

A professional portrait of a man with short brown hair and a light beard, wearing a dark blue suit, white shirt, and a purple and blue striped tie. He is looking directly at the camera with a neutral expression.

**FEED
ART**

#23/2019



КОНСТАНТИН КЛЮКА

Генеральный директор АО «АГХ «ПРОМАГРО»

*«С компанией ТЕХНЭКС мы работаем более 10 лет
и полностью удовлетворены результатами нашего
сотрудничества»*



БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ




Белгород – административный центр Белгородской области, город на юге европейской части России, на берегу реки Северский Донец. Во время Великой Отечественной войны в 1943 году под Белгородом состоялось самое масштабное танковое сражение в мировой истории – Курская битва. В ознаменование одержанных побед, в честь освобождения Белгорода и Орла, вечером 5 августа 1943 года в Москве был первый в истории Великой Отечественной войны артиллерийский салют, а городу дали название – «Город первого салюта». Белгород первым в России получил почетное звание «Город воинской славы» – 27 апреля 2007 года.

Белгородская область – регион с благоприятными географическими, почвенно-климатическими условиями, с богатыми запасами полезных ископаемых, позволяющими успешно развивать горнорудную, пищевую промышленность и многоотраслевое сельское хозяйство. Умеренный климат, красивая природа, чернозёмные пашни, благополучная экология способствуют развитию растениеводства, птицеводства и животноводства, делая регион привлекательным для людей, работающих в сфере аграрного сектора.

Ежегодно в Белгородчину приезжают специалисты из других областей страны, поэтому практически все предприятия агропромышленного профиля укомплектованы кадрами на 100%. Сельское хозяйство Белгородской области на протяжении ряда лет демонстрирует устойчивый рост. Регион занимает 1-е место среди регионов России по производству свинины, мяса птицы, находится на 6-м месте по производству яиц. Также область занимает высокие позиции по производству молока – 21-е место.

Поддержку оказывает областное правительство, которое инициирует внедрение инновационных технологий в аграрной сфере. Регион обладает огромным потенциалом сырьевых, трудовых ресурсов и высоким уровнем инвестиционной привлекательности, поэтому неудивительно, что всё больше участников рынка стремятся открыть бизнес на Белгородчине, наладить прочные связи с местными производителями. Развитие сельского хозяйства является зоной повышенного внимания, поскольку она является основной составляющей в экономике района: 58 % от объема валового муниципального продукта приходится на долю сельскохозяйственного производства. Пример Белгородской области наглядно показывает, что аграрный бизнес – это высокодоходное направление экономики, которое даёт ощутимые преимущества на национальном и международном продуктовом рынке. На территории области уже более 10 лет работают крупнейшие агрохолдинги страны. В число ведущих сельхозпроизводителей входит Агропромышленный Холдинг «ПРОМАГРО», который в октябре 2019 года признан лучшим предприятием в номинации «Сельское хозяйство» по мнению делового журнала «Эксперт».



-  ТОП-20 крупнейших производителей свинины в России
-  ТОП-10 наиболее эффективных компаний в секторе АПК
-  Один из крупнейших поставщиков мяса на рынке России

АПК «ПРОМАГРО» – один из крупнейших российских холдингов, вертикально интегрированная компания, включающая в себя дивизион «Сельское хозяйство», дивизион «Текстиль».

Стратегические направления инвестиционной активности: строительство новых производственных мощностей, внедрение передовых технологий и выпуск новых видов высококачественной, экологически чистой, конкурентоспособной продукции.

Холдинг является одним из крупнейших производителей свинины Черноземного региона и поставщиков мяса на рынке Российской Федерации.

По данным делового журнала «Эксперт», в 2018 году холдинг «ПРОМАГРО» вошёл в ТОП-20 эффективных компаний АПК России.

Применяя самые современные технологии и лучшие эффективные мировые практики, холдинг обеспечивает потребителей продукцией, соответствующей мировым и отечественным стандартам качества и безопасности, тем самым делая свой весомый вклад в продовольственную безопасность страны.

Ответственный подход к ведению бизнеса и социальная деятельность холдинга направлены на охрану окружающей среды, развитие спорта и культуры, повышение благосостояния и улучшение качества жизни местного населения в регионах присутствия.

ДИВИЗИОН «СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО»

Дивизион специализируется на промышленном свиноводстве, мясопереработке, растениеводстве и переработке зернового сырья. Производственные подразделения расположены в Старооскольском городском округе.

На текущий момент в структуру «ПРОМАГРО» входят 3 свиноводческих комплекса общей производственной мощностью более 60 тысяч тонн в живом весе в год.

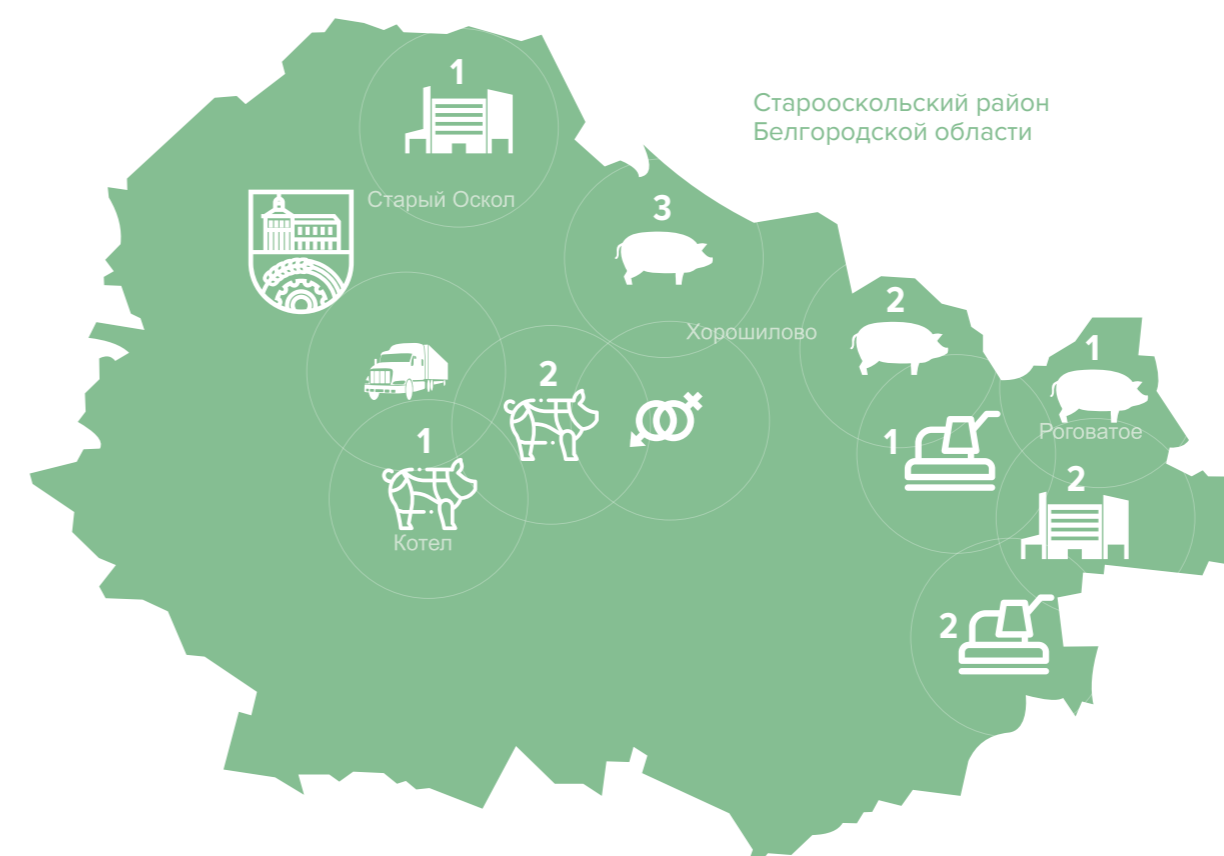
ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ПРОИЗВОДСТВА

Производственные процессы агропромышленного холдинга организованы на основе требований внутрикорпоративной системы качества. Вертикально интегрированная структура, включающая полный цикл производства «от поля до прилавка», позволяет осуществлять контроль качества производимой продукции и обеспечивать максимальную эффективность на всех этапах производственного цикла.













«ПРОМАГРО» планомерно работает над реализацией долгосрочной программы развития производственных и перерабатывающих предприятий. Стратегическими направлениями инвестиционной активности являются строительство новых производственных мощностей, внедрение передовых технологий и выпуск новых видов высококачественной, экологически чистой, конкурентоспособной продукции.

ДИНАМИКА РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ ПО ОСНОВНЫМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ

Производство свинины в живом весе, тыс. тонн	Производство охлажденного мяса, тыс. тонн	Производство полуфабрикатов, тонн	Производство комбикорма, тыс. тонн	Валовый сбор зерна и технических культур, тыс. тонн
2019 64,789	2019 46,131	2019 29935	2019 188	2019 44,645
2018 53,316	2018 38,968	2018 15966	2018 171	2018 41,906
2017 43,568	2017 32,407	2017 6206	2017 127	2017 37,514
2016 40,305	2016 27,026	2016 3339	2016 124	2016 42,522



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ «ПРОМАГРО»

- 1  Свиноводческий комплекс «Оскольский бекон 1»
- 2  Свиноводческий комплекс «Оскольский бекон 2»
- 3  Свиноводческий комплекс «Оскольский бекон 3»
-  Цех по производству хряков «Хорошилово»
- 1  Площадка № 1 мясоперерабатывающего завода
- 2  Площадка № 2 мясоперерабатывающего завода
- 1  Цех № 1 завода по производству комбикормов
- 2  Цех № 2 завода по производству комбикормов
-  Управляющий офис
-  Транспортная компания
- 1  Агрофирма «Роговатовская Нива»
- 2  Агрофирма «Красненская»



Константин Олегович КЛЮКА

Генеральный директор АО «АПХ «ПРОМАГРО»
Председатель Правления

Константин Олегович, какие действия предпринимаются компанией в целях сокращения издержек, совершенствования производства и улучшения бизнес-процессов?

Применили несколько решений, которые позволили снизить затраты на производство. Первое – отказались от бесполезных операций, например, сортировки животных по полу на этапе доращивания, тем самым оптимизировали работу сотрудников. Второе – на базе имеющихся мощностей добились улучшения генетики, повышения веса животных до 130 кг, привели к единому стандарту ряд процедур. Третье – сократили расходы на хранение зерна за счёт складирования в рукавах, а не на элеваторах. Для повышения эффективности бизнес-процессов внедрили систему мотивации сотрудников, «привязав» их зарплату к личным производственным показателям, модернизировали управление.

Каковы другие планы дальнейшего развития компании? Предполагается ли реализовывать новые инвестиционные проекты, развивать новые сферы?

Сейчас наша основная цель – занять устойчивую позицию на рынке. Конкуренция в аграрном секторе очень высокая, поэтому приходится решать сложные задачи: подбор поставщиков, ценообразование, расширение рынка сбыта. Один из основных акцентов делаем на развитие комбикормового производства. Для этого ежегодно проводим модернизацию производственных площадок. Стремимся к 100 % обеспечению собственными кормами всего поголовья. В 2017 году модернизация коснулась только цеха № 1, в 2019 году проводится масштабная реконструкция оборудования, которая позволит увеличить объёмы готовой продукции в несколько раз. Мы увеличили земельный фонд, поэтому приобретаем новое оборудование

С КОМПАНИЕЙ ТЕХНЭКС МЫ РАБОТАЕМ БОЛЕЕ 10 ЛЕТ И ПОЛНОСТЬЮ УДОВЛЕТВОРЕНЫ РЕЗУЛЬТАТАМИ НАШЕГО СОТРУДНИЧЕСТВА

С какими поставщиками аграрного оборудования налажено сотрудничество сегодня? Как используются на предприятии технологии роботизации и автоматизации производственного процесса?

Для переработки мяса оборудование приобретено у европейских производителей. Это высокопроизводительная, многозадачная и надёжная техника. Активно внедряем автоматические системы управления, благодаря которым большая часть операций выполняется без участия человека. Что касается комбикормовых цехов – они спроектированы и полностью оборудованы российской компанией ТЕХНЭКС, с которой мы работаем более 10 лет и полностью удовлетворены результатами сотрудничества. Она же занимается разработкой и внедрением интеллектуального управления на всех производственных линиях «ПРОМАГРО». Перед ТЕХНЭКС мы ставим задачу обеспечения технологичности производства, снижения затрат на инжиниринг при строительстве и эксплуатации. ТЕХНЭКС с этими задачами справляется и реализует наши совместные проекты в рекордно короткие сроки.

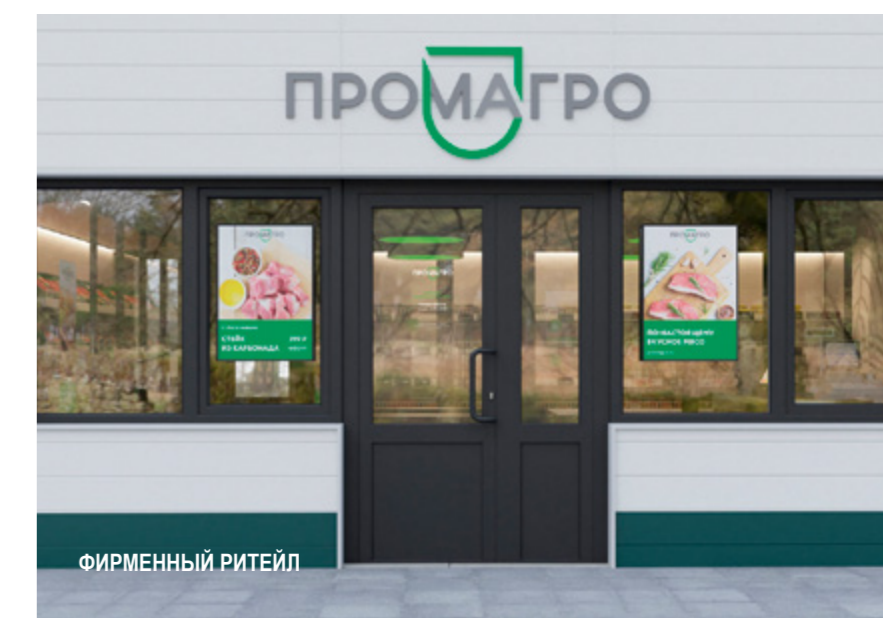
для качественной переработки кукурузы. Внедряем новый для нас проект «Русский лён». Это направление считаю перспективным, учитывая общемировую тенденцию «тяготения» к органическим продуктам. Рынок поставщиков семян льна свободен от конкурентов, поэтому пока строится льноперерабатывающий завод, ведём мониторинг сферы ткачества и прядения, планируем открыть эксклюзивное производство.

Очевидно, что свой интерес к вашей компании есть и у глав районов — о масштабах социальной ответственности «ПРОМАГРО» слышаны не только на Белгородчине.

Мы изначально настроены работать на благо региона, где зарабатываем. Поэтому здесь, на Белгородчине, платим налоги, реализуем социальные программы, сотрудничаем с местными вузами и колледжами для подготовки молодых кадров, ведём благотворительную деятельность. Хотим, чтобы холдинг «ПРОМАГРО» стал национальным достоянием, гарантом продовольственной и социальной стабильности в Белгородской области.



МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД



ФИРМЕННЫЙ РИТЕЙЛ



ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ

РАСТЕНИЕВОДСТВО

«ПРОМАГРО» ЗАНИМАЕТСЯ ВЫРАЩИВАНИЕМ КУЛЬТУР С ЦЕЛЮ ПРОИЗВОДСТВА КОМБИКОРМОВ ДЛЯ СОБСТВЕННЫХ СВИНОВОДЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ.

Агрофирма «Роговатовская нива»
Входит в растениеводческое подразделение «ПРОМАГРО».

Агрофирма «Красненская»
Расположена в Красненском районе Белгородской области.

Земельный фонд холдинга «ПРОМАГРО» в Белгородской области составляет 35 тысяч га.

Производство сельскохозяйственных культур: пшеница, кукуруза, подсолнечник, соя.



СВИНОВОДСТВО

«ПРОМАГРО» – ОДИН ИЗ КРУПНЕЙШИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ СВИНИНЫ В ЧЕРНОЗЕМНОМ РЕГИОНЕ

Свиноводческий комплекс:
«Оскольский бекон 1» – 15000 тонн мяса в живом весе ежегодно
«Оскольский бекон 2» – 19000 тонн мяса в живом весе ежегодно
«Оскольский бекон 3» – 30000 тонн мяса в живом весе ежегодно

Племенная база
• крупная белая;
• ландрас;
• РИС.

Биобезопасность
Предприятия по производству и переработке свинины имеют высший **IV компармент**, что подтверждает выпуск безопасной в ветеринарно-санитарном отношении продукции, соответствующей международным стандартам.



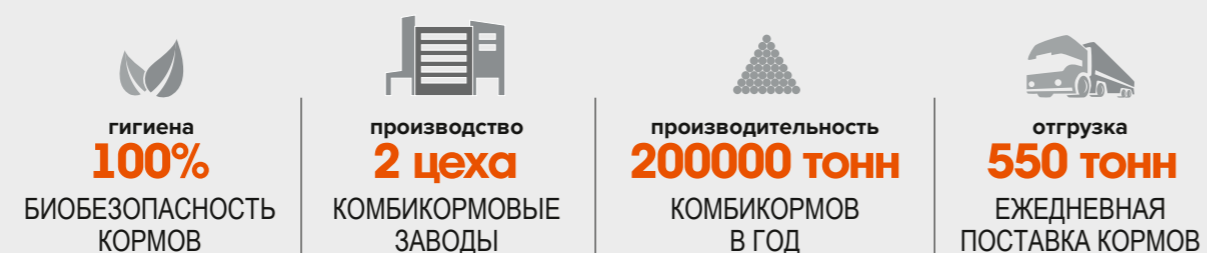
ПРОИЗВОДСТВО КОРМОВ

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО КОМБИКОРМОВ АПХ «ПРОМАГРО» ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПРОДУКЦИЕЙ ТРИ СВИНОКОМПЛЕКСА «ОСКОЛЬСКИЙ БЕКОН»

ЗПК укомплектованы технологическим оборудованием машиностроительной фирмы ТЕХНЭКС.

Грануляторы обеспечивают высокую производительность и гарантированное обеззараживание кормов.

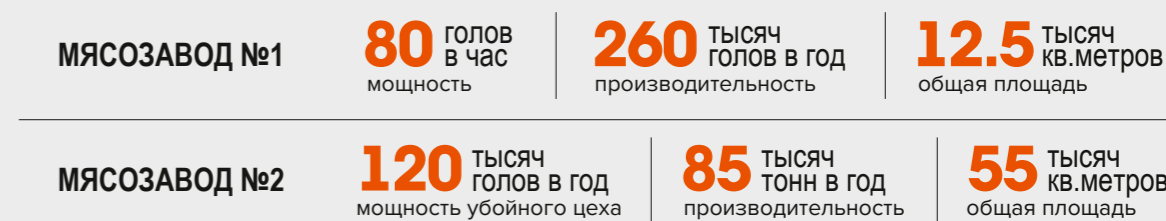
- Продукция соответствует всем нормам ветеринарной и экологической безопасности.
- Контроль производства кормов осуществляется аттестованной лабораторией.
- В производстве используется только натуральное сырье: пшеница, ячмень, кукуруза, дрожжи, жмых подсолнечный и соевый, соль, мел и аминокислоты.



МЯСОПЕРЕРАБОТКА

МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ КОМПЛЕКС «ПРОМАГРО» ВХОДИТ В ТРОЙКУ ЛИДЕРОВ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВИНИНЫ В БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ

- Контроль качества**
- соответствие международным стандартам качества, подтвержденное сертификатами FSSC 22000 и ISO 22000:2005;
 - внутрикорпоративная система качества;
 - строгий контроль на всех этапах производства;
 - высококвалифицированный персонал.





КОРМОПРОИЗВОДСТВО «ПРОМАГРО»

200 000

ТОНН В ГОД
СОБСТВЕННЫХ КОМБИКОРМОВ

Комбикормовые заводы – неотъемлемая составляющая животноводческого кластера «ПРОМАГРО». Активный рост объемов производства мяса и полуфабрикатов требовал наличия собственной кормовой базы. Если изначально изготовление кормов ориентировалось на распределение по комплексам, то в настоящее время рецептура подбирается по группам потребителей. Такой подход в значительной степени упростил переход с одной технологической цепочки на другую.

В результате заводы смогли увеличить производительность почти на 15%. Стратегия, выбранная топ-менеджментом «ПРОМАГРО», выразилась в ощутимом росте объемов производства комбикормов. В 2017 году два комбикормовых завода поставляли на животноводческие комплексы около 127,5 тыс тонн корма, в 2018 году этот показатель возрос до 173 тыс. тонн. К 2020 году планируется увеличить выработку до 200 тыс. тонн в год.

Уверенному росту производственной мощности заводов способствовали не только профессионализм персонала, но и правильный выбор оборудования, которым оснастили производственные линии. На заводах «ПРОМАГРО» установлены модульные системы ТЕХНЭКС, которые быстро модернизируются, работают без поломок, в автоматическом режиме. Ежедневно с предприятий отгружается около 600 тонн готовой продукции.

Вся выпускаемая продукция соответствует международному стандарту ISO. Технология производства позволяет гибко подстраиваться под нужды свиноводческих комплексов и производить комбикорма по собственным рецептурам.

2008 г



КОМБИКОРМОВЫЙ ЦЕХ № 1

г. Старый Оскол, Северная промкомзона

Производственный комплекс в Старом Осколе был запущен в 2008 году. Он позволил решить вопрос обеспечения собственными кормами свинокомплекса «Оскольский бекон», который к тому времени производил 11 тыс. тонн свинины в год. Завод проектной мощностью 10 тонн кормов в час сегодня выпускает 12 тонн в час готовой продукции. В 2020 году мощность производства составит 15 тонн в час. Здесь выпускают корма для «малышей». Комплекс строился «под ключ» компанией ТЕХНЭКС, поэтому были учтены все необходимые технологические нюансы.

В него входит 5 линий: дозирование, дробление, микродозирование, смешивание, гранулирование. Производство построено так, чтобы максимально исключить вмешательство человека, устранить любые риски, связанные с нарушением технологии изготовления кормов.

2016 г



КОМБИКОРМОВЫЙ ЦЕХ № 2

с. Роговатое Старооскольского городского округа

2016 год для холдинга «ПРОМАГРО» ознаменовался открытием ещё одного современного комбикормового цеха в с. Роговатое. Он стал второй производственной площадкой в составе животноводческого кластера, ежемесячно отгружая 7 тыс. тонн корма. Завод ориентирован на выросшие потребности свинокомплексов.

С запуском цеха № 2 производство комбикорма вышло на новый уровень. Комбикормовый завод построен по модульной технологии и имеет компактные размеры. В частности, высота здания не превышает 16 метров. Модульная конструкция производственных линий удобна не только для монтажа – площадка была введена в эксплуатацию менее чем за 1 год, – но и для дальнейшей эксплуатации. Сейчас, когда завод работает в полную мощность и появилась необходимость в расширении рецептуры кормов, оборудование модернизируется с минимальными затратами и в минимальные сроки. Также, как и в цехе № 1, применены интеллектуальные системы. Благодаря «умному» управлению все технологические процессы контролируются с помощью компьютера.

При проектировании производственной площадки был применён ряд инновационных решений: модульная сборка оборудования, комплексная автоматизация производства с возможностью дистанционного управления, обеззараживание кормов в процессе гранулирования, установка вертикальных молотковых дробилок.

Оборудование ТЕХНЭКС, установленное на производстве, даёт возможность выпускать все виды кормов, необходимых для кормления животных. Завод включает в себя все основные технологические участки: прием и очистка сырья, измельчение, дозирование, микродозирование, смешивание, гранулирование, охлаждение и склад готовой продукции.



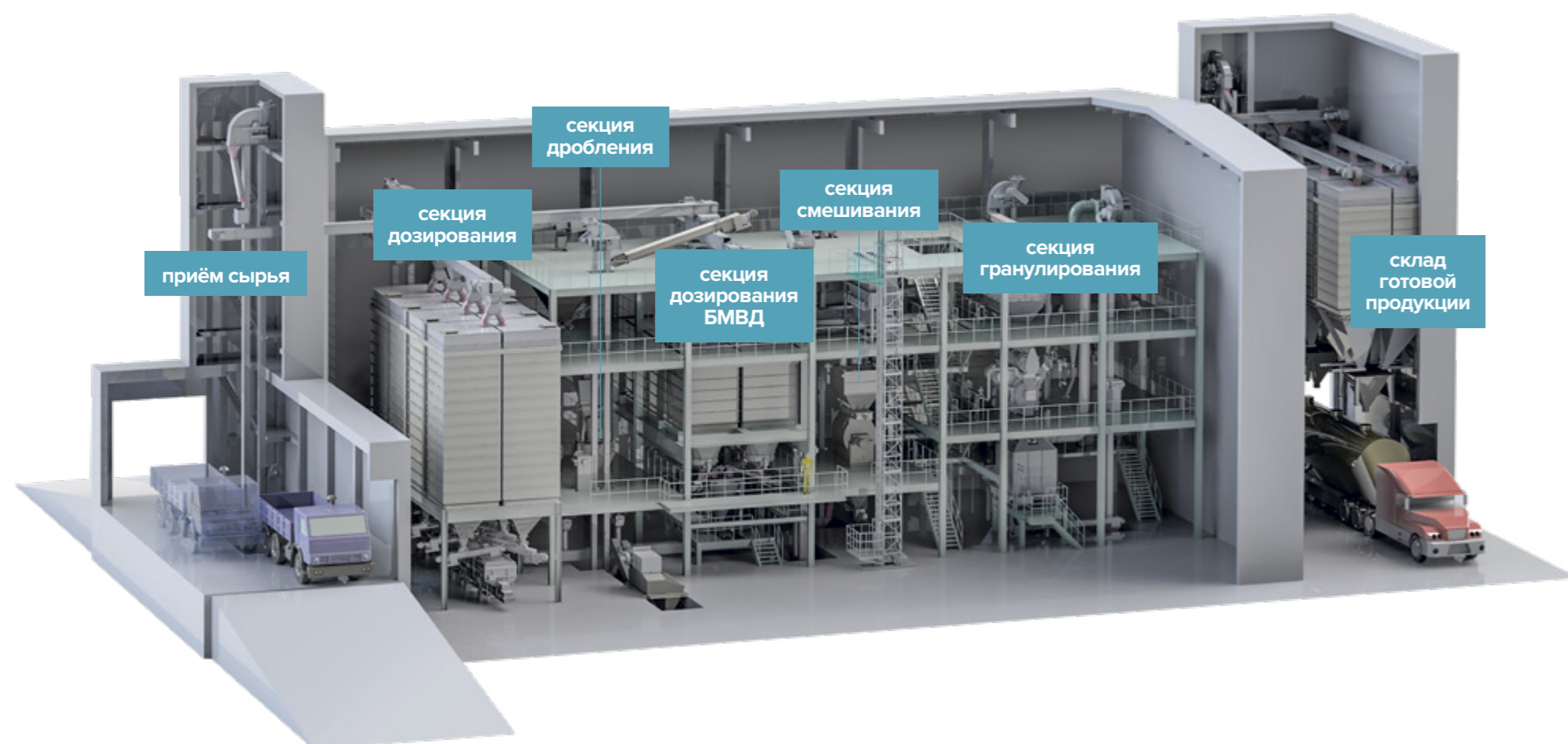
ПРОИЗВОДСТВО КОРМОВ НА СОВРЕМЕННОМ ОБОРУДОВАНИИ

Ежедневно выпускается несколько сотен тонн полнорационных гранулированных комбикормов, а автоматизированная система управления производством позволяет достигать максимальной точности выполнения заданных рецептов и тщательно контролировать процессы обработки продукта на каждом из участков.

Интеллектуальное управление для комбикормового завода – это панацея от брака, охрана труда, полноценный контроль за производством. По словам Вячеслава Артёмко, начальника производственной площадки № 2, благодаря «умной» системе автоматизации ТЕХНЭКС «руководить всеми процессами можно одним нажатием клавиши».

На мониторе находится всё управление всем комплексом, который включает в себя транспортное и зерноочистительное оборудование, возможность подачи зерна и составляющих для комбикорма с элеватора на комбикормовый завод».

ТЕХНЭКС – не только крупнейший производитель оборудования для комбикормового завода. Это компания, которая никогда не обрывает связь со своими партнёрами – как с крупными холдингами, так и с представителями малого и среднего бизнеса, следит за их успехами, предлагает квалифицированный сервис.



ВЯЧЕСЛАВ АРТЕМЕНКО
начальник комбикормового цеха № 2 «ПРОМАГРО»

ВАРИАНТ «ПОД КЛЮЧ» ОТ ТЕХНЭКС – ЭТО СОВМЕСТИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ, СОБЛЮДЕНИЕ СРОКОВ МОНТАЖА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В 2017 году построен новый завод в п. Роговатое по модульной технологии, он имеет компактные размеры, высокие темпы строительства, возможность расширения производства. Какие преимущества при выборе модульной технологии для вас были приоритетными?

Были применены идеальные для нас объёмно-планировочные решения. Компактная расстановка производственных линий позволила высвободить место для оперативных ёмкостей, которые разместились в «тёплой» зоне. На площадке установлен достаточно простой подъёмник, не требующий обслуживания. Стоит отметить и высокую скорость строительства — от момента подписания договора между «ПРОМАГРО» и ТЕХНЭКС до запуска производства и выпуска первой партии продукции прошло не больше года.

При строительстве комбикормового завода использовалось технологическое и транспортное оборудование ТЕХНЭКС, также были применены сборные бункерные системы, металлоконструкции. Можно сказать, что оснащение заводов «из одних рук» сыграло решающую роль при выборе поставщика оборудования?

Для нас намного проще работать с компанией, которая в одном лице является и производителем оборудования, и куратором, осуществляющим инжиниринг. Поэтому вся специализированная техника, программное обеспечение закуплены в ТЕХНЭКС. К другим поставщикам мы обращались только для приобретения допстанций: котельной, силовых агрегатов, компрессоров. Вариант «под ключ» от компании ТЕХНЭКС – это совместимость оборудования, соблюдение сроков монтажа, гарантийные обязательства на ремонт и сервисное обслуживание. Для нас это идеальное решение.

Компания ТЕХНЭКС и «ПРОМАГРО» уже умеют опыт успешного сотрудничества. Еще в 2009 году компания ТЕХНЭКС ввела в эксплуатацию комбикормовый завод в Старом Осколе. Расскажите об опыте работы с компанией. Что вы скажете о сервисе ТЕХНЭКС?

Высокий уровень сервиса – ещё одно преимущество, которое выделяет ТЕХНЭКС. Компания предоставляет персонального менеджера, который даёт всю необходимую информацию. Есть возможность общаться со специалистом по оборудованию удалённо. Благодаря точным срокам поставки запасных или новых узлов мы можем точно рассчитывать, когда нам нужно делать заявку. Обновления в организации производства, в частности, программного обеспечения, оперативно внедряются, поэтому наши заводы оснащены «по последнему слову».

Каких результатов удалось достичь с введением второго комбикормового завода?

С момента запуска производственной площадки загрузка была неполной. Сегодня мы вышли на показатели, в разы превышающие проектную мощность. Благодаря грамотному выбору места постройки 2-го завода сократилось время доставки продукции, снизилась стоимость логистики. Для увеличения производительности заводов, сохранив базовую модель, модернизировали пресс на 1-й площадке, на 2-й планируем обновить до конца этого года.

На заводе установлена автоматизированная система управления от компании ТЕХНЭКС. Насколько высок уровень автоматизации производства? Какие данные вы получаете при работе с системой?

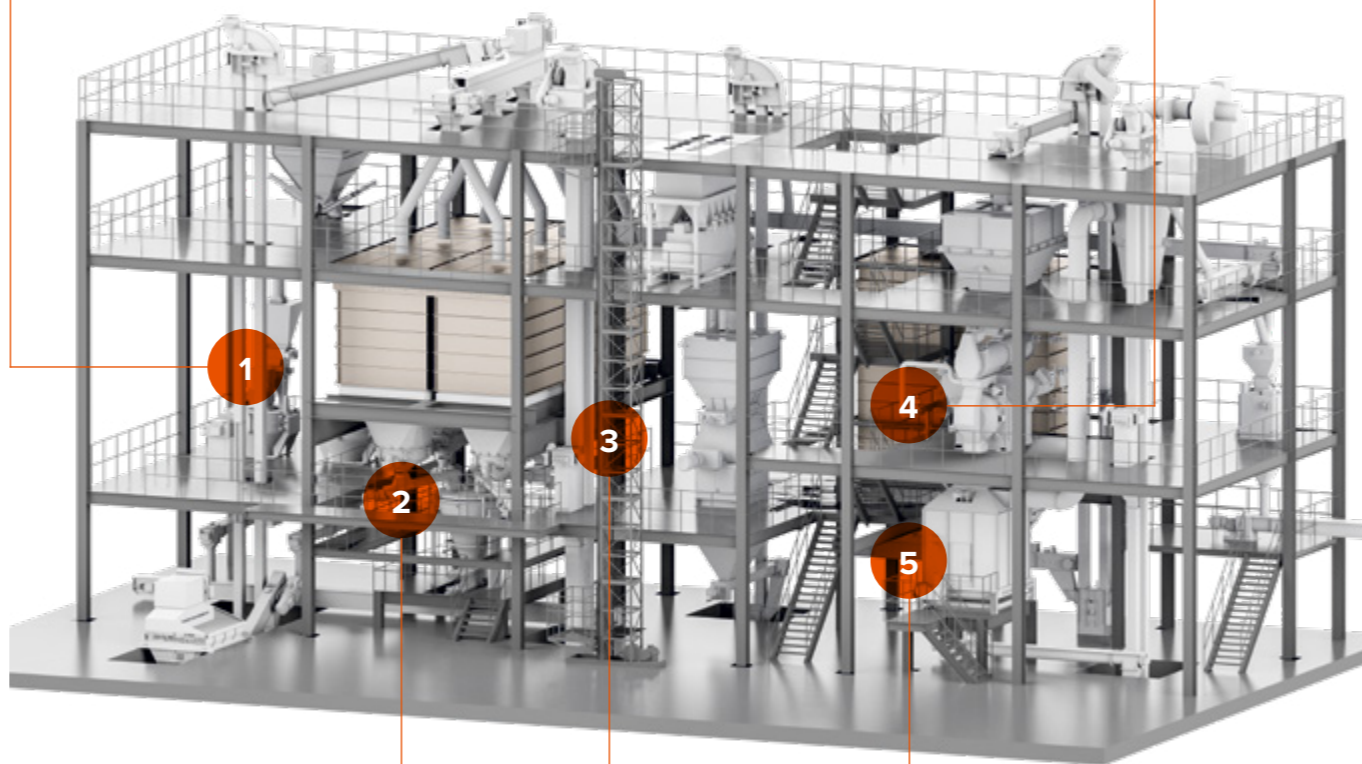
Программное обеспечение выстроено логически правильно: процесс производства отрегулирован так, чтобы делать больше. Управление доступно для понимания, в случае сбоев, которые случаются крайне редко, всегда есть связь с сервисной компанией. Кроме того, реализована новая возможность – дистанционное управление.

Как вы контролируете качество и безопасность сырья, готовой продукции?

Качество комбикорма – это две составляющие. Качество сырья и качество производства. Мы строго контролируем соблюдение санитарных требований, карантина. Составлен список «неблагоприятных» регионов, чтобы исключить поставку на завод сырья низкого качества. Готовую продукцию проверяем новейшими экспресс-анализаторами. Пробы берём каждые 2 часа. Нареканий по качеству у наших партнёров нет.

По данным Национального союза свиноводов, Белгородская область является лидером по производству свинины. Как предприятию «ПРОМАГРО» удаётся развиваться в условиях в жесткой конкуренции?

Первое – создание цепочки «от поля до переработки». Второе – строгое следование стандартам качества. Все пробы корма хранятся в течение месяца, чтобы в случае проблем можно было сделать исследование. Третье – правильный подбор свиней и правильный подбор рациона. Развивая направление переработки, мы вышли на потребительский рынок, то есть продаём готовый к употреблению продукт.

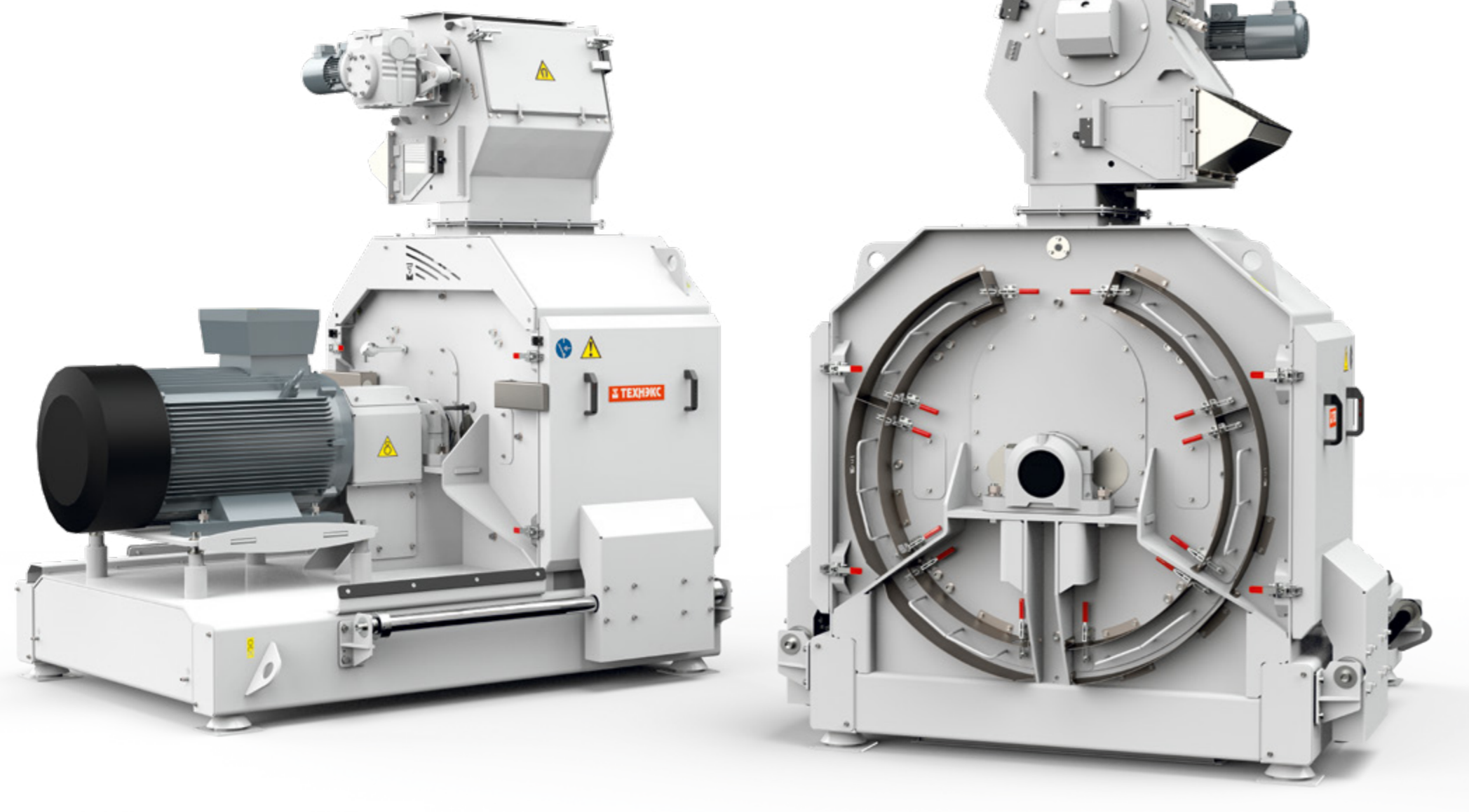


ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

 **ТЕХНЭКС**

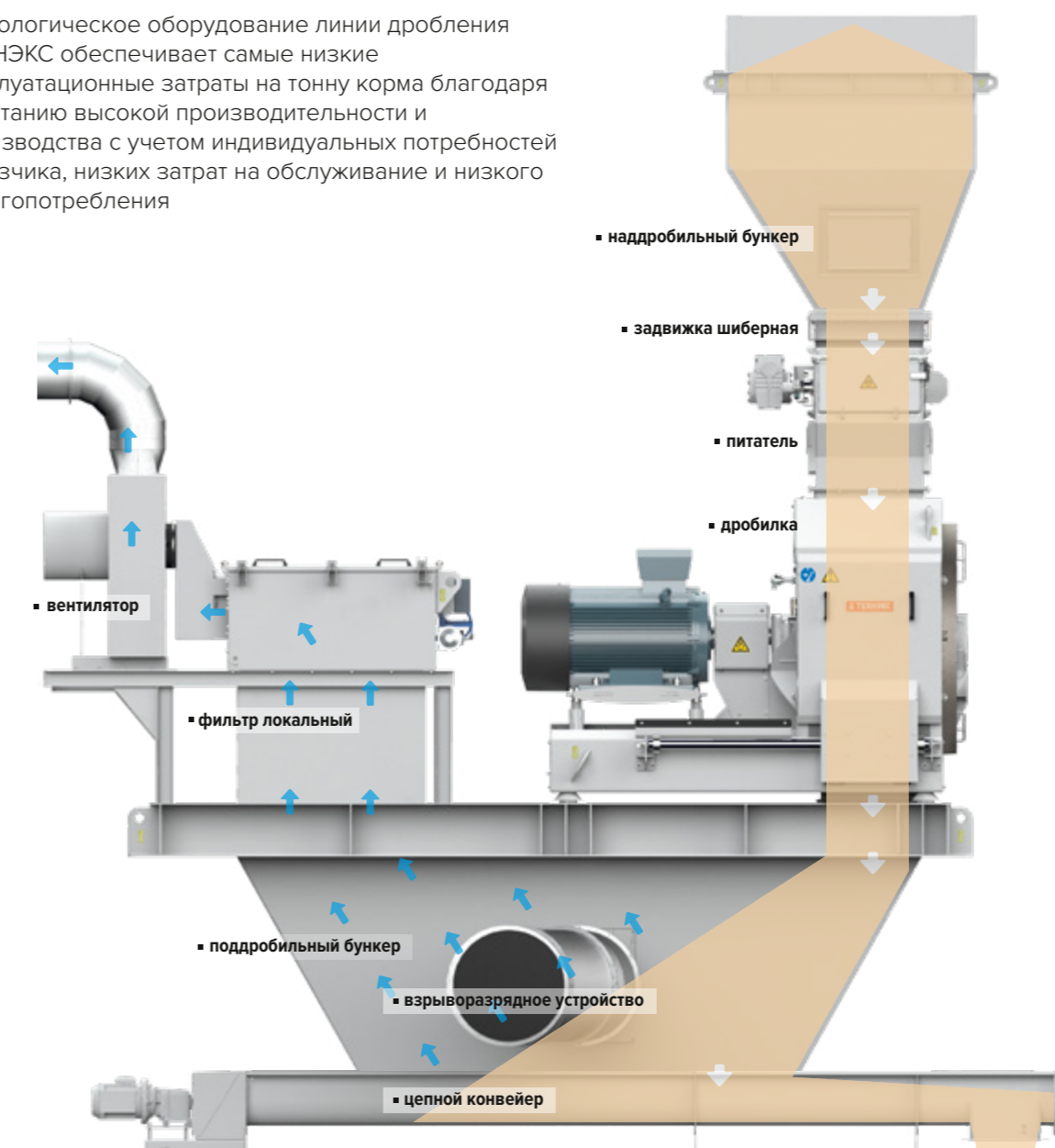
ТЕХНЭКС сопровождает своих клиентов от первоначальной идеи до реализации проекта и сервисного обслуживания. ТЕХНЭКС помогает осуществить надёжные инвестиции, которые принесут максимальную выгоду. Подтверждение тому – сотни реализованных проектов комбикормовых и премиксных заводов по всему миру.

МОЛОТКОВАЯ ДРОБИЛКА ДМРТ



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Технологическое оборудование линии дробления ТЕХНЭКС обеспечивает самые низкие эксплуатационные затраты на тонну корма благодаря сочетанию высокой производительности и производства с учетом индивидуальных потребностей заказчика, низких затрат на обслуживание и низкого энергопотребления



ОПТИМАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОГО ДРОБЛЕНИЯ

Механически управляемый питатель обеспечивает равномерную загрузку продукта по всей ширине дробильной камеры и автоматический контроль подачи пропорционально нагрузке главного мотора. Барабанный тип будет обеспечивать полную загрузку за несколько секунд после начала работы. Включает постоянный магнит и камнеуловитель.

Простота эксплуатации

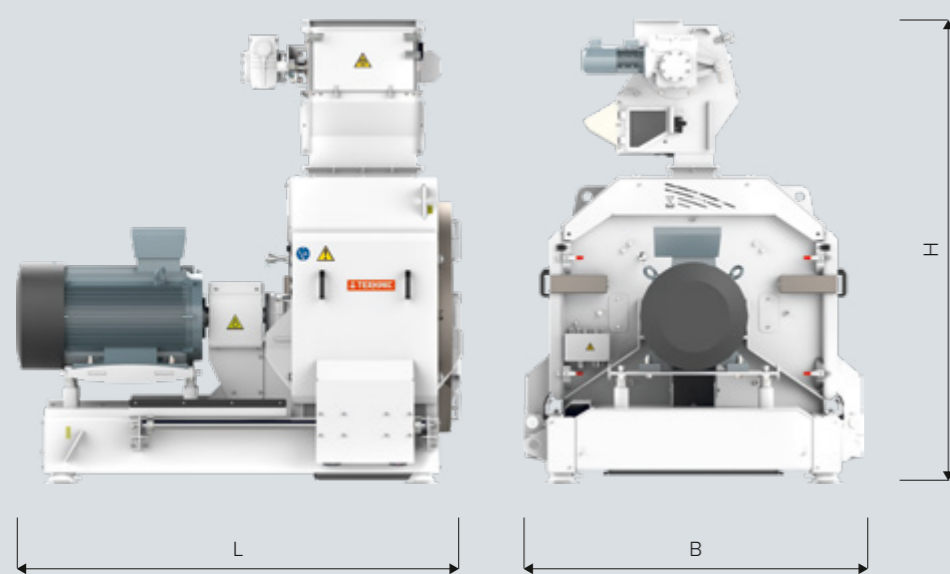
- Цельносварная стальная конструкция
- Быстрая и простая замена сит без остановки производственного процесса
- Сдвижные двери
- Большие двери/люки облегчают и делают удобней замену изнашиваемых частей

Высокая производительность

- Тщательно сбалансированный ротор со специальным уплотненным корпусом подшипников с защитой от пыли
- Камеры подшипников и дробильная камера с температурными датчиками
- Корпус смонтирован на анти-вибрационных устройствах, которые в результате не передают вибрацию по всему зданию

Энергоэффективность

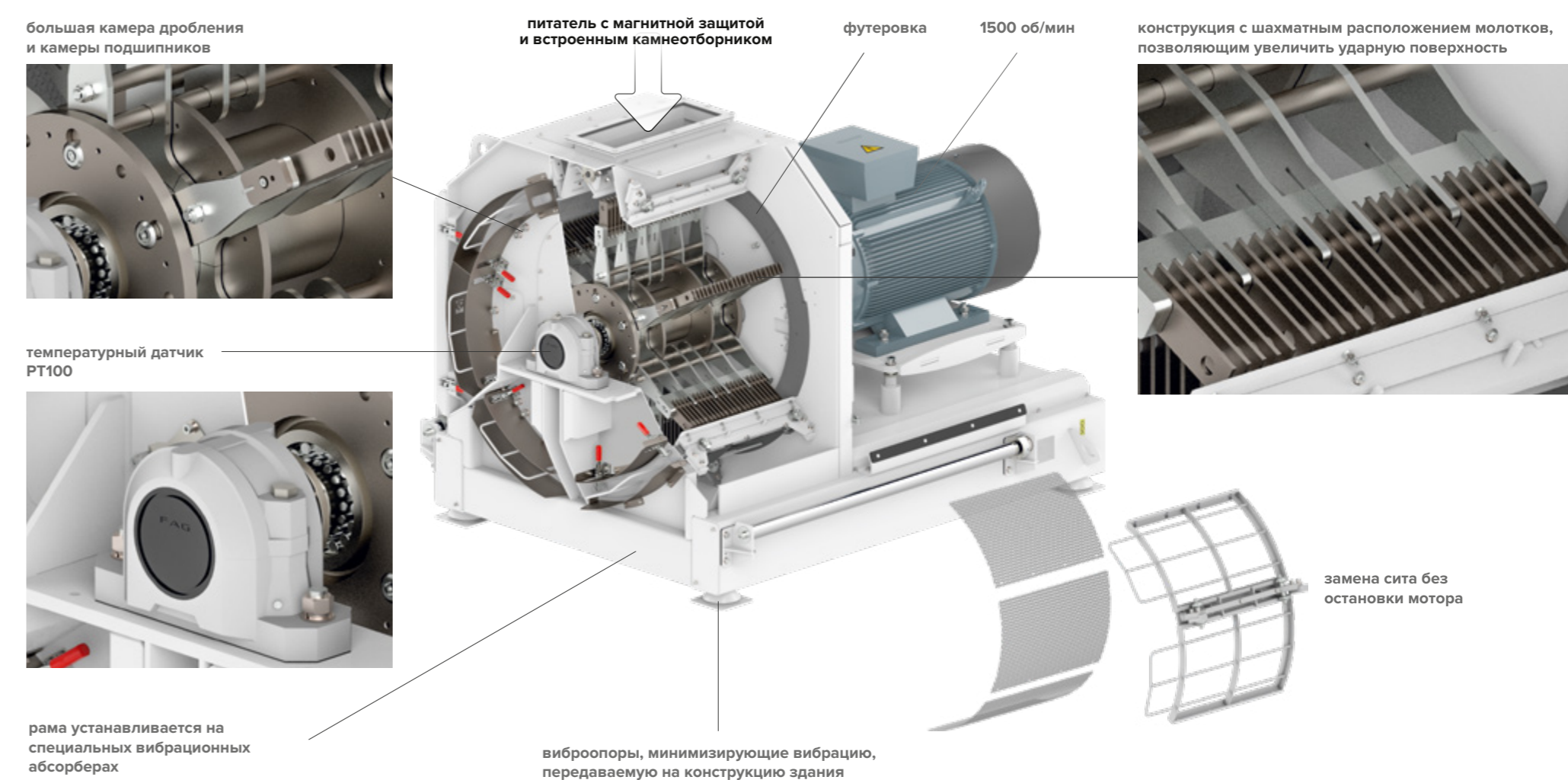
- Снижение энергозатрат благодаря частотному преобразователю частоты на главном приводе
- Низкое энергопотребление
- Энергоэффективные двигатели с прямым подключением к ротору дробилки



	ДМРТ-1205	ДМРТ-1207	ДМРТ-1210
Длина L, мм	2272	2644	3235
Ширина B, мм	1590	1934	1934
Высота H, мм	2430	2462	2659

	ДМРТ-1205	ДМРТ-1207	ДМРТ-1210
Мощность электродвигателя, кВт	110/132/160/200	110/132/160/200	250/315/355
Общая площадь ситовой поверхности, м ²	1,59	1,7	2,76
Расход воздуха на аспирацию, м ³ /мин	85	100	142
Масса, кг	3057	5110	6145

ПРОСТОТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ВЕРТИКАЛЬНАЯ МОЛОТКОВАЯ ДРОБИЛКА ДМВ

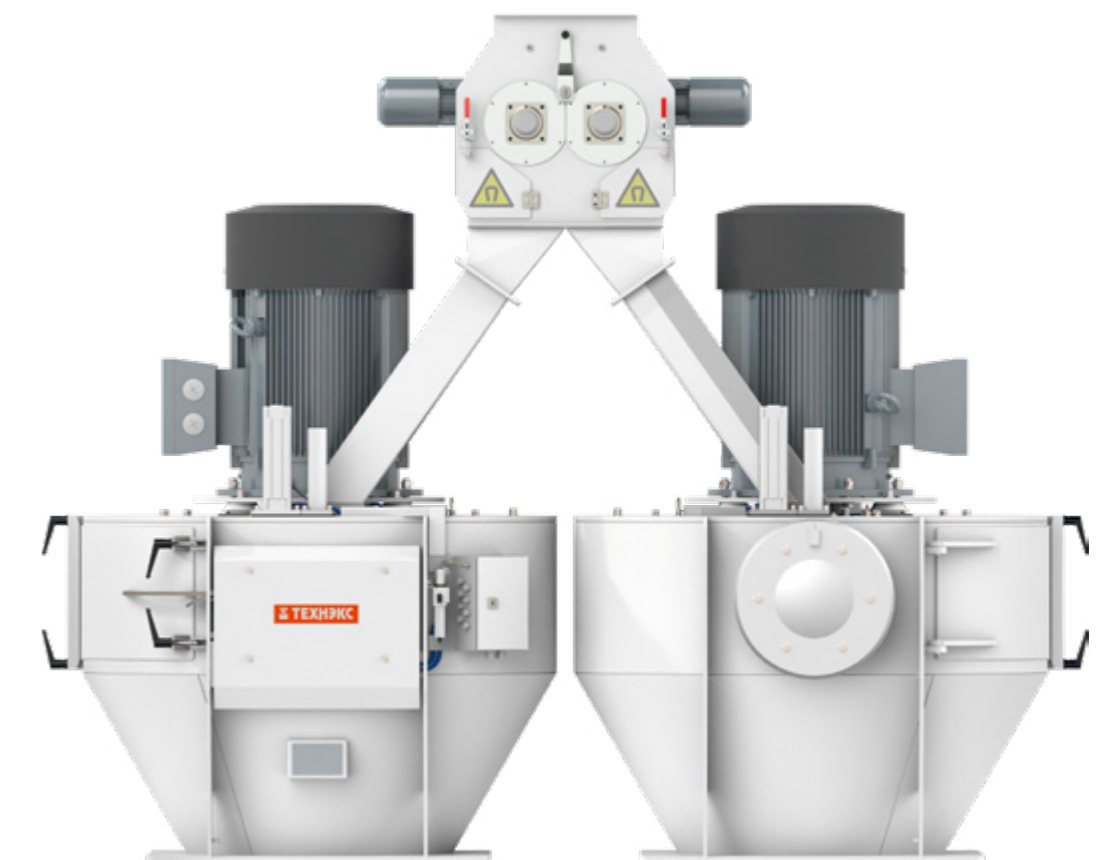
- 48 молотков из стали высочайшего качества
- гравитационная подача в размольную камеру без аспирации
- износостойчивые молотки и сита



НАДЕЖНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Непрерывная подача сырья в молотковую дробилку производится с помощью специального устройства подачи. Управление и работа дробилки осуществляются системой, которая производит пуск и остановку электродвигателя, контролирует функции безопасности и регулирует поток.

Длина, мм	3353
Ширина, мм	1812
Высота, мм	3401
Мощность электродвигателя, кВт	220
Общая площадь ситовой поверхности, м ²	3,4
Масса, кг	4500



ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

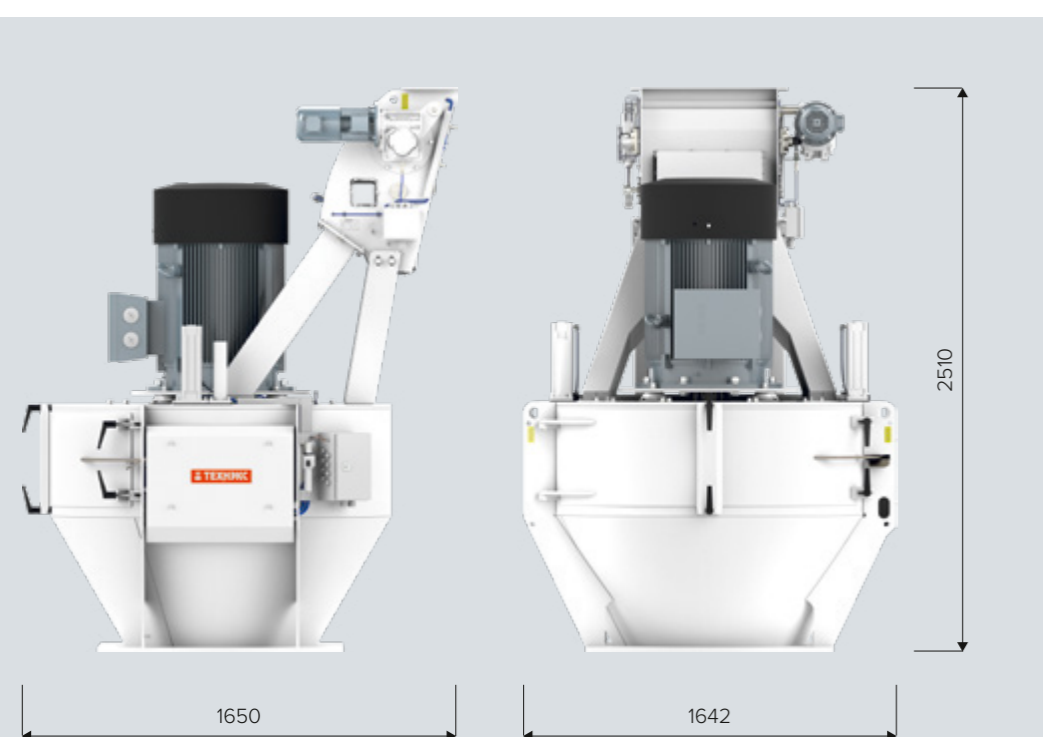
ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НИЗКИЕ ЗАТРАТЫ НА ОБСЛУЖИВАНИЕ

Удобный доступ к ситам и молоткам благодаря конусообразной конструкции с возможностью автоматического опускания, а также быстрота замены вставных или винтовых изнашиваемых деталей позволяют свести к минимуму необходимость вмешательства в технологический процесс.

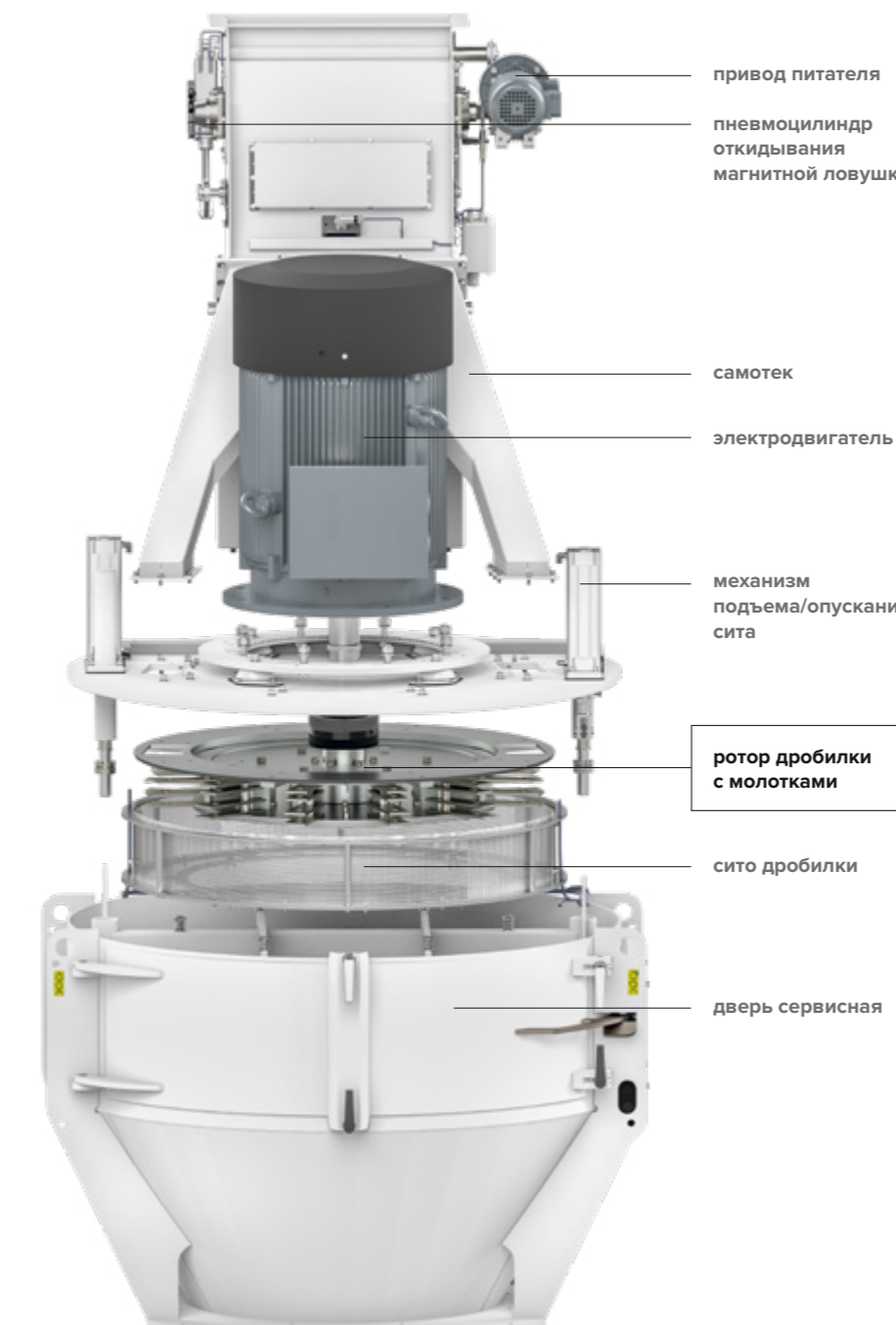
- Низкий показатель пылевидной фракции
- На 20-30% экономичнее дробилок с горизонтальным ротором
- На 50% ниже нагрев продукта и низкие потери влаги

Низкие затраты на техническое обслуживание

- Хорошо доступная зона измельчения дает возможность быстрой проверки и чистки молотковой дробилки
- Замена сита и молотков также проводится быстро и просто. Простои сокращаются до минимума
- Благодаря высококачественным материалам и оптимизированной камере измельчения износ незначителен. Все это означает незначительные затраты на поддержание в исправности оборудования



	ДМВ-10
Мощность электродвигателя, кВт	75 / 110
Общая площадь ситовой поверхности, м ²	1,7
Расход воздуха на аспирацию, м ³ /мин	5
Масса, кг	1990



привод питателя
пневмоцилиндр откидывания магнитной ловушки

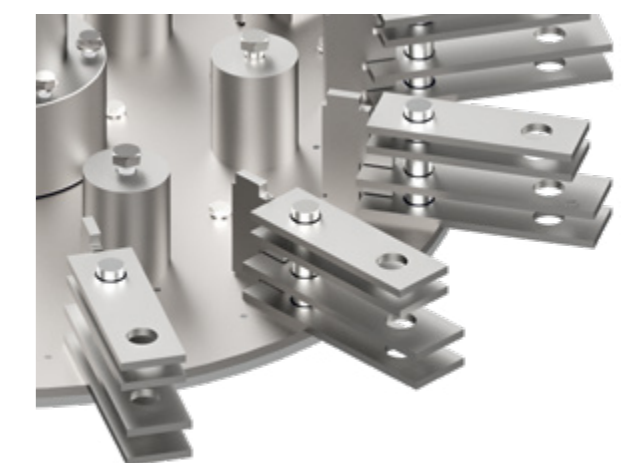
самотек
электродвигатель

механизм подъема/опускания сита

ротор дробилки с молотками

сито дробилки

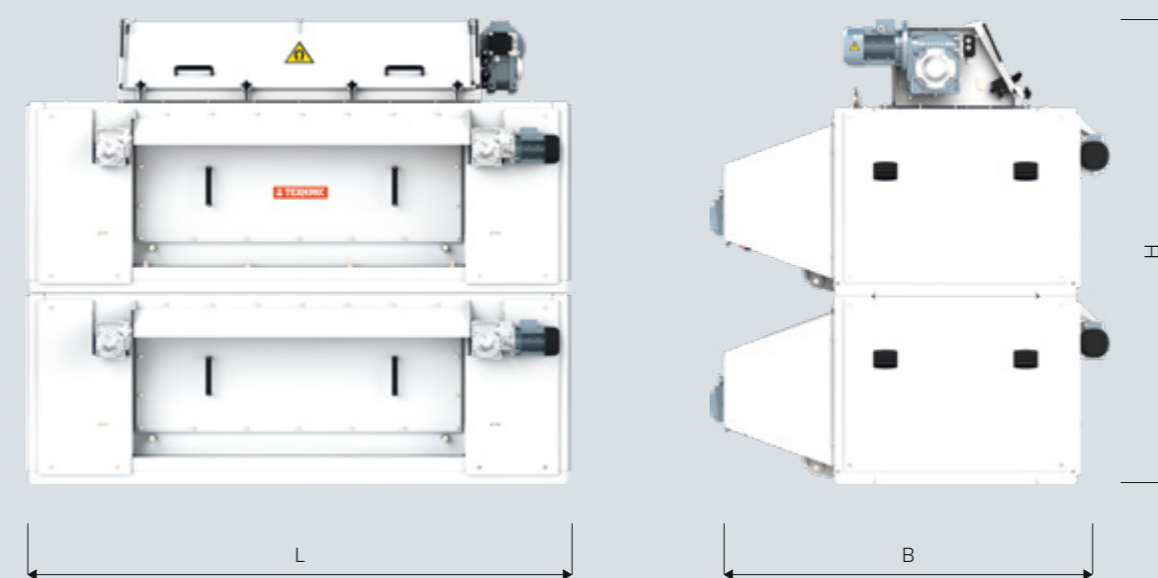
дверь сервисная



- сбалансированный ротор гарантирует долгий срок службы
- для быстрой и безопасной замены молотков дробилки достаточно 1 человека
- минимальные затраты, связанные с износом, благодаря долговечным молоткам
- новое решение механизма подъема сита
- отсутствуют внешние подвижные элементы
- оптимизированный ротор
- облегченный каркас сита
- датчик температуры в камере дробления

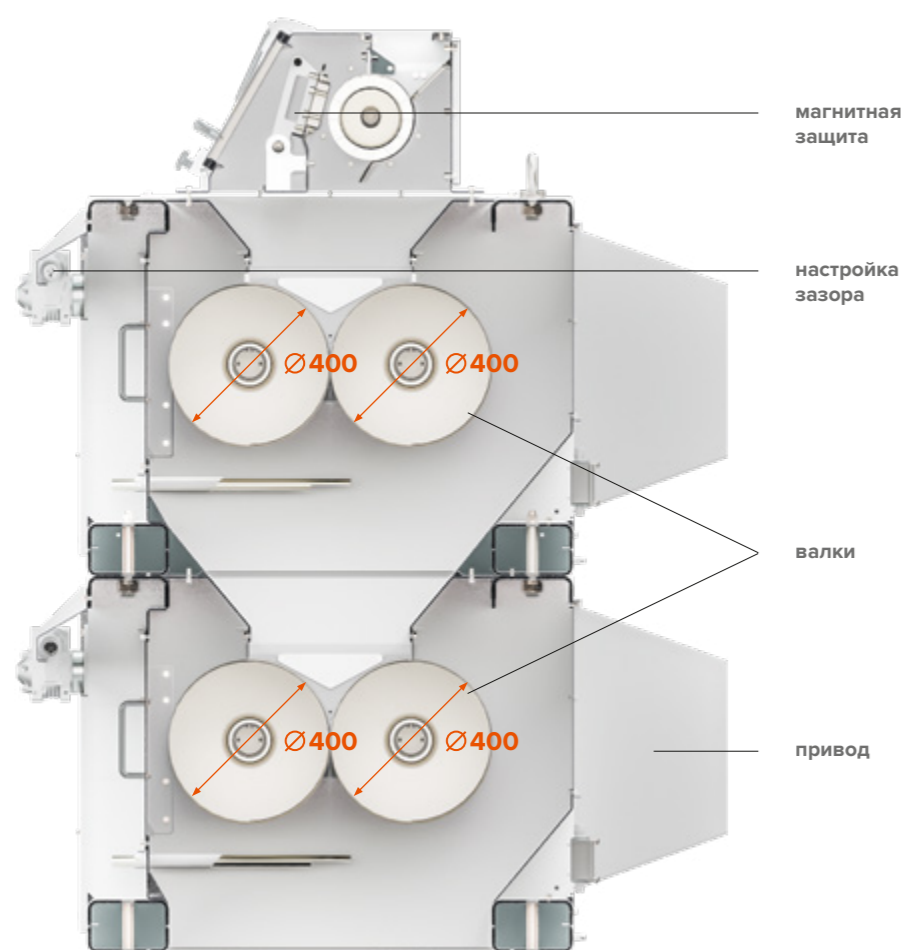
ВАЛЬЦЕВЫЕ ДРОБИЛКИ ИГТ

- автоматические сведения/разведения валков
- повышенная эффективность производства
- безопасность механизмов, максимальный срок службы
- низкие энергозатраты



	ИГТ-400.1100	ИГТ-400.1100А	ИГТ-400.1600	ИГТ-400.1600А
Привод изменения зазора	ручной	автоматический	ручной	автоматический
Диаметр валков, мм	400	400	400	400
Длина валков, мм	1100	1100	1600	1600
Мощность электропривода валков (max), кВт	2 x 45	2 x 45	2 x 45	2 x 45
Мощность электропривода питателя, кВт	2,2	2,2	2,2	2,2
Масса, кг	8612	8825	11000	11213
Длина, мм	2160	2160	2660	2660
Ширина, мм	1200	1200	1200	1200
Высота, мм	2285	2285	2285	2285

Вальцевый измельчитель ИГТ состоит из питателя и комплектов блоков, оснащенных валками. Каркас машины выполнен из сварной стальной конструкции. Для удаления металлических примесей и защиты в питателе предусмотрен постоянный магнит. Зазор между валками обеспечивается механическим способом, для защиты от перегрузки предусмотрены пружины. Блок с парой валков легко снимается с каркаса машины, что позволяет быстро выполнить замену валков или обновить рифление. В качестве привода электродвигателя и валков используются высокоэффективные клиновидные ремни. Для каждого блока валков предусмотрен один электродвигатель.



БЕЗОПАСНОСТЬ МЕХАНИЗМОВ. МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Основным преимуществом вальцевого измельчителя является получение идеальной равномерной структуры помола, что очень хорошо сказывается на питании животных. Это особенно важно при кормлении куриц-несушек. Отсутствие пыли в корме и равномерная структура позволяют увеличить яйценоскость и снизить затраты на кормление.

Вальцы

- Высокоточное оборудование для нарезки и точения валков позволяет получить непревзойденное качество самой важной детали в измельчителе.
- Длительный срок службы валков обеспечит экономичное производство продукта, позволяя работать между заменой в течении длительного времени.
- Для замены валков измельчитель снабжен специальной монтажной рамой для удобной и быстрой выемки валков из корпуса.

Принцип работы

- Зерно подается из бункера в питатель измельчителя. Ротор питателя вращается, и в зависимости от величины загрузки валков изменяет скорость своего вращения. Для обеспечения защиты валков от металлических примесей на всю длину ротора размещены постоянные магниты. В зависимости от типа продукта вальцовый измельчитель может быть одно-, двух- и трехъярусный. Ручная система установки зазора может быть легко заменена на опцию дистанционного регулирования. Механизм с высокой точностью устанавливает требуемый зазор между валками. Каждая пара валков приводится в движение одним мотором, с помощью высокоэффективной ременной передачи. Система пружинного раскрытия валков при попадании постороннего предмета предотвращает фатальное разрушение валков.

БОЛЬШОЙ ДИАМЕТР ВАЛКОВ

Большие валки обеспечивают надежный захват продукта

Корпоративное издание ТЕХНЭКС #23/2019

ПОДПИШИТЕСЬ на рассылку издания. ТЕХНЭКС
Тел.: +7 (343) 385-65-83, 365-26-52
E-mail: mail@technex.ru
www.technex.ru

Издается компанией ТЕХНЭКС. Перепечатка и любое воспроизведение материалов, опубликованных в издании «FeedART» только с разрешения компании ТЕХНЭКС.

Журнал зарегистрирован Федеральной службой по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия. Свидетельство ПИ ФС 77-56722 от 26.12.2013 г.

Учредитель: ТЕХНЭКС
Адрес редакции: 620017, г. Екатеринбург, проспект Космонавтов 11Б, литера Ж.



«FeedART» – корпоративное издание компании ТЕХНЭКС, посвященное заказчикам предприятия, воплотившим в жизнь крупные проекты комбикормового производства. Эти люди имеют большое значение для всей отрасли, их вклад в развитие экономики регионов и страны в целом трудно переоценить. Благодаря опыту руководителей и инженеров эти проекты развиваются и достигают впечатляющих результатов. На страницах «FeedART» Вы сможете познакомиться с историей становления предприятий, спецификой их деятельности, новинками производства.

В СЛЕДУЮЩЕМ НОМЕРЕ:



ЕВГЕНИЙ МАЛЮШИН

Председатель СПК «Птицефабрика Гайская»



ОНЛАЙН-ВЕРСИЯ
ЖУРНАЛА FEED ART
WWW.FEEDART.INFO

