОМБИКОРМОВОГО
ЗАВОДА**





**НОВЕЙШИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ
РЕШЕНИЯ ДЛЯ САМЫХ
АМБИЦИОЗНЫХ ПРОЕКТОВ**

КОМАНДА ПРОФЕССИОНАЛОВ

Главная задача «Технэк» — полное оснащение комбикормовых заводов. Надежный коллектив профессионалов решит любую технологическую задачу независимо от ее сложности.

Специалисты «Технэк» разработают для Вас технологическую схему комбикормового предприятия необходимой производительности, изготовят современное высокотехнологичное оборудование, автоматизируют систему управления производством, произведут пусконаладку, обучат ваш персонал работе с оборудованием, обеспечат оперативный сервис. ●

ДРОБИЛКИ МОЛОТКОВЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

- Дробление высокого качества и необходимого гранулометрического состава.
- Сохранение внутренней влаги продукта.
- Вертикальное расположение ротора сокращает время нахождения продукта в размольной камере и существенно экономит электроэнергию.
- Максимальное использование поверхности специально обработанных молотков.
- Силовая панель с устройством плавного пуска.
- Система блокировок совместно с системой автоматического управления обеспечивает безопасную и надежную эксплуатацию.
- Номинальная производительность: 10 т/ч.

ДМВ-10



ВЕСЫ БУНКЕРНЫЕ

- ВБ-250
- ВБ-500
- ВБ-1000
- ВБ-2000
- ВБ-3000



- Автоматическое дозирование компонентов.
- Оптимальная геометрия весов.
- Специальная конструкция весов исключает влияние внешних воздействий на показания веса.
- Отсутствие зон залегания продукта.
- Быстрая разгрузка весов.
- Интеллектуальная система управления.
- Два варианта исполнения для сыпучих и трудносыпучих продуктов.
- Изготавливаются из углеродистой и нержавеющей стали.

ДРОБИЛКИ МОЛОТКОВЫЕ

- Дробление с высокой производительностью.
- Цельносварной корпус из листового металла толщиной от 8 до 16 мм выдерживает высокие нагрузки.
- Большая площадь сита.
- Сменная футеровка камеры дробления.
- Силовая панель с устройством плавного пуска.
- Замена сит без остановки дробилки.
- Сдвижные двери с обеих сторон камеры дробления.
- Контроль температуры камеры дробления и подшипников в стандартной комплектации.
- Номинальная производительность: 10, 20, 30, 40, 50, 60 т/ч.

ДМРТ-1210
ДМРТ-1212

ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОРЫ

- ГКТ-250
- ГКТ-420
- ГКТ-520
- ГКТ-660
- ГКТ-940



- Гранулирование комбикормов, лузги, шрота, жмыха, отрубей.
- Высокое качество гранул.
- Предстартовый прогрев линии кондиционирования и камеры гранулирования.
- Широкий диапазон применяемых матриц с диаметром фильера от 2,5 до 12 мм гарантирует получение гранулы необходимого размера.
- Автоматический контроль нагрузки основных двигателей.
- Коническая посадка, а также наличие подъемного устройства позволяет произвести быструю замену матрицы.
- Обеззараживание маршрута прохождения продукта.
- Учет моточасов для сервисного пробега.
- Автоматическая система смазки подшипниковых узлов.
- Номинальная производительность: 5, 10, 20, 30, 40 т/ч.

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ ВАЛКОВЫЕ

- Получение равномерной структуры помола.
- Большой диаметр валков подходит для измельчения гранул и зерна.
- Механизм автоматического раскрытия валков при попадании постороннего предмета.
- Роликовые подшипники для высоких нагрузок.
- Клиноременная передача с необслуживаемыми ремнями.
- Удобная индикация зазора.
- Встроенный питатель валков с регулировкой слоя продукта.
- Перекидной обводной клапан.
- Модульная конструкция для установки двух уровней: один на другой.
- Две базовые модели с длиной валков 1000 и 1500 мм.

ИГТ-250/1000
ИГТ-250/1500

СМЕСИТЕЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

- СП-100
- СП-200
- СП-500
- СП-1000
- СП-2000
- СП-4000
- СП-6000
- СП-10000



- Получение высокооднородных смесей.
- Специальная конструкция смесителя обеспечивает минимальные зазоры между лопатками и корпусом.
- Пневматические уплотнения исключают просыпание.
- Разгрузочное днище на всю длину бункера гарантирует быструю выгрузку готового продукта без остатков.
- Силовая панель с устройством плавного пуска создает щадящий режим работы двигателя, увеличивая срок эксплуатации.
- Ввод жидких компонентов до 7%.
- Изготавливается из углеродистой и нержавеющей стали.
- Номинальный объем: от 100 до 10000 литров.

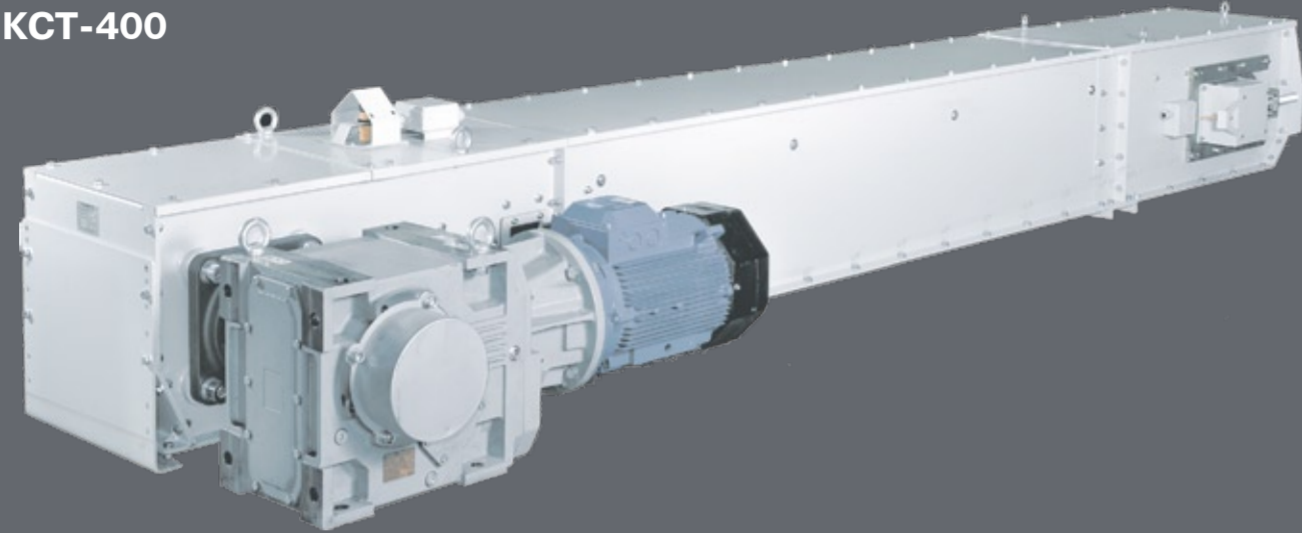
КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ

- Транспортировка по горизонтали и с небольшим наклоном сыпучих продуктов в закрытой пыленепроницаемой системе.
- Исключительно высокая прочность цепи на разрыв.
- Безударное и плавное движение цепи с полимерными скребками.
- Самоочистка зоны транспортирования.
- Возможность наращивания конвейера по длине и увеличение мощности привода, а также реверсивной транспортировки продукта.
- Номинальная производительность: 50, 100, 175, 300, 400, 600, 800 т/ч при плотности продукта 750 кг/м³.

КСТ-200

КСТ-320

КСТ-400



КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ

- Транспортировка и дозирование по горизонтали и с небольшим наклоном сыпучих продуктов.
- Широкий диапазон применения.
- Бесшумная спираль, исключая налипание продукта.
- Прогрессивный шаг винта.
- Пыленепроницаемый корпус.
- Низкое энергопотребление.
- Изготавливается из углеродистой и нержавеющей стали.
- Номинальная производительность: 3,5-120 т/ч при плотности продукта 750 кг/м³.

КВТ-160

КВТ-200

КВТ-250

КВТ-320

КВТ-400



ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ

- Устанавливается непосредственно на бункерах, элеваторах, конвейерах скребковых.
- Применение роликовых опор, встроены в корпус, обеспечивает плавное движение шибера без заклинивания.
- Конструкция уплотнений корпуса задвижки исключает выделение пыли в производственное помещение.
- Два варианта привода - пневматический и электрический.
- Изготавливается из углеродистой и нержавеющей стали.
- Различные проходные сечения.

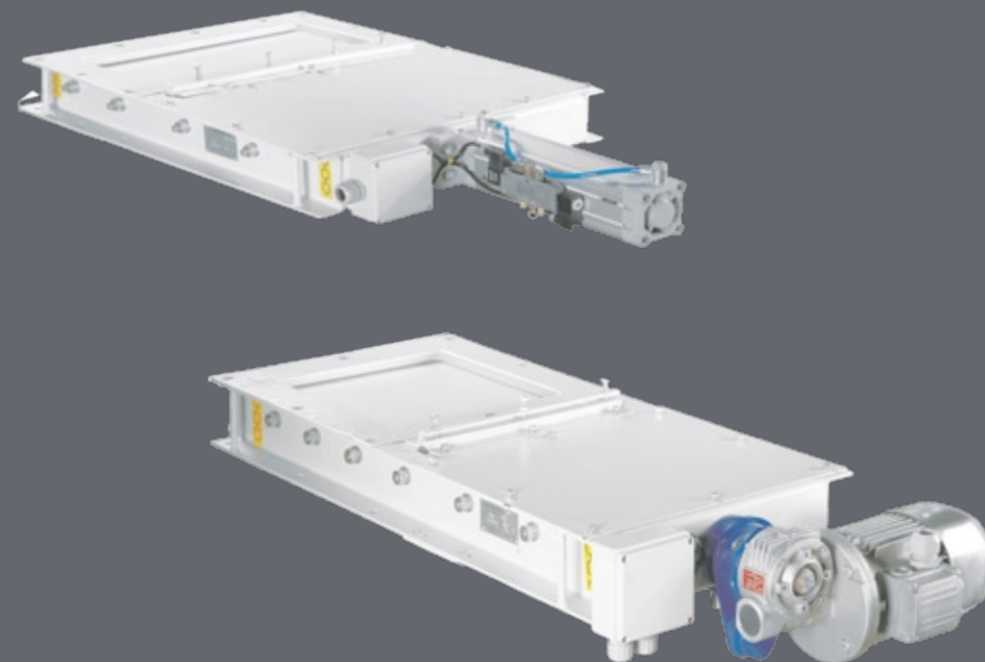
ЗШ-200

ЗШ-250

ЗШ-320

ЗШ-400

ЗШ-500



НОРИИ КОВШОВЫЕ

Е-5

Е-20

Е-100

Е-175

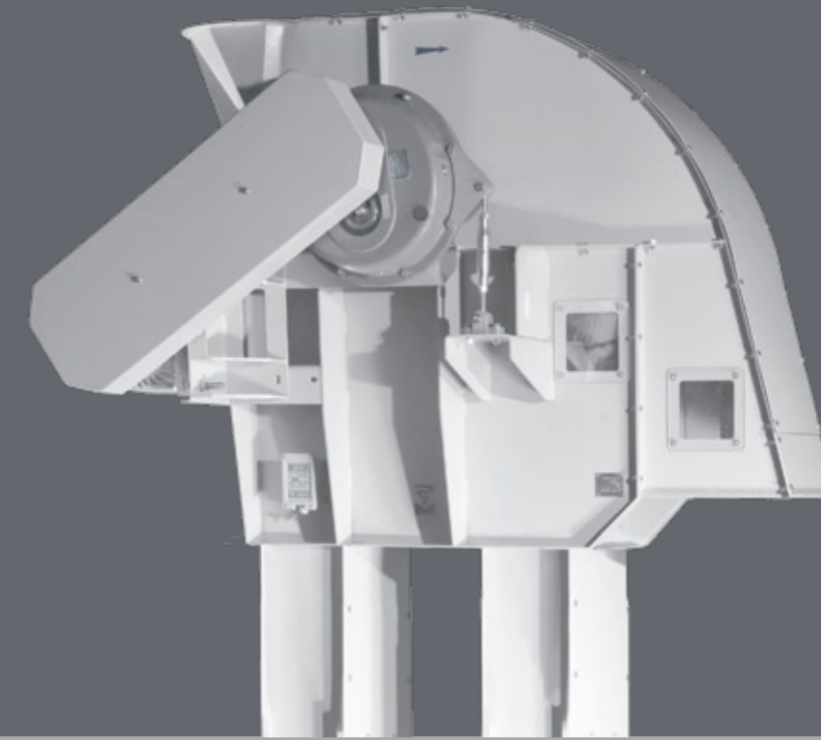
Е-330

Е-400

Е-500

Е-650

Е-800



- Транспортировка сыпучих продуктов по вертикали.
- Гарантированная производительность.
- Обрезиненный приводной барабан.
- Ременный привод не допускает пробуксовку ленты на барабане.
- Футеровка в зоне выгрузки.
- Самоочистной натяжной барабан.
- Различная скорость для разных продуктов.
- Встроенный локальный фильтр для аспирации норрии.
- Номинальная производительность: 5, 20, 50, 100, 175, 330, 400, 500, 650, 800 т/час при плотности продукта 750 кг/м³.

ФИЛЬТР ЛОКАЛЬНЫЙ

ФЛ-350

ФЛ-700

ФЛ-1050

ФЛ-1400

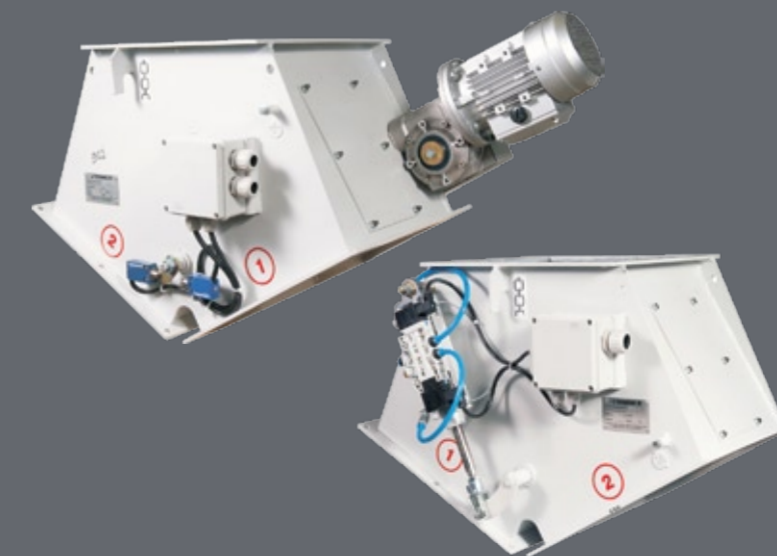


- Снижение опасной концентрации пыли внутри оборудования.
- Альтернатива центральной системе аспирации.
- Система автоматической очистки фильтровальных элементов.
- Экономия пространства помещения.
- Простая и компактная конструкция.
- Исполнение корпуса для установки на норрию, конвейеры, бункера.
- Номинальная производительность: 350, 700, 1050, 1400 м³/ч.

КЛАПАНЫ ПЕРЕКИДНЫЕ

КП-200

КП-300



- Разделение потока продукта на два направления.
- Два варианта привода - пневматический и электрический.
- Малые габариты позволяют установить клапан в любую точку технологического процесса.
- Исполнительные механизмы защищены от атмосферных воздействий, что обеспечивает надежную и безопасную эксплуатацию.
- Различные проходные сечения.
- Изготавливается из углеродистой и нержавеющей стали.



МАГНИМНЫЕ НОВИНКИ "ТЕХНЭКС"

Машиностроительная компания «Технэкс» неизменно контролирует качество изготавливаемого оборудования на всех этапах производства. Каждая технологическая единица соответствует мировым стандартам надежности и безопасности. Для обеспечения эффективной очистки сырья от металломагнитных примесей руководством компании было принято решение о разработке и выпуске собственных магнитных сепараторов, также отвечающих высоким требованиям компании к качеству выпускаемого ею оборудования.

ЭФФЕКТИВНАЯ ОЧИСТКА ОТ МЕТАЛЛОМАГНИТНЫХ ПРИМЕСЕЙ

Наличие металломагнитных примесей недопустимо как в продуктах питания человека, так и в кормах для животных. Поэтому их извлечение является обязательным при производстве этой продукции.

Важным достоинством магнитной очистки является снижение износа технологического и транспортно-

го оборудования благодаря удалению из сырья металлических частей и частиц (срезанные в процессе работы гайки, болты, скребки, изношенные молотки и т.д.), а также предотвращение риска возгорания от их попадания в оборудование на последующих этапах обработки продукта.

Магнитные сепараторы «Технэкс» легко монтируются. Благодаря уникальной компактной конструкции их можно встроить в любую технологическую линию. Они просты в эксплуатации; быстро и эффективно очищают продукт от металломагнитных примесей.

«Технэкс» изготавливает магнитные сепараторы двух типов различной производительности в зависимости от потребностей конкретного заказчика.

ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

Барабанный магнитный сепаратор имеет полностью автоматическую систему очистки и состоит из двух элементов: вращающегося барабана и постоянного магнита, магнитное поле которого распространяется на 180° барабана.

Барабанный магнитный сепаратор имеет два отдельных выхода для металлических примесей и очищенного материала.

Магнитное поле установлено так, что проходящий поток мате-

риала очищается наилучшим образом. Вращающаяся обечайка барабана захватывает все магнитные частицы из потока сырья и переносит их из зоны магнитного поля в зону разгрузки.

Части установки, касающиеся потока материала, произведены из износостойкой нержавеющей стали и тем самым позволяют применение абразивных материалов.

ДУВУСТОРОННЯЯ ОЧИСТКА

Магнитное поле плоского магнитного сепаратора, находящееся с двух сторон от потока продукта обеспечивает наилучшее очищение от магнитных частиц. Большая площадь магнитящей поверхности дает высокую производительность и эффективность процесса.

Сепаратор прост в эксплуатации – для удаления примагнитившихся частиц необходимо остановить поток продукта и открыть дверцы на корпусе. Двойная дверца с нержавеющей экраном обеспечивает очень быструю очистку без применения различных скребков.

Магнитные сепараторы «Технэкс» отличное решение для очистки широкого диапазона материалов:

- сухой, свободнотекущий;
- сухой, плохотекущий;
- склонный к образованию «мостов»;
- мелкозернистые смеси (3...10 мм);
- хлопья;
- волокна;
- крупка.

Выбор той или иной модификации сепаратора обусловлен типом и фракцией сепарируемого материала, требуемой производительностью, рабочей температурой и влажностью материала.

Машиностроительная компания «Технэкс» уже более 20 лет совершенствует и находит новые технические решения для вашего бизнеса. Опыт разработки и внедрения оборудования для производства комбикормов, сотрудничество с проектными институтами и надежный коллектив профессионалов дают нам возможность решить любую технологическую задачу. ●

СЕМИНАРЫ "ТЕХНЭКС"

Приглашаем Вас принять участие в семинаре «Технэкс».

ТЕМА: «Экструзионный процесс производства комбикормов. Системы измельчения: молотковые и валковые дробилки».

ДАТА ПРОВЕДЕНИЯ: 21 ноября 2013 г.

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ: г. Екатеринбург

УЧАСТНИКИ: Директора, главные специалисты комбикормовых и премиксных производств.

В рамках программы семинара круглый стол, выступление ведущих специалистов компании о новых разработках; презентация оборудования; посещение производственных площадок, цехов основного технологического и транспортного оборудования, цеха электротехнической продукции, проектно-конструкторского бюро и др. ●



FEED ART
Корпоративное издание
ЗАО «МК «Технэкс»
#1/2013

Контакты ЗАО «МК «Технэкс»
Россия, Екатеринбург,
Тел.: +7 (343) 365-26-52
Факс: +7 (343) 365-26-45
mail@technex.ru
www.technex.ru

Подпишитесь на рассылку издания по электронной почте
marketing@technex.ru.

Перепечатка и любое воспроизведение материалов, опубликованных в издании FEED ART, только с разрешения ЗАО «МК «Технэкс».

Издается 6 раз в год.
Тираж 999 шт.

ЧИТАЙТЕ В СЛЕДУЮЩЕМ НОМЕРЕ:

**ЕЛЕНА НИКОЛАЕВНА
КЛИМОВА**
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
СЕЛЕКЦИОННО-ГЕНЕТИЧЕСКОГО
ЦЕНТРА «ЗНАМЕНСКИЙ»



