

ТЭД
АТ

#11/2016

ЕЛЕНА КЛИМОВА

Генеральный директор
ООО «Знаменский СГЦ»,
член Совета Директоров
ООО «Уфимский СГЦ»
и ООО «Благоварский СГЦ»

*«В периоды проектирования
и строительства мы должны
смотреть на несколько
шагов вперед»*

**10 лет успешного
сотрудничества**





ЕЛЕНА НИКОЛАЕВНА КЛИМОВА

Генеральный директор ООО «Знаменский СГЦ», член Совета Директоров ООО «Уфимский СГЦ» и ООО «Благоварский СГЦ».

С 1992 года работает в акционерной внешнеэкономической компании «Эксима».
В 2001 году назначена на должность первого заместителя Генерального директора.
В 2006 году возглавила проект первого в России Селекционно-Генетического Центра «Знаменский» в Орловской области, в 2013 году – Благоварского СГЦ и Уфимского СГЦ в Башкортостане.

ЕЛЕНА КЛИМОВА:

«В ПЕРИОДЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СТРОИТЕЛЬСТВА МЫ ДОЛЖНЫ СМОТРЕТЬ НА НЕСКОЛЬКО ШАГОВ ВПЕРЕД»

Елена Николаевна, зачем нужны селекционно-генетические центры? Разве нельзя просто выращивать свиней, как это делают многие десятки или даже сотни производителей?

– Можно. Но вопрос в том, можно ли при этом получить прибыль? Создание генетического центра в племенном свиноводстве – очень затратный проект, причем проект, не рассчитанный на получение мяса. Но он дает возможность в четко очерченной перспективе получать много мяса в хозяйствах, которые станут партнерами Центра. Мяса качественного и недорогого. И сегодня, по прошествии десяти лет с момента запуска Знаменского СГЦ, можно смело заявлять о высокой экономической эффективности такого подхода.

– Не так давно АВК «Эксима», создавшая Знаменский СГЦ, начала реализовывать селекционно-генетические проекты в Башкортостане – это Уфимский и Благоварский СГЦ. Зачем? Не хватает мощностей орловского предприятия?

– «Эксима» активно развивается и продвигается на восток. Сегодня все больше товарных свиноводческих хозяйств осознают выгоды племенного свиноводства, и потребность в высококачественной генетике с каждым годом увеличивается. Производители стали умнее. Уфимский и Благоварский СГЦ ориентированы на обеспечение племенным поголовьем животноводческих хозяйств Поволжья и Урала.

– Селекционное свиноводство требует не только особых условий содержания животных, но и предъявляет высочайшие требования к качеству кормов. Каким образом вы его обеспечиваете?

– Действительно, ошибки в составе или дозировании при производстве комбикорма могут привести к крайне тяжелым последствиям, сказаться на генетическом потенциале животных. Качество кормов – суммарный итог нескольких составляющих: сырья, оборудования и применяемых технологий. Как правило, технологии и оборудование неразрывно между собой связаны. Мы строго контролируем качество на всех этапах производства, от качества зерна до качества племенных свиной.

А какое оборудование вы используете?

– Если говорить о Благоварском СГЦ, то комбикормовый завод там построен на оборудовании компании «Технэкс». Кстати, эта же компания в 2015 году запустила в Знаменском СГЦ линию по экструдированию сои. Началось сотрудничество с компанией «Технэкс» еще в 2009 году со строительства «Знаменским» комбикормового завода.

Почему в качестве партнера вы выбрали именно «Технэкс», а не иностранных производителей аналогичного оборудования? Из желания сэкономить?

Производство комбикормов для селекционного свиноводства – не та сфера, где следует экономить. Выбор «Технэкс» в качестве партнера продиктован иными соображениями.

Наше многолетнее сотрудничество с компанией «Технэкс» всегда имеет элемент творчества, так как мы задаем параметры проектируемого производства, выходящие за рамки устоявшихся форматов. В периоды проектирования и строительства мы должны смотреть на несколько шагов вперед – к этому подталкивает специализация нашей работы. Мы требуем от компании-партнера высокой технологичности нашего производства, требуем инжиниринг, направленный на снижение затрат не только при строительстве, но и при эксплуатации. «Технэкс» с этими задачами справляется и реализует наши совместные проекты в рекордно короткие сроки. Несомненным плюсом является также постгарантийное обслуживание, оперативная поставка запасных частей и расходных материалов.

– То есть вы утверждаете, что оборудование «Технэкс» ничуть не уступает зарубежным аналогам?

– Оборудование компании «Технэкс» конкурентоспособно в сравнении с любым импортным оборудованием, а в некоторых аспектах даже превосходит его. Это высокотехнологичное, простое в обслуживании и очень «живучее» оборудование с первоклассной системой автоматизации. И, что важно, «Технэкс» всегда не только в курсе новейших мировых разработок в своей сфере, но нередко является автором этих разработок. Это – компания-новатор, и в здесь мы очень близки.



ЗНАМЕНСКИЙ СГЦ

Основной специализацией Знаменского СГЦ является разведение чистопородных племенных и гибридных свиней. В 2015 году Центр начал осваивать еще одно направление деятельности - мясопереработку. Производственные мощности Знаменского СГЦ расположены в шести районах Орловской области и включают в себя комбикормовый завод, свиноплощадки на 270 000 голов единовременного содержания, в том

числе площадки выращивания, дорастивания и откорма, станцию искусственного осеменения, убойный цех и мясоперерабатывающий завод, а также учебный центр для подготовки специалистов. Дочерняя растениеводческая компания Знаменского СГЦ - ООО «Эксима-Агро» с площадью пашни 40 000 га - полностью обеспечивает Центр сырьем для производства кормов.

**ЗНАМЕНСКИЙ СГЦ —
ПЕРВЫЙ В РОССИИ
ГЕНЕТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
СВИНОВОДСТВА**

В ФОКУСЕ ВНИМАНИЯ – КОРМА

В 2009 году для обеспечения потребностей Знаменского СГЦ в качественных кормах был введен в эксплуатацию современный, полностью автоматизированный комбикормовый завод мощностью 30 тонн в час.

Высокотехнологичное оборудование позволяет производить весь необходимый для эффективной работы комплекса ассортимент кормов.

КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30 ТОНН В ЧАС

ВПЕЧАТЛЯЮЩИЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Знаменский СГЦ осуществляет поставки высококачественной генетики в более чем 50 регионов России, являясь лидером в этом направлении. По объемам производства свинины Центр уверенно входит в число лидеров российского рынка, опережая большую часть производителей по эффективности работы. Расход корма на килограмм привеса в Знаменском СГЦ составляет 2,5 кг, в то время как среднероссийский показатель равен 3,5 кг.

Более чем в полтора раза выше среднего по стране и показатель реализации на убой от одной свиноматки – более 28 поросят в год. Столь высокие результаты стали возможными благодаря использованию последних мировых достижений в селекционно-генетической науке и технологиях, в том числе - и в производстве кормов. Так, в 2014 году введена в эксплуатацию вторая очередь элеватора комбикормового завода вместимостью 136 000 тонн; первая была запущена в 2008 году, ее мощность составляла 100 000 тонн.

**В 2014 ГОДУ ВВЕДЕН В СТРОЙ ЭЛЕВАТОР
НА 136 000 ТОНН ХРАНЕНИЯ СЫРЬЯ**

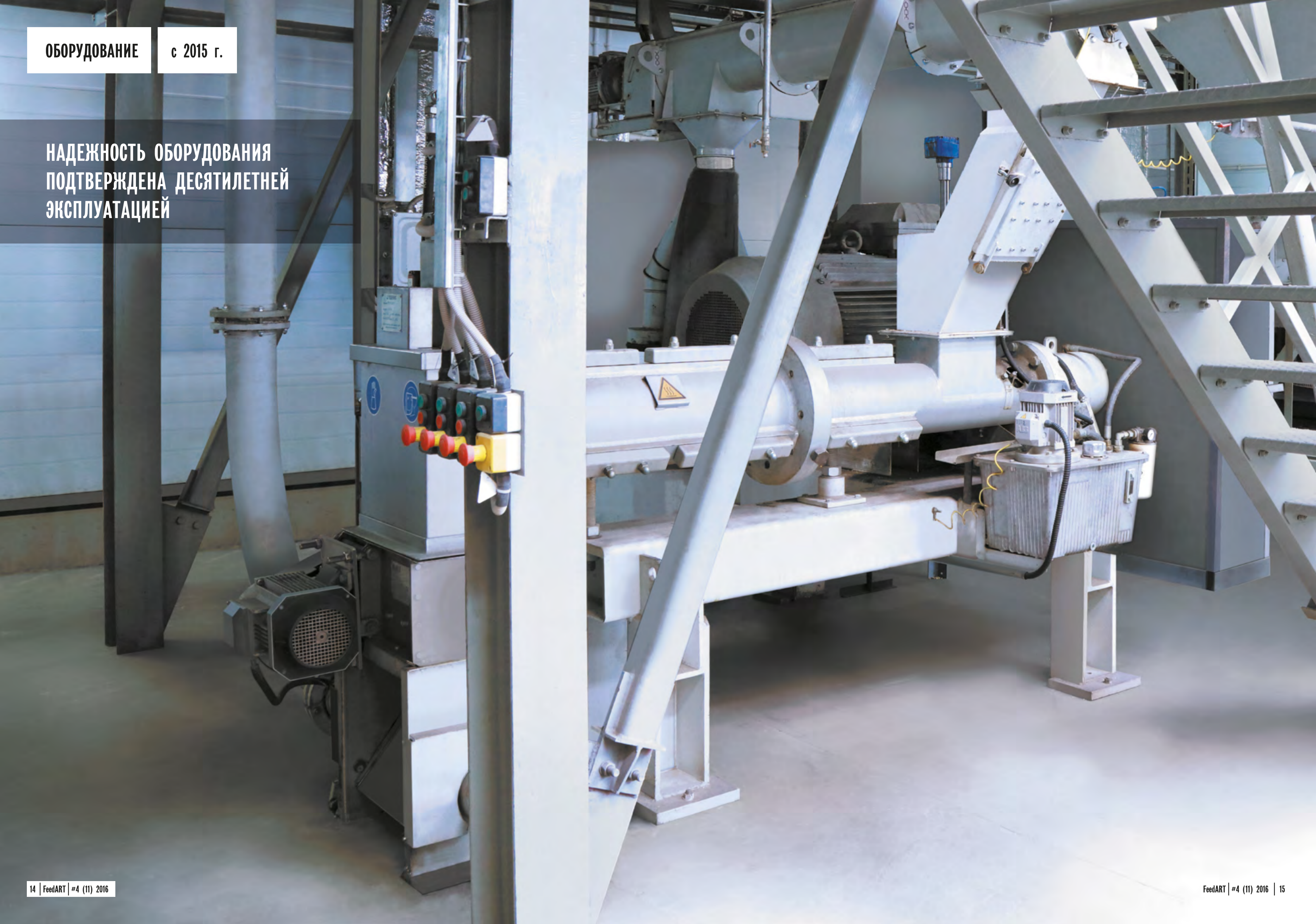


ПРИМЕНЕНИЕ СОВРЕМЕННЫХ МЕТОДОВ ГИДРОТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ СОИ

В 2015 году в Знаменском СГЦ была введена в эксплуатацию линия экспандирования соевых бобов, она предназначена для термомеханической обработки сырья, предварительно насыщенного паром.

Экспандированные корма обладают улучшенными вкусовыми и питательными качествами, а термическая обработка под давлением обеспечивает высокую биологическую безопасность продукции, что имеет особое значение при разведении племенных животных.

НАДЕЖНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ
ПОДТВЕРЖДЕНА ДЕСЯТИЛЕТНЕЙ
ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ



УФИМСКИЙ СГЦ БЛАГОВАРСКИЙ СГЦ

АВК «ЭКСИМА» РАСШИРЯЕТ СЕЛЕКЦИОННО-ГЕНЕТИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

В 2011 году руководство АВК «Эксима», оценив высокую эффективность деятельности Знаменского СГЦ, принимает решение о расширении «селекционного» направления.

Местом размещения новых предприятий - Уфимского и Благоварского СГЦ - стала Республика Башкортостан, а выбор места был обусловлен удобным географическим положением и благоприятным инвестиционным климатом в Республике.

В основу легли опыт и наработки Знаменского СГЦ, а новые Центры с 2016 года уже обеспечивают высокочлассным племенным поголовьем животноводческие хозяйства Поволжья и Урала.



ОТ ПРОЕКТА ДО РЕАЛИЗАЦИИ

Строительство новых селекционно-генетических центров стартовало в 2012 году в Благоварском районе Республики Башкортостан, и основное внимание уже на этапе проектирования было уделено вопросам биобезопасности объектов. В 2015 году на Уфимский СГЦ было завезено маточное поголовье свиней.

Донором племенного стада стал Знаменский СГЦ. А с 2016 года должна стать реализация чистопородного и гибридного моподняка товарным хозяйствам Башкирии и соседних субъектов РФ. Объем производства племенных свиней – 10 000 голов ежегодно. Объем производства на мясо – свыше 30 000 голов.



ПРОИЗВОДСТВО КАЧЕСТВЕННЫХ КОРМОВ

В 2016 году Благоварский СГЦ ввел в строй комбикормовый завод производительностью 10 тонн в час и элеватор мощностью 24 000 тонн единовременного хранения. Запуск позволил полностью снять зависимость от поставок сторонних кормов.

В этом же году свиноплеменной комплекс Уфимского СГЦ присвоен официальный статус Племенного хозяйства, а также Компартмент IV степени, что подтверждает его высокую биобезопасность.

ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ

В настоящий момент АВК «Эксима» ведет проектирование второго нуклеуса на базе Благоварского СГЦ - племенного свиноводческого комплекса на 1600 голов маточного стада. Запуск намечен на конец 2017 года, а комплекс будет специализироваться на разведении пород «Крупная белая», «Ландрас», «Дюрок».

Благодаря новым проектам, к уже имеющемуся в Башкортостане стаду будет добавлено еще 40 000 голов свиней, а также осуществлена замена маточного стада в большинстве свиноводческих хозяйств Республики.

ОБОРУДОВАНИЕ

с 2016 г.

УФИМСКИЙ СГЦ —
ОДИН ИЗ КРУПНЕЙШИХ
ИНВЕСТПРОЕКТОВ БАШКОРТОСТАНА



ОПЫТ И НАРАБОТКИ
ЗНАМЕНСКОГО СГЦ С УСПЕХОМ
ПРИМЕНЯЮТСЯ В БЛАГОВАРСКОМ СГЦ

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СОВРЕМЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ПОЗВОЛЯЕТ ВЫПУСКАТЬ
ВСЕ НЕОБХОДИМЫЙ АССОРТИМЕНТ КОРМОВ



ТЕХНЭКС

НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР
В ЛЮБОМ ПРОЕКТЕ

Совершенство
решений



САМОНЕСУЩИЕ БУНКЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

ПРИМЕНЕНИЕ:

- ⊙ склад сырья
- ⊙ склад готовой продукции
- ⊙ технологические бункера

ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ БУНКЕРНЫХ СИСТЕМ:



Обязательной частью любого комбикормового завода являются системы хранения сырья и готовой продукции.

На рынке немало предложений бункерных хранилищ, и большая их часть - это круглые в сечении, монолитные силосы. Машиностроительная компания «Технэкс» разработала и запустила в производство собственную линейку систем хранения, которые представляют собой сборные, квадратные и прямоугольные в сечении, так как именно такая форма дает возможность использовать пространство склада наиболее эффективно, позволяя на одной занимаемой площади увеличить объем хранения продукции на 25% по сравнению с круглыми бункерами.

Бункерные системы предназначены для размещения внутри зданий. Они имеют стандартные опорные элементы, собираются по отдельности или отдельными блоками.

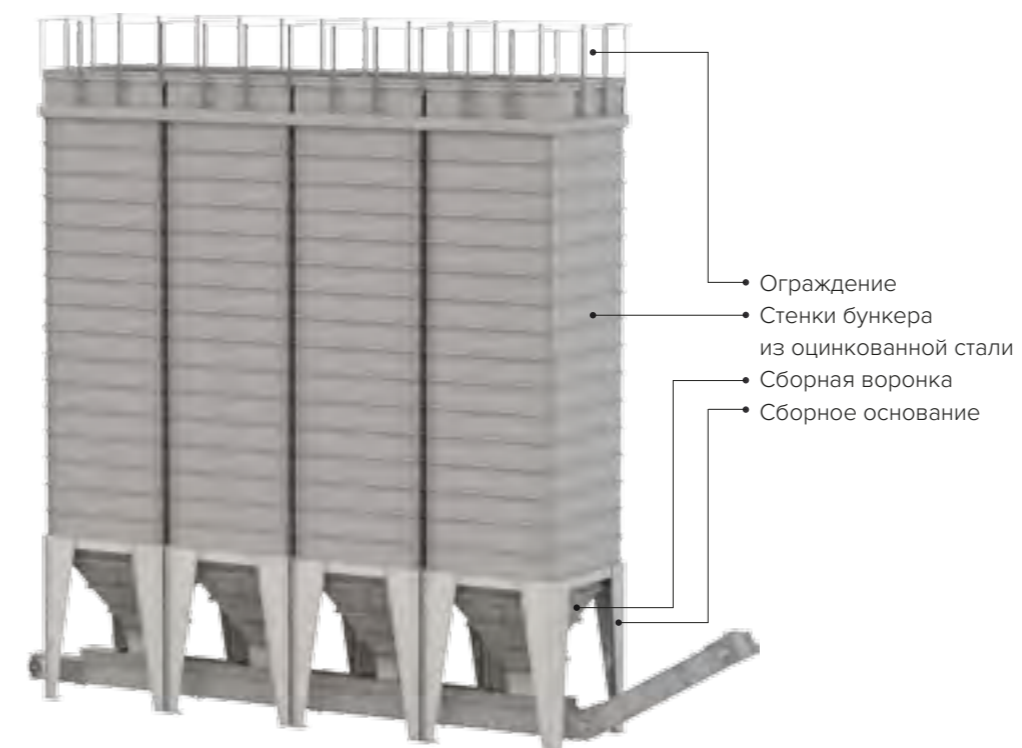
Бункеры могут быть из оцинкованной стали и изготавливаются в двух моделях: прямоугольной с внутренними размерами 1,2 x 2,3 м и квадратной с размерами 2,3 x 2,3 м.

Предусмотрены различные способы разгрузки бункеров в автотранспорт.

При необходимости на верхней части бункера устанавливается ограждение для организации зоны обслуживания.

БУНКЕРНЫЕ СИСТЕМЫ «ТЕХНЭКС» это:

законченный проект в соответствии с индивидуальными требованиями заказчика, отвечающий самым современным стандартам.



Конструктивно бункеры состоят из таких основных элементов как опорный каркас, стеновые панели, люки доступа и выпускные воронки.

Основным элементом конструкции являются стеновые панели. В конструкции бункеров чаще всего используются двухслойные гладкие панели с силовым каркасом, обеспечивающие высокую прочность конструкции и возможность хранения широкого спектра продукции.

Преимуществом данного типа панелей являются также высокая влагостойкость и максимальный уровень гигиены хранения кормов.

Количество панелей необходимых для строительства бункерного хранилища большого объема может насчитывать несколько тысяч единиц, и поэтому ключевым моментом при производстве панелей является точность их изготовления.

Компания «Технэкс» обеспечивает высочайшую точность изделий. Раскрой заготовок производится на станках лазерной резки, а сварка осуществляется на роботизированной линии.

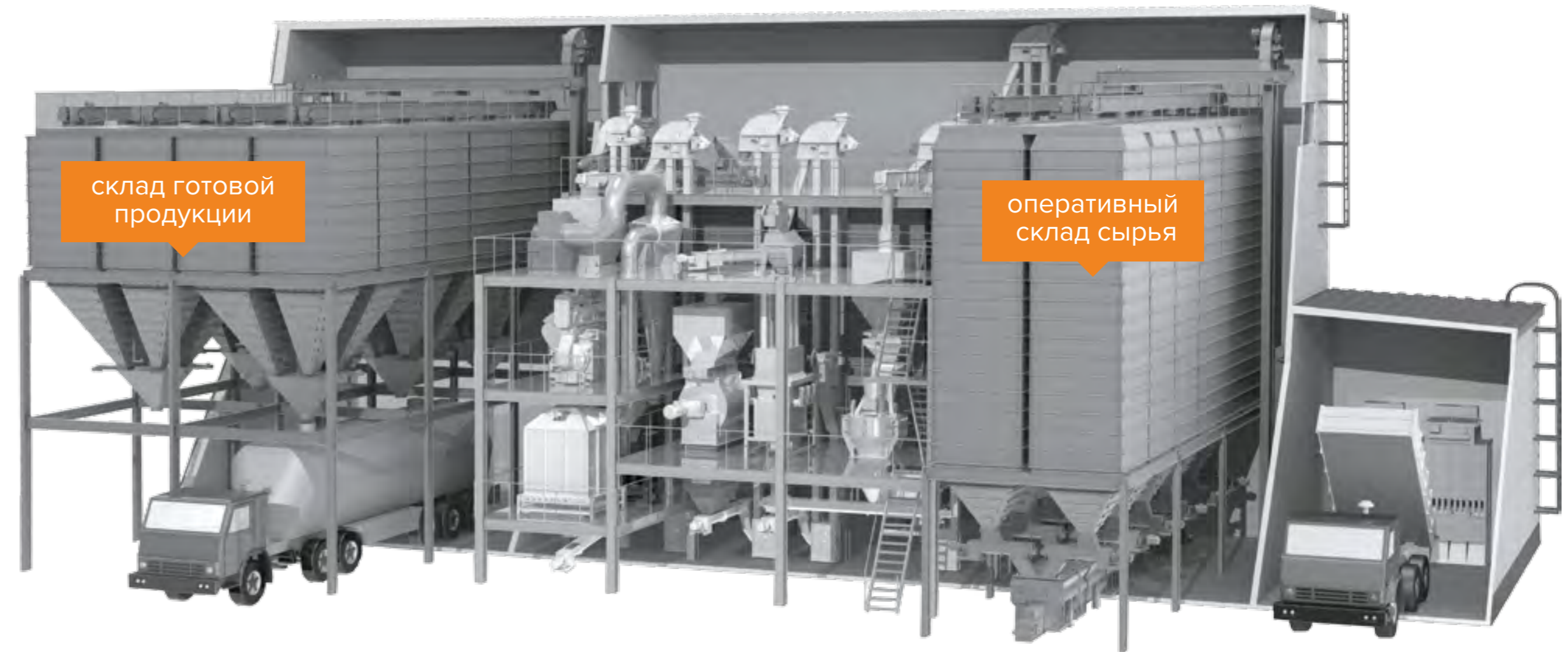
Благодаря абсолютной точности изготовления панелей обеспечивается высокая скорость монтажа.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- НОВАЯ ЛЕГКОСБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ГИГИЕНИЧНЫЙ СПОСОБ ХРАНЕНИЯ
- АБСОЛЮТНО ГЛАДКИЕ СТЕНКИ

Отличительные характеристики конструкции бункеров «Технэкс»

- ⊕ Высокий коэффициент использования пространства - вместимость бункеров с квадратным сечением на 25% больше, чем с круглым.
- ⊕ Компактность транспортировки - сложенные в стопку плоские элементы бункеров оптимально заполняют пространство автопоезда, что существенно снижает транспортные затраты.
- ⊕ Высокая скорость монтажа, обеспечиваемая специальной конструкцией и точностью изготовления элементов.
- ⊕ Максимальная эффективность использования имеющегося пространства за счет высокой вариативности компоновки отдельных бункеров.
- ⊕ Широкие возможности для модернизации и увеличения объемов хранения путем присоединения новых бункеров или наращивания высоты стенок имеющихся.



Бункеры представляют собой готовые модули, которые легко монтируются в склады на основе сварной металлоконструкции. Внутренние стенки сборной конструкции работают на два бункера одновременно, не создавая условий для образования недоступных пространств между бункерами, обеспечивая высокую гигиеничность хранения.

Панели производятся длиной 1250 и 2500 миллиметров, а высота их может быть 625 или 1250 миллиметров, что дает широкие возможности для конструирования бункерных систем необходимых размеров и объемов.

Каждый бункер обеспечивается люком доступа, выполненным в полном соответствии с нормами безопасности.

Оснащение комбикормовых заводов «из одних рук» – технологическим и транспортным оборудованием, металлоконструкциями, бункерными системами хранения – гарантирует полную совместимость оборудования и простоту монтажа, сокращает сроки и стоимость реализации проекта.

Размещение люка на крыше бункера проектируется индивидуально, а в закрытом состоянии он утеплен в плоскость пола.

Крышки бункеров должны быть гигиеничными и герметичными. Усиленные стальные пластины создают прочный и надежный пол наверху каждого бункера. Все готово для подключения вашего оборудования в соответствии с техническими условиями.

Возможно выполнение пола из бетона. Оборудование для загрузки бункеров располагается на крыше.

Специалистами «Технэкс» проведены все необходимые расчеты и проверки, подтверждающие безопасность конструкции бункерных систем и соответствие всем промышленным стандартам.

Корпоративное издание ООО «МК «Технэкс»
#11/2016

ПОДПИШИТЕСЬ на рассылку издания.
ООО «МК «Технэкс»
Тел. +7 (343) 365-26-52
Факс: +7 (343) 365-26-45
E-mail: mail@technex.ru
www.technex.ru

Издается компанией «Технэкс». Перепечатка и любое воспроизведение материалов, опубликованных в издании «FeedArt» только с разрешения компании «Технэкс».

Журнал зарегистрирован Федеральной службой по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия. Свидетельство ПИ ФС 77-56722 от 26.12.2013 г.

Учредитель: ООО «МК «Технэкс»
Адрес редакции: 620017, г. Екатеринбург,
пр. Космонавтов, д. 11 «Б», литера «Ж».



«FeedART» – корпоративное издание компании «Технэкс», посвященное заказчикам предприятия, воплотившим в жизнь крупные проекты комбикормового производства. Эти люди имеют большое значение для всей отрасли, их вклад в развитие экономики регионов и страны в целом трудно переоценить. Благодаря опыту руководителей и инженеров эти проекты развиваются и достигают впечатляющих результатов. На страницах «FeedART» Вы сможете познакомиться с историей становления предприятий, спецификой их деятельности, новинками производства.

В СЛЕДУЮЩЕМ НОМЕРЕ:



**ОЛЕГ
ДУШКИН**

Генеральный директор
ОАО «Свердловский комбинат
хлебопродуктов»



ОНЛАЙН-ВЕРСИЯ
ЖУРНАЛА FEED ART
WWW.FEEDART.INFO



**НОВАЯ ГЛАВА В ИСТОРИИ
ТЕХНОЛОГИЙ КОМБИКОРМОВОГО
ПРОИЗВОДСТВА**

