



FEED
ART

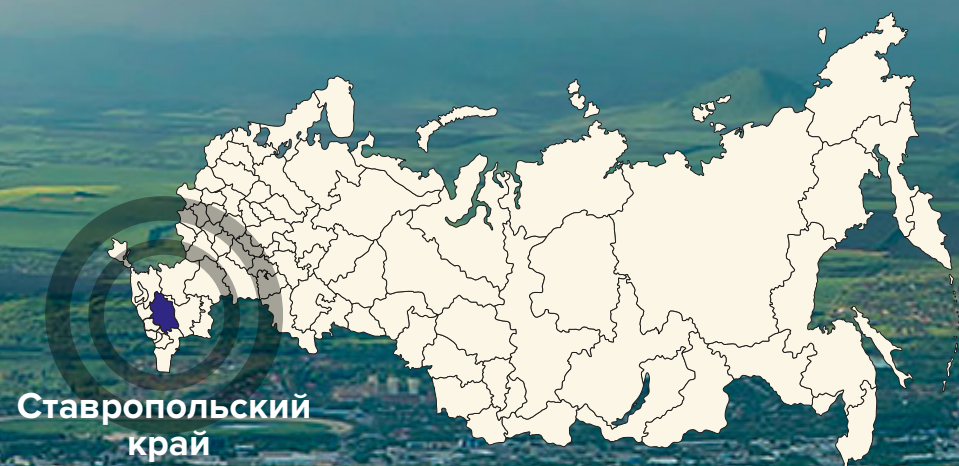
#22/2019



**КАЗБЕК
ГЮЛЬМАГОМЕДОВ**

Генеральный директор
ООО «Аграрное Строительство и Технологии»

*«Благодаря ТЕХНЭКС мы получили
высокотехнологичное и современное
кормопроизводство»*



Ставропольский край

СТАВРОПОЛЬЕ – ШИРОКИЕ ГОРИЗОНТЫ ДЛЯ БИЗНЕСА

ООО «Аграрное Строительство и Технологии» («АСТ») – многопрофильная компания, которая осуществляет свою деятельность в сфере строительства и сельского хозяйства.

Ставропольский край расположен на перекрёстке торговых путей из Азии и Европы, граничит с шестью Республиками и двумя областями РФ. Чистая экология, мягкий климат и плодородные почвы, которые занимают половину всей площади региона – оптимальные условия для развития зернового хозяйства, животноводства и птицеводства.

Ставрополье чрезвычайно привлекательно для инвесторов как регион с аграрной специализацией. В 2017 году он вошёл в тройку лидеров по сбору зерна, на фоне экономических санкций со стороны Евросоюза резко возрос интерес к сельскохозяйственной продукции не только на внутреннем рынке, но и со стороны экспортёров.

Благодаря развитой транспортной и энергетической инфраструктуре, огромному потенциалу сырьевой базы Ставропольский край выгодно отличается от других регионов России: есть возможность сокращать затратную часть производства, увеличивая прибыль. Компании «АСТ», которая открыла здесь птицефабрику и комбикормовый завод, всего за два года удалось на личном примере показать перспективность бизнеса в Ставрополье: производство яйца с момента запуска увеличилось в пять раз – до 250 тысяч штук в день, в 2019 году ожидается показатель в 1 миллион штук. Объём кормов, продаваемых на сторону, достиг 500 тонн в месяц. В будущем компания планирует открыть ферму по разведению голландских коз.



Проектирование и возведение коммерческих объектов.

Компания строит объекты промышленного назначения – цехи, фабрики, кондитерские заводы. За счёт применения новейшего оборудования и материалов производственные комплексы возводятся в рекордно короткие сроки: в течение нескольких недель. Независимо от объёмов строительства, работа всегда выполняется в строгом соответствии с проектной документацией.

Производство куриного яйца, комбикормов и концентратов для домашней птицы.

Компания работает без посредников: вся продукция производится на собственной птицефабрике и комбикормовом заводе под маркой «ПК Альянс». Благодаря качественному питанию – при кормлении птицы не используются искусственные компоненты и ГМО – яйцо отличается насыщенным вкусом, не содержит гормоны и антибиотики.

Основная деятельность



производство яйца

Компания «АСТ» занимается разведением высокопродуктивных, вирусоустойчивых кур-несушек Хай-Лайн. Под маркой «ПК Альянс» обеспечено круглогодичное производство куриного яйца высшего сорта в объёме 250-300 тысяч штук в день. За счёт чёткого соблюдения санитарных и ветеринарных норм, качественного питания птицы биобезопасность яйца 100%. Процесс сортировки и упаковки – автоматический, перед продажей проводится контроль качества на свежесть, наличие трещин в скорлупе, прочего брака.



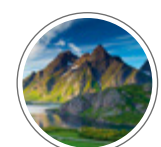
производство комбикорма

В 2017 году запущен комбикормовый завод «ПК Альянс», на котором производятся рассыпные и гранулированные корма и концентраты для домашней птицы: кур-несушек, бройлеров, индеек, уток. Комбикормовый завод оснащен самым современным оборудованием и полностью автоматизирован. Разработана собственная рецептура, высокая точность дозирования и качество смешивания обеспечены за счёт автоматизации производства. Объём готовой продукции в год – более 18 тысяч тонн. В 2019 году ассортимент завода пополнился комбикормами для КРС и свиней. Продукция реализуется владельцам домашних хозяйств, крупным потребителям из Ставрополья и близлежащих регионов.



строительство

«АСТ» строит промышленные цеха, консервные, кондитерские заводы, автосалоны, спортивные сооружения, животноводческие комплексы любой сложности. Компания имеет многолетний опыт строительства коммерческих объектов в Ставрополье и соседних регионах с применением новейших технологий. Сопровождение проекта вплоть до запуска предприятия: возведение здания, инжиниринг технологических линий. Услуги по подбору оборудования в зависимости от специфики производства.



БЕРЕЖНОЕ ОТНОШЕНИЕ К ПРИРОДЕ

При строительстве объектов инфраструктуры строго соблюдались все существующие санитарные и экологические нормы.



СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Птицеферма оснащена новейшими технологическими линиями и оборудованием последнего поколения. Производственные процессы полностью автоматизированы.



100% НАТУРАЛЬНЫЕ КОРМА

Производство корма для птицы из натурального сырья: без ГМО, белков животного происхождения, красителей и гормонов.



СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Работает многоуровневая система контроля входящего сырья и готовой продукции на свежесть и биобезопасность.



ЭКОПРОДУКТ

Производятся натуральные яйца трех видов: белое, кремовое, коричневое. Это экологический чистый продукт категории «Халаль».



Казбек Сабирович ГЮЛЬМАГОМЕДОВ

Генеральный директор ООО «Аграрное Строительство и Технологии»

«БЛАГОДАРИ ТЕХНЭКС МЫ ПОЛУЧИЛИ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ
И СОВРЕМЕННОЕ КОРМОПРОИЗВОДСТВО»

– Казбек Сабирович, основная специализация вашей организации – строительство. Когда и почему было принято решение о разведении птицы и строительстве собственной птицефермы? Как пришли в этот бизнес?

– До 2016 года компания «АСТ» занималась исключительно проектированием и монтажом производственных и торговых комплексов «под ключ». На Кавказе, в Ставропольском крае мы построили десятки объектов, в том числе: птицефермы, овощехранилища, консервные заводы. Я, как основатель и руководитель компании, заинтересованный в развитии бизнеса, решил инвестировать в птицеводство – производство куриного яйца. Поэтому строительство птицефабрики, а позже и комбикормового завода – обдуманый и закономерный шаг. Забегая вперёд, скажу, что создание производственного кластера себя оправдало: качество продукции таково, что не мы ищем покупателей, а они нас. Бренд «Альянс», под которым реализуются куриные яйца, становится узнаваемым, поэтому инвестиции дают стабильную прибыль.

– Что сегодня представляет собой птицеферма? Какими достижениями и показателями Вы гордитесь больше всего?

– «АСТ» построила птицеферму в «чистом поле». Имея опыт проектирования и строительства подобных сельскохозяйственных объектов, а главное команду специалистов в отрасли птицеводства, запустили объект в рекордные сроки: начиная с «закладки первого камня» 2 мая 2016 года до выпуска первой партии яиц 16 мая 2017 года, прошёл 1 год. Для птицефабрики закупили кур породы «Хай-Лайн», которая характеризуется крепким иммунитетом и высокой жизнеспособностью. В первый год птицеферма выпускала 50 тысяч яиц ежедневно, но этот показатель был стартовый.

После запуска собственного комбикормового завода в конце 2017 года птицеферма стала выпускать уже 250 тысяч яиц в день. В технологическом процессе мы учитываем весь комплекс мер: сбалансированное питание и поение птицы, интенсивность светового потока, подбор климатических условий, создание условий содержания, приближенных к естественным, использование современных препаратов при вакцинации птицы. Всё это позволяет увеличить качество и количество производимого яйца. По факту мы производим «халяльное» яйцо, настоящий экопродукт – и это наша главная гордость! Принципиально не используем низкокачественные компоненты, которые удешевляют яйцо. В составе нашего комбикорма нет костной муки, ГМО, искусственных красителей, а только натуральные составляющие. К нам едут покупатели из Новороссийска, Краснодара, Лабинска (где есть свои птицефабрики), потому что в «Альянсе» продукт всегда свежий и на 100% натуральный. Я стремлюсь к хорошему результату во всём, за что берусь. Могу смело сказать, что персонал «АСТ» – мои единомышленники. Личным достижением считаю то, что в компании работают высококлассные специалисты: инженеры по оборудованию, технологи, лаборанты. Благодаря ответственности персонала производство работает без сбоев.

– Бизнес, основанный на ведении птицефабрики, специфичен: необходимо работать с живностью, а это довольно сложно. Птица может болеть, а из-за вирусных заболеваний приходится уничтожать их тысячами голов. С какими трудностями Вы сталкиваетесь?

– Мы не экономим на биозащите, принципиально не используем антибиотики. Мы покупаем вакцины последнего поколения: французские и российские, которые применяем для профилактики инфекционных болезней птицы в течение всего периода её роста. Цыплят мы покупаем по 33 рубля за штуку, а после выполнения всех ветеринарных программ стоимость одного повышается до 74 рублей.

Да, это дорого, но эффективно. Кроме того, на предприятии тщательно выполняются нормы дезинфекции, планомерно проводятся работы по обработке помещений и транспорта. Персонал, работающий непосредственно с птицей и кормами, регулярно проходит профилактические медосмотры. Это хлопотно, затратно, но результат того стоит. Мы никогда не сталкивались с проблемой уничтожения поголовья. Качество – важный критерий выбора наших партнеров, поэтому я уверен, что мы продолжим сотрудничество с ТЕХНЭКС.

– Как вы отслеживаете качество выпускаемой продукции?

– На птицеферме постоянно ведётся строгий контроль входящего сырья, хранения ветпрепаратов, готовой продукции. Помимо обязательных лабораторных исследований, призванных оценивать качество продукции, практикуем внеплановые проверки. Могу без предупреждения приехать на птицекомплекс и посмотреть на условия содержания птицы. Или приезжают мои представители, покупают пробную партию яиц разных категорий и отправляют на исследование. Все ветеринарные инструкции соблюдаются, поэтому качество всегда на высоте.

– Небольшие предприятия в основном покупают корма на стороне. Для вашей птицефермы необходимы корма только для кур-несушек. Почему решили построить свой комбикормовый завод?

– Пока строили собственный комбикормовый завод (май 2016 – ноябрь 2017), покупали корм на стороне у различных поставщиков. При этом не было возможности контролировать его соответствие нужной рецептуре и санитарным нормам, отслеживать качество сырья, к тому же, несли расходы по доставке корма на птицеферму. Всё это время яйценоскость держалась на уровне 84-86%. Как только перешли на свои корма, этот показатель достиг 97-98%. Любой аграрий знает, что выгоднее производить свои корма, чем покупать готовые у поставщиков.

Собственное производство позволило снизить стоимость продукции за счёт уменьшения себестоимости корма и увеличения продуктивности кур-несушек. Комбикормовый завод не только экономит деньги, но и позволяет искать новую, более эффективную рецептуру, исходя из качества и стоимости сырья. Если смотреть глобально, то птицефабрика полностью перестала зависеть от поставщиков кормов.

– Какие выгоды получили от запуска в эксплуатацию собственного комбикормового завода?

– В первую очередь снижение стоимости корма на 4-5 рублей за килограмм. Второе – расширение линейки комбикормовой продукции. То есть сейчас мы не только полностью удовлетворяем потребности птицефабрики «Альянс», но и производим и продаём корма на сторону по различным рецептурам: для бройлеров, индеек, свиней. Комбикормовый завод оснастили оборудованием ТЕХНЭКС. Объясню почему: с продукцией компании ТЕХНЭКС специалисты «АСТ» уже были знакомы, посещали производственные цехи компании в городе Екатеринбурге и убедились в надежности оборудования. Увидели своими глазами современное машиностроительное предприятие, на котором осуществляется контроль качества от разработки до изготовления машин. У компании есть ряд преимуществ в сравнении с другими производителями, в том числе европейскими. В первую очередь, ТЕХНЭКС разрабатывает и изготавливает оборудование под индивидуальные потребности клиента. Во-вторых, надежность оборудования не уступает, а где-то превосходит европейских конкурентов. Ежегодно компания запускает в эксплуатацию несколько комбикормовых производств, что свидетельствует о высоком доверии клиентов к качеству оборудования ТЕХНЭКС. И, что нас особо порадовало, компания имеет доступный сервис и склад запасных частей. Благодаря нашему сотрудничеству с ТЕХНЭКС мы получили высокотехнологичное и современное кормопроизводство и при этом в рекордные сроки.

Именно такого подхода я добивался изначально, поскольку прекрасно понимаю, как качество комбикорма влияет на здоровье птицы, и как результат, на конечный продукт: яйцо.

Хочу отметить, что наше стремление к идеальному порядку на комбикормовом производстве тоже окупается. Когда потенциальные покупатели как розничные, так и оптовые приходят с аудитом на наш завод и своими глазами видят весь технологический процесс: максимальную автоматизацию, точность дозирования, чистоту, то охотно заключают с нами договоры.

– У небольших фермерских предприятий есть проблемы с выходом на рынок, в торговые сети. «АСТ» – это молодой и пока малоизвестный производитель яиц на рынке. Как вы решаете вопросы со сбытом продукции?

– Наша продукция зарегистрирована под торговой маркой «Альянс». В крупные торговые сети пока не торопимся заходить, поскольку условия предлагают невыгодные. Тем не менее, проблем с реализацией продукции «Альянс» нет! Она востребована по той простой причине, что по качеству она лучше, чем у конкурентов. Чтобы привлечь покупателя, нам не приходится искусственно занижать стоимость. Повторюсь, выигрываем за счёт качества даже несмотря на то, что предлагаем умеренные цены. Благодаря грамотному маркетингу у нас уже сложился круг постоянных клиентов в Ставропольском и Краснодарском краях, Дагестане, Ингушетии, Осетии, Ростовской области, несколько партий реализовали в Крым.

– Расскажите, пожалуйста, о своих ближайших планах развития этого бизнеса?

– В перспективе хотим выйти на рынок дальнего зарубежья: продавать в Азербайджан, Армению. Для этого планируем увеличить производство до 500 тысяч штук в день, расширить ассортимент и выпускать три вида яйца: белое, кремовое и коричневое, полностью автоматизировать линии. Через 2-3 года планируем выйти на показатель один миллион яиц в день. К этому времени комбикормовый завод будет работать только на собственные нужды. Что касается долгосрочных планов, то я продолжу инвестирование в сельское хозяйство. Сейчас «АСТ» строит козью ферму на две тысячи голов. Кормовая база у нас своя, 1000 коз в ближайшее время завезём из Нидерландов. В заключении могу сказать, что грамотный подход к организации производства помогает получать высокие прибыли даже в такой непростой отрасли, как сельское хозяйство.





ПК Альянс

80 тонн комбикормов в восьмичасовую смену обеспечивает собственную потребность птицефабрики на 100%

ПРОИЗВОДСТВО КОРМА НА СОВРЕМЕННОМ ЗАВОДЕ

В рамках концепции производства полного цикла компания «ПК Альянс» построила собственный комбикормовый завод. При выборе поставщика оборудования рассматривались предложения разных компаний, как российских, так и зарубежных. После детального изучения рынка было принято решение о сотрудничестве с российским производителем оборудования – компанией ТЕХНЭКС. Так в 2017 году был введен в эксплуатацию комбикормовый завод мощностью 10 тонн в час. Завод относится к модульному типу, что позволяет разместить производство в компактном объеме, а также сократить сроки строительства и ввода завода в эксплуатацию.

Все производственные операции максимально механизированы и автоматизированы. Оборудование ТЕХНЭКС, установленное на производстве, дает возможность выпускать все виды кормов, необходимых для кормления кур-несушек. Завод включает в себя все основные технологические участки: прием и очистка сырья, дозирование, микродозирование, измельчение, смешивание, гранулирование, охлаждение и склад готовой продукции. Сырье, поступающее на завод, проходит несколько стадий очистки, что обеспечивает высокое качество и гигиеничность готового продукта.

Собственный комбикормовый завод позволил компании:

- снизить себестоимость выпускаемой продукции
- расширить ассортимент комбикормов
- осуществлять контроль качества кормов
- не зависеть от поставщиков
- поставлять комбикорм на другие предприятия

1500
ТОНН В МЕСЯЦ

производство комбикорма

300
ТЫСЯЧ ГОЛОВ

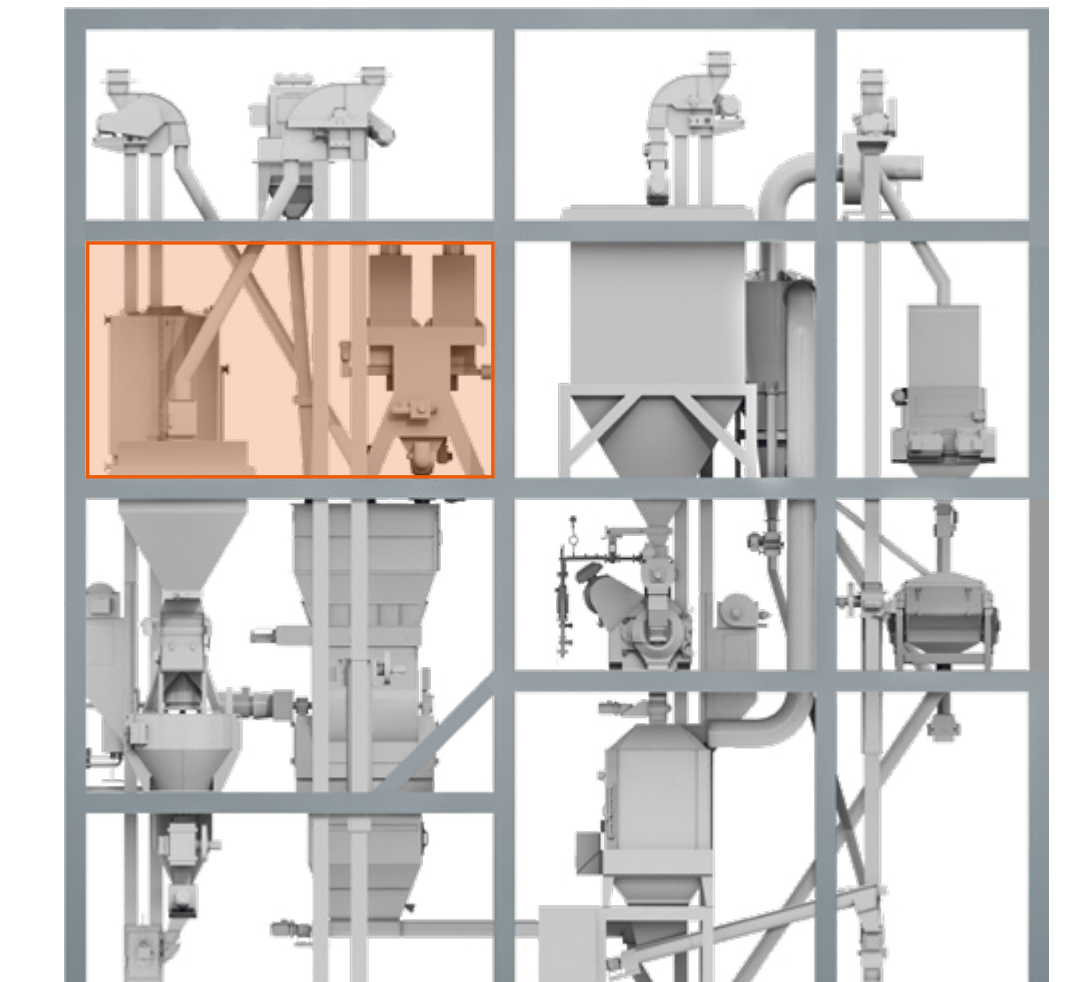
поголовье птицы

250
ТЫСЯЧ ЯИЦ

ежедневный сбор яиц

100
МИЛЛИОНОВ
ЯИЦ В ГОД

перспектива

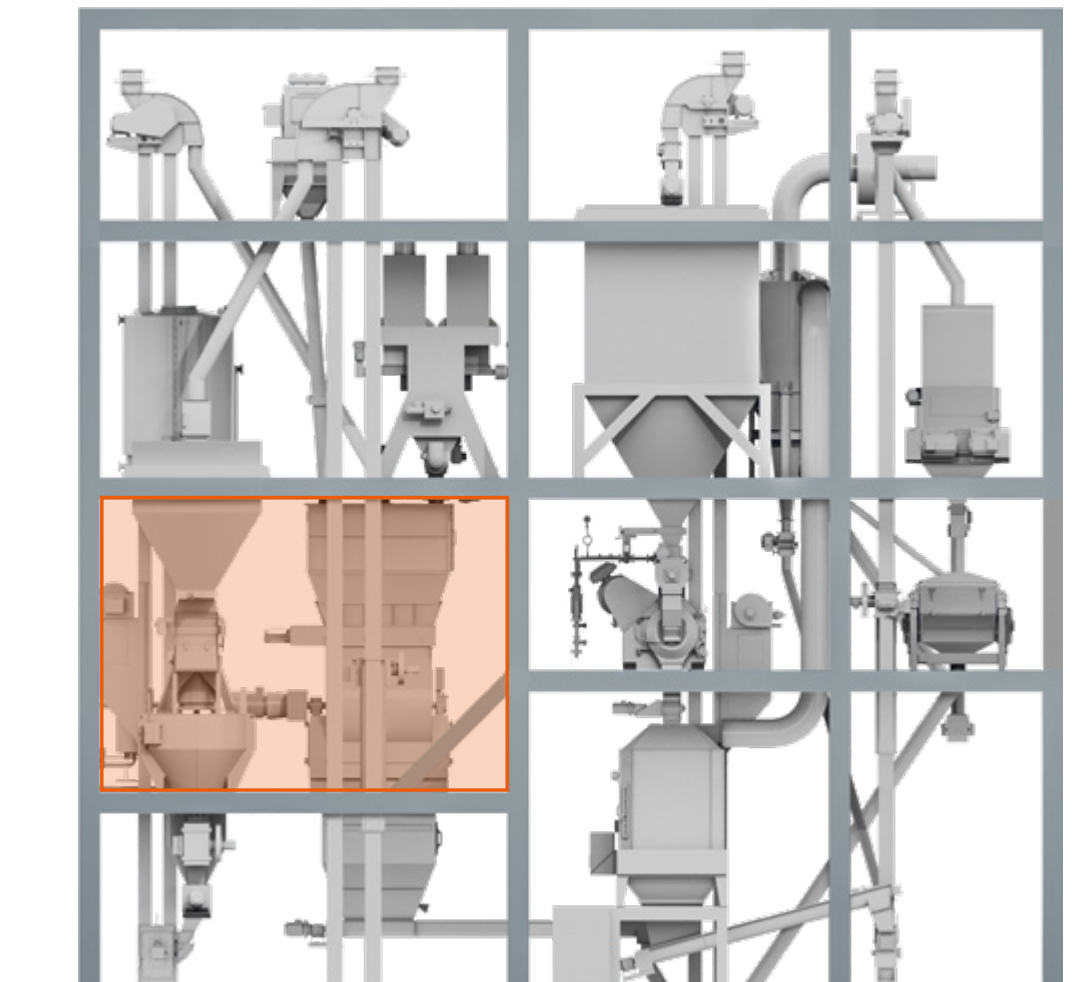


МОДУЛЬ МИКРОДОЗИРОВАНИЯ ММД 50-12

Объем бункера расходного, м ³	0,5
Наибольший предел дозирования, кг	50
Наименьший предел дозирования, кг	0,3
Мощность электропривода, кВт	3,4
Масса, кг	3909

Модуль микродозирования «ММД 50-12» отличается высокой скоростью работы за счет возможности одновременного дозирования трех микрокомпонентов на 3 весовых лотка в зависимости от комплектации модуля. Питатели оснащены отсечными заслонками, которые предотвращают самопроизвольного подсыпания компонента, а высокие стенки лотков гарантируют отсутствие пересыпания. Система выгрузки дозируемых компонентов осуществляется с помощью лоткового цепного конвейера с закругленными скребками, которые имеют постоянный контакт с корпусом, что исключает потерю дорогостоящих микрокомпонентов.



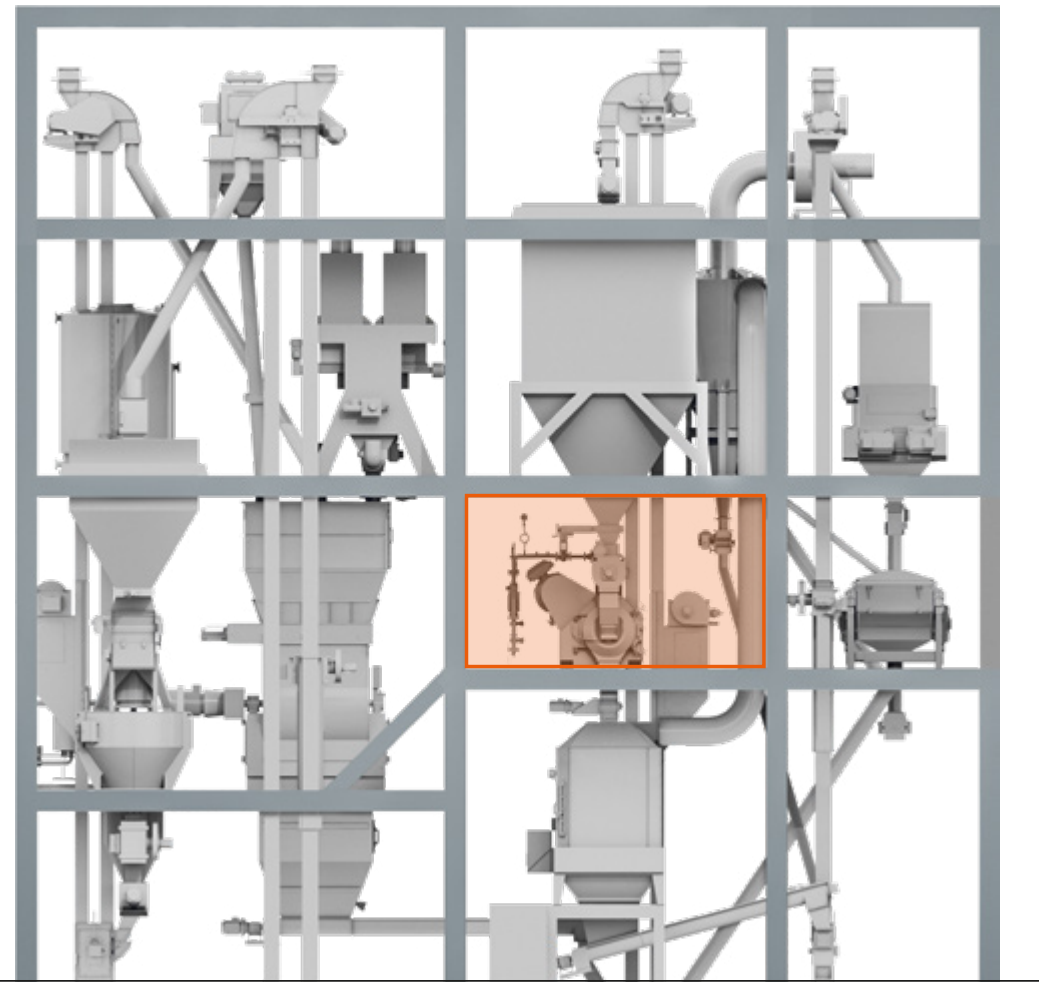


СМЕСИТЕЛЬ ЛОПАСТНОЙ СП-2000

Объем (max), м ³	2,0
Масса порции (max), кг	1250
Мощность электропривода, кВт	22
Масса, кг	2000

Высокую однородность смешивания сухих сыпучих компонентов обеспечивают скоростные смесители ТЕХНЭКС с коэффициентом вариации не более 5%. Минимальные зазоры между лопатками и внутренней стороной корпуса смесителя обеспечивают качественное перемешивание и препятствуют залеганию продукта. Конструкция крепления смесительных лопастей позволяет регулировать зазор между лопастями и корпусом смесителя. В процессе эксплуатации смесителя лопасти можно регулировать или заменять. Это в значительной степени снижает затраты по обслуживанию смесителя.



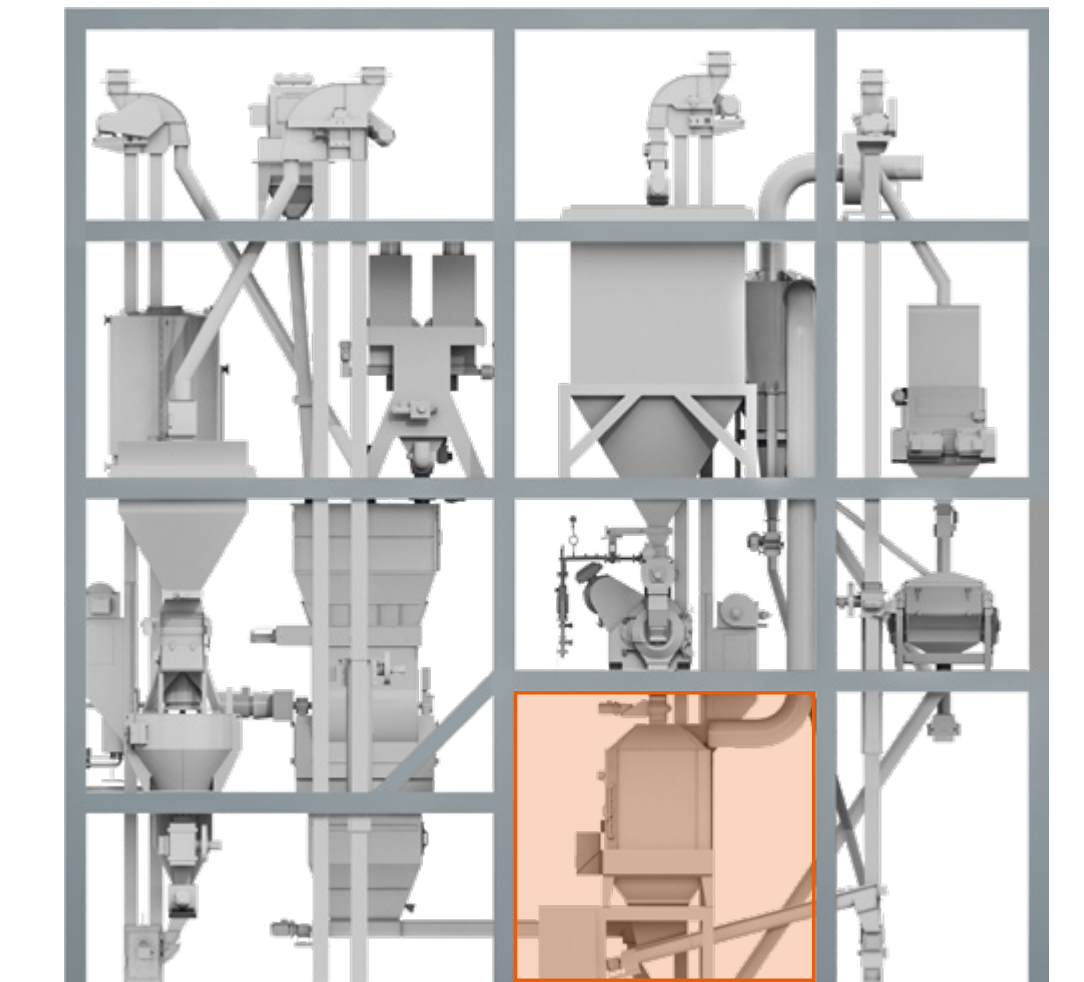


ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОР T-420

Мощность электропривода, кВт	75
Масса, кг	2390

Линия гранулирования ТЕХНЭКС – это комплексный подход к техническому оснащению комбикормового производства, обеспечивающий здоровое и высокоэффективное питание сельскохозяйственных животных и птиц. Модельный ряд пресс-грануляторов ТЕХНЭКС – широкий диапазон размеров матриц и мощностей приводов, достигающий точного соответствия требованиям клиента по выходу готовой продукции. Пресс-грануляторы ТЕХНЭКС постоянно совершенствуются с целью увеличения производительности и экономичности.





ОХЛАДИТЕЛЬ ОПТ-14

Площадь охлаждения, м ²	1,96
Высота слоя (max), мм	950
Мощность электропривода (max), кВт	3
Расход воздуха на охлаждение, м ³ /ч	6000
Масса, кг	1545

В охладителях ТЕХНЭКС используется несколько систем распределения продукта, благодаря которым обеспечивается равномерное и качественное охлаждение гранул по всей площади охладителя. Контроль температуры воздуха на выходе из охладителя предотвращает возникновение пожароопасных ситуаций. Компактная разборная конструкция охладителя позволяет размещать его на различных площадках и невысоких этажах, избегая разрушения перекрытий и стен. Простота технического обслуживания и низкий уровень энергопотребления делают использование охладителей выгодным и практичным.





– Несколько слов о предприятии: с чего оно началось и что сегодня представляет собой завод?

– Изначально, ещё на стадии проектирования птицефермы, мы руководствовались кластерным подходом. Поэтому уже через полгода после запуска птицефабрики, в ноябре 2017 года ввели в эксплуатацию комбикормовый завод. На его строительство потратили менее года. Уложиться в такие рекордные сроки смогли благодаря тому, что использовали собственные строительные ресурсы. Заранее – в 2016 году – заключили контракт на поставку оборудования с фирмой ТЕХНЭКС. Основной ассортимент выпускаемой продукции – рассыпные и гранулированные корма для кур-несушек. Планировали обеспечить объём производства от 1500 тонн корма в месяц. Однако установка высокотехнологичных линий ТЕХНЭКС позволила не только полностью удовлетворять собственные нужды, а это около 18 тысяч тонн комбикорма в год, но и производить продукцию для реализации на сторону.

– Расскажите какие корма производите? На какие критерии опирались при формировании ассортимента?

– Без преувеличения скажу, что по качеству кормовой смеси для кур-несушек нам нет равных. Технологи «ПК Альянс» разработали оригинальную рецептуру, которая обеспечивает сбалансированность и питательность корма, принципиально не используем дешёвую мясокостную муку, а добавляем в корм кукурузу. Покупатели это знают, поэтому продукция завода постоянно пользуется высоким спросом. Разведение домашней птицы – традиционный вид хозяйствования в нашем регионе, поэтому мы посчитали выгодным расширение линейки комбикормов. Сейчас «ПК Альянс» помимо питания для несушек реализует кормовые смеси для бройлера, индейки и утки. В 2019 году планируем продавать на сторону 500 тысяч тонн кормов в месяц. В перспективе – производство корма и концентрата для нужд животноводства. Продукция интересна не только для крупных производителей, но и для владельцев частных подворий. Технологическая «гибкость» оборудования завода позволяет менять параметры смешивания и дозирования, поэтому переход с одного рецепта на другой происходит очень быстро.

– Как вы выбрали поставщика оборудования для комбикормового завода?

– Изначально ориентировались на высокое качество оборудования, поэтому на низкобюджетные предложения по оснащению завода «не засматривались».



Владимир КОЗЫК
Директор комбикормового завода

ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНЭКС – ОПТИМАЛЬНЫЙ ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМБИКОРМА ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

Хорошо знаем, что экономия на этом этапе впоследствии дорого обходится. Что предложил ТЕХНЭКС? Надёжное оборудование, оперативное сервисное обслуживание, обучение персонала на месте. Что особенно нас привлекло? Возможность менять технологические задачи на основе имеющихся линий, ремонтпригодность машин, простое управление. Последний параметр очень важен, поскольку нам не пришлось искать инженеров, наладчиков с высшим образованием. В течение двух недель специалисты ТЕХНЭКС провели обучение сотрудников завода. После запуска объекта мы работаем бесперебойно, практически не привлекая сервисную службу ТЕХНЭКС.

– Высокотехнологичное оборудование ТЕХНЭКС, которое установлено на заводе, требует обслуживания и умения на нем работать. Расскажите, оправдался ли ваш выбор?

– С момента запуска у нас ни разу не было аварий и простоев. Это говорит о том, что мы не ошиблись, когда выбрали в качестве партнёра по техническому оснащению компанию ТЕХНЭКС. После анализа аналогичных производств в нашей стране и Европе стало понятно, что оборудование ТЕХНЭКС – оптимальный вариант для производства комбикорма высокого качества. Обслуживаемые машины согласно техническому регламенту производителя и горя не знаем.

Завод работает не на полную мощность, но здесь хочу пояснить. Производство яйца только стартовало, ежегодно его объёмы наращиваются, соответственно и потребность в кормах для себя увеличивается. Когда птицеферма выйдет на показатель 1 миллион яиц в месяц, сможем без дополнительных расходов обеспечивать необходимые объёмы корма.

– Завод полностью автоматизирован. Как у вас решается кадровый вопрос?

– Благодаря комплексной автоматизации управление производством доступно специалисту без высшего образования. Это особенно актуально для сельской местности, где с квалифицированными кадрами всегда было сложно. Чтобы понять, насколько эффективен комбикормовый завод ТЕХНЭКС, скажу, что обслуживают его всего 5 человек. За 8-часовую смену производим 80 тонн корма. Автоматизация помогла сделать процесс независимым от «человеческого фактора», поэтому нарушение рецептуры полностью исключено. Кроме того, мы можем очень быстро менять состав кормовой смеси, операцию достаточно перепрограммировать. Комбикормовый завод всегда поддерживает культуру производства: платит достойную заработную плату, с новыми сотрудниками работают наставники. Такие условия труда привлекают людей, поэтому у нас нет кадрового голода.

– Что вы можете сказать о сервисном обслуживании ТЕХНЭКС?

– При выборе поставщика оборудования для нас важнейшим критерием стала оперативность обратной связи. Обращаемся за помощью редко, но всегда получаем очень быстрый ответ. Был случай, когда запасные части нам отправили самолётом! Оценить уровень сервиса ТЕХНЭКС можно и по такому факту: на стадии предпроектных работ получили не только полный пакет документации, рекомендации по инжинирингу, но и совместно скорректировали техническую спецификацию, расположение оборудования (с учётом норм по переработке и хранению растительного сырья, пожарной безопасности). При этом за рамки бюджета не вышли. То, что завод имеет модульную структуру, позволило нам до минимума сократить затраты на его строительство и ввести его в эксплуатацию менее, чем за год. Компактность, высокая производительность, технологическая гибкость – ключевые характеристики оборудования ТЕХНЭКС.

ТЕХНЭКС

совершенство решений

Комбикормовый завод ТЕХНЭКС – полностью готовое технологическое решение

НАДЕЖНОСТЬ ИНВЕСТИЦИЙ

ТЕХНЭКС сопровождает своих клиентов от первоначальной идеи до реализации проекта и сервисного обслуживания. ТЕХНЭКС помогает осуществить надёжные инвестиции, которые принесут максимальную выгоду. Подтверждение тому – сотни реализованных проектов комбикормовых и премиксных заводов по всему миру.

СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД

Сильная сторона ТЕХНЭКС заключается в системном подходе: изучив ключевые потребности бизнеса клиентов, компания предлагает оптимальное техническое решение. Это включает разработку технологии, оборудования и автоматизацию производства. Технологии учитывают такие аспекты, как гигиена и биобезопасность продукции, экологичность и энергоэффективность производства. Производство ТЕХНЭКС оборудовано самыми передовыми программируемыми металлообрабатывающими центрами, сварочными роботами, прецизионными автоматизированными линиями. В оборудовании ТЕХНЭКС сочетаются обширные знания и опыт с инновационными способами производства, гарантированной надёжностью, долговечностью и высокими эксплуатационными показателями.

ПОЛНЫЙ СПЕКТР УСЛУГ

Вместе с оборудованием ТЕХНЭКС предлагает комплекс услуг на всех стадиях реализации проекта: от инжиниринга до ввода в эксплуатацию, обучения специалистов клиента и круглосуточной сервисной поддержки. Это значит, что оборудование и завод не только запущены, но и получают необходимую поддержку в период долгосрочной эксплуатации.



НОВЫЙ ЭКСПАНДЕР И ЭКСТРУДЕР КОМПАКТНАЯ ФОРМА. ШИРОКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

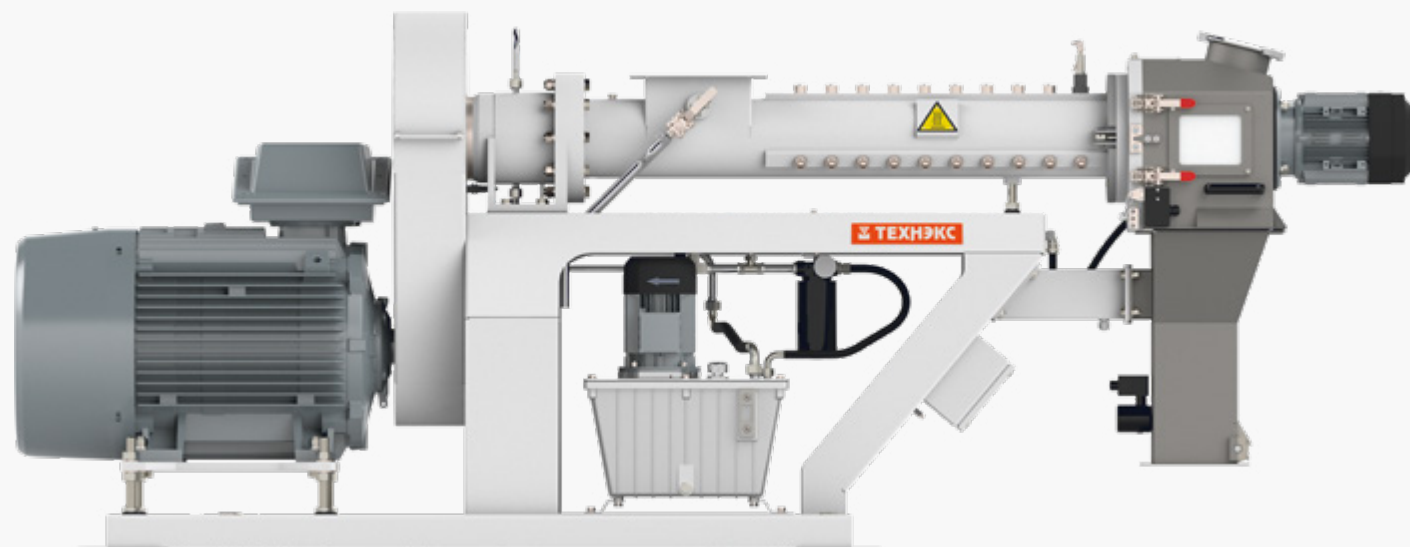


Экструдер MB-150

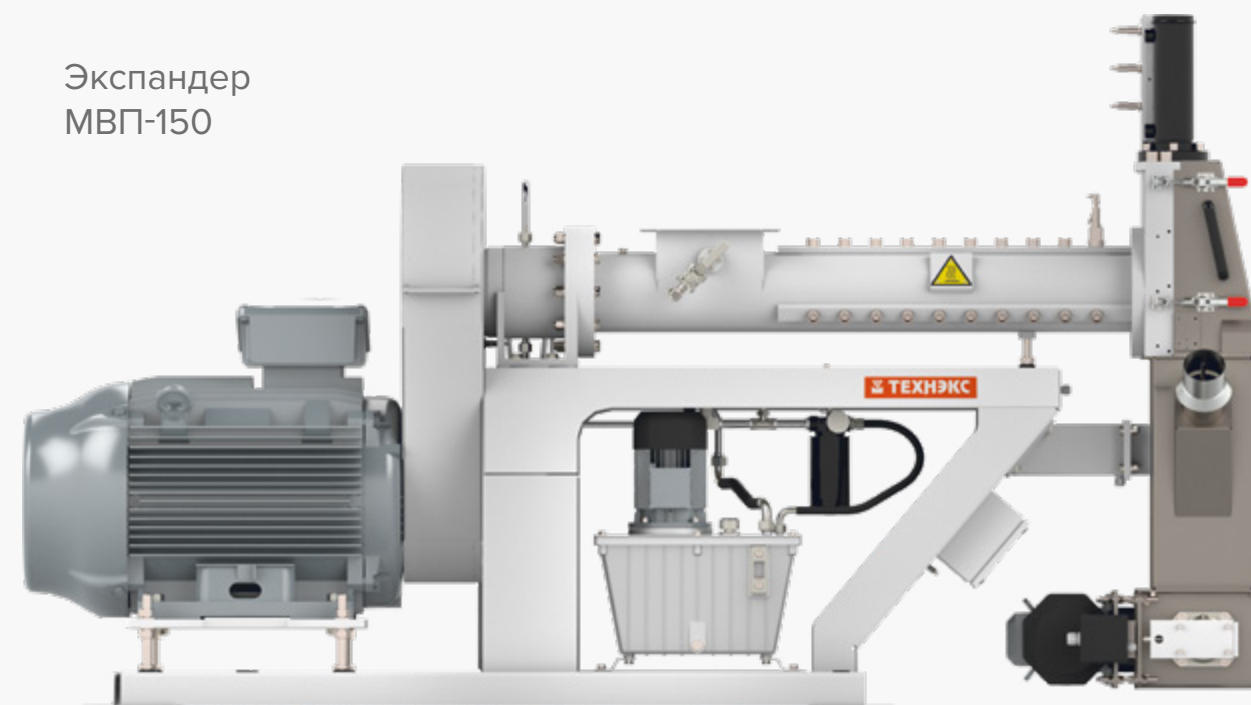


Экспандер MBП-150

Экструдер MB-150



Экспандер MBП-150



Экструдер MB-150

L/D соотношение	8
Мощность главного электродвигателя	75 кВт
Мощность электродвигателя режущей головки	2,2 кВт
Масса	1475 кг

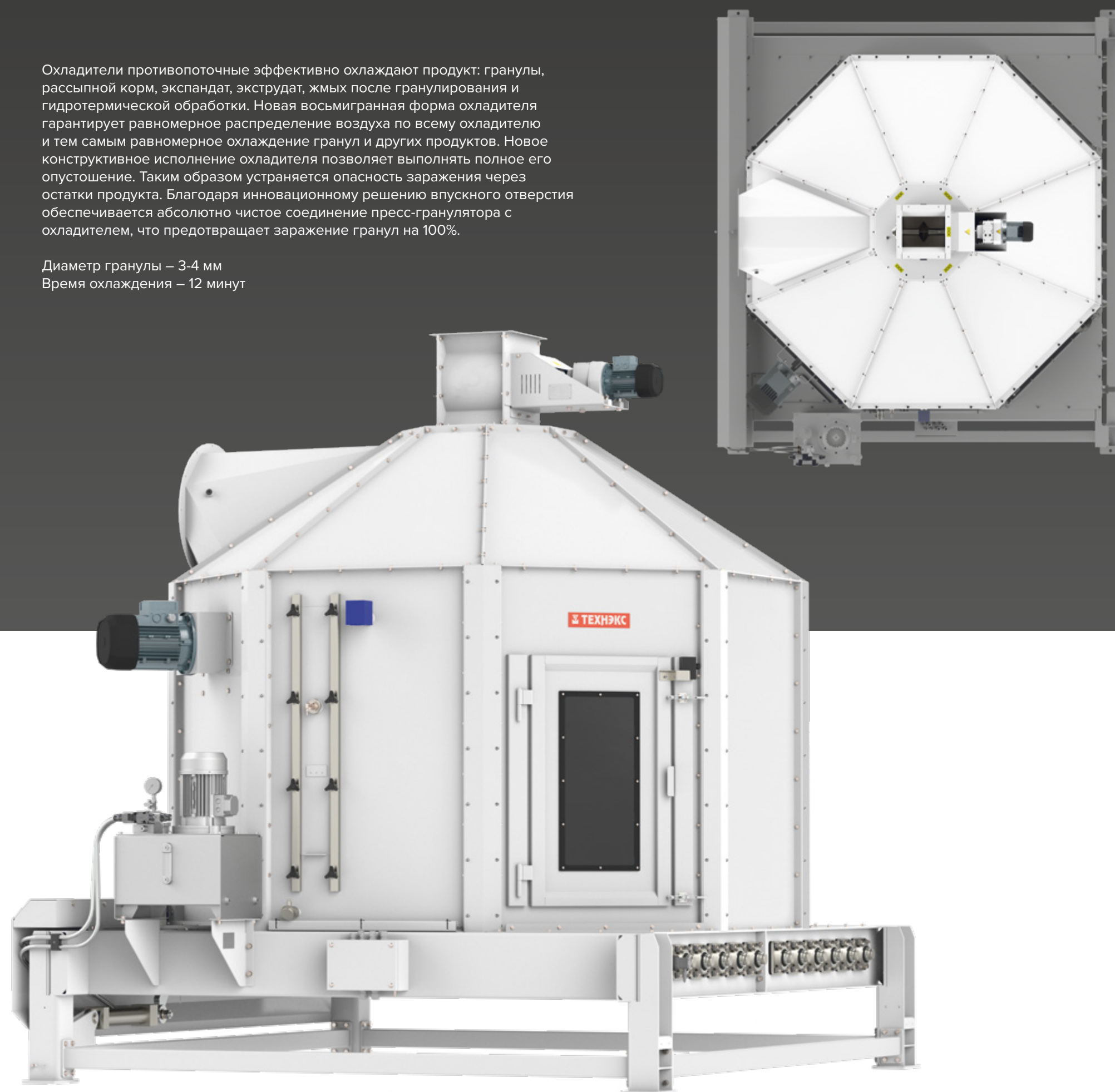
Экспандер MBП-150

L/D соотношение	8
Мощность главного электропривода	75 кВт
Мощность электропривода гидростанции смазки	0,55 кВт
Масса	1620 кг

НОВЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬ ТЕХНЭКС ВОСЕМЬ ГРАНЕЙ ЭФФЕКТИВНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

Охладители противоточные эффективно охлаждают продукт: гранулы, рассыпной корм, экспандат, экструдат, жмых после гранулирования и гидротермической обработки. Новая восьмигранная форма охладителя гарантирует равномерное распределение воздуха по всему охладителю и тем самым равномерное охлаждение гранул и других продуктов. Новое конструктивное исполнение охладителя позволяет выполнять полное его опустошение. Таким образом устраняется опасность заражения через остатки продукта. Благодаря инновационному решению впускного отверстия обеспечивается абсолютно чистое соединение пресс-гранулятора с охладителем, что предотвращает заражение гранул на 100%.

Диаметр гранулы – 3-4 мм
Время охлаждения – 12 минут



FEED TECHNOLOGY CENTER Екатеринбург



КЛЮЧЕВЫЕ ТЕМЫ СЕМИНАРА:

- Новые разработки ТЕХНЭКС
- Реализованные проекты комбикормовых заводов
- Управление энергоэффективностью и параметрами производства
- Правильный отбор проб, тестирование смеси на гомогенность и перекрестное загрязнение
- Хранение и дозирование жидкостей
- Применение энзимов в кормах
- Гигиена на складах и производственных площадках

Корпоративное издание ТЕХНЭКС
#22/2019

ПОДПИШИТЕСЬ на рассылку издания.
ТЕХНЭКС
Тел.: +7 (343) 385-65-83, 365-26-52
E-mail: mail@technex.ru
www.technex.ru

Издается компанией ТЕХНЭКС.
Перепечатка и любое воспроизведение материалов, опубликованных в издании «FeedART» только с разрешения компании ТЕХНЭКС.

Журнал зарегистрирован Федеральной службой по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия.
Свидетельство ПИ ФС 77-56722 от 26.12.2013 г.

Учредитель: ТЕХНЭКС
Адрес редакции: 620017, г. Екатеринбург, проспект Космонавтов 11Б, литера Ж.



«FeedART» – корпоративное издание компании ТЕХНЭКС, посвященное заказчикам предприятия, воплотившим в жизнь крупные проекты комбикормового производства. Эти люди имеют большое значение для всей отрасли, их вклад в развитие экономики регионов и страны в целом трудно переоценить. Благодаря опыту руководителей и инженеров эти проекты развиваются и достигают впечатляющих результатов. На страницах «FeedART» Вы сможете познакомиться с историей становления предприятий, спецификой их деятельности, новинками производства.

В СЛЕДУЮЩЕМ
НОМЕРЕ:



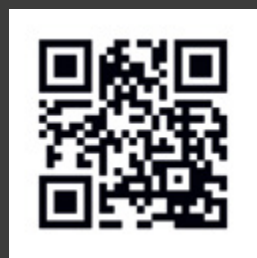
**Константин
КЛЮКА**

Генеральный директор
ООО «ПРОМАГРО»

	ОПТ-09	ОПТ-14	ОПТ-19	ОПТ-21	ОПТ-24	ОПТ-28	ОПТ-32
Производительность (гранула 4 мм), т/ч	2,5	4,3	8,1	10	17	23	30
Площадь охлаждения, м ²	0,8	1,62	3,0	3,6	4,8	6,5	8,44
Высота слоя (max), мм	900	900	900	900	900	900	900
Мощность электропривода (max), кВт	–	2,6	3,7	3,7	4,4	4,4	4,4
Расход воздуха на охлаждение, м ³ /ч	2800	4730	8800	11000	18000	25000	32000
Масса, кг	485	1545	1780	2150	2875	3535	3830



ОНЛАЙН-ВЕРСИЯ
ЖУРНАЛА FEED ART
WWW.FEEDART.INFO



 **ТЕХНЭКС**
www.technex.ru