

A man with short brown hair and a light beard, wearing a blue and white checkered button-down shirt, is leaning against a large haystack. He is looking off to the side with a slight smile. The background is a field of golden-brown grass under a clear blue sky. In the distance, there are several round hay bales and a line of trees.

**FEED
ART**

#05/2014

ЮРИЙ САНДИН

**ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ
АПГ «МОЛОЧНЫЙ ПРОДУКТ»:**

«У нас четкие цели и большие планы
на будущее».

АПГ «МОЛОЧНЫЙ ПРОДУКТ» — САМЫЙ КРУПНЫЙ АГРОХОЛДИНГ В РЯЗАНСКОЙ ОБЛАСТИ

АГРОХОЛДИНГ РЯЗАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ООО «Агропромышленная группа «Молочный продукт» — вертикально интегрированный сельскохозяйственный холдинг, основанный в 2004 году. На долю группы компаний приходится 12% валового сбора зерновых и зернобобовых культур, 11% валового надоя молока, около 50% совокупного производства свинины на убой по региону.

Компании холдинга очень удачно расположены географически. Близость Москвы как крупнейшего потребителя сельскохозяйственной продукции, наличие водных артерий, транспортных развязок, железной дороги, удаленность от крупных промышленных предприятий позволяют не только производить экологически чистую продукцию, но и успешно ее реализовывать. ●



СТРУКТУРА ГРУППЫ КОМПАНИЙ «МОЛОЧНЫЙ ПРОДУКТ»

14 сельскохозяйственных организаций занимаются производством молока, зерновых и свинины.

112 тысяч гектар для выращивания высококачественных сортов пшеницы, пивоваренного ячменя, рапса для реализации, выращивание и заготовка кормовых культур находятся в управлении компании.

2 мега-фермы и 10 традиционных ферм занимаются производством молока. Общее поголовье КРС — 16 тыс. голов.

Свинокомплекс включает в себя племенную ферму, два репродуктора и две откормочные площадки, общее поголовье свиней превышает 100 тыс. голов. В состав холдинга также входят 2 элеватора, позволяющие хранить более 150 тыс. тонн зерна.

В настоящее время закончено строительство крупнейшего в Рязанской области комбикормового завода мощностью 340 тыс. тонн комбикормов в год. ●

14 СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ ЗАНИМАЮТСЯ
ПРОИЗВОДСТВОМ МОЛОКА,
ЗЕРНОВЫХ И СВИНИНЫ

ЮРИЙ СЕМЕНОВИЧ САНДИН

Юрий Семенович Сандин — основатель компании «Молочный продукт». Благодаря его знаниям и опыту предприятие стало одним из крупнейших сельскохозяйственных объединений не только Рязанской области, но и России. ●

ЮРИЙ СЕМЕНОВИЧ
САНДИН ОСНОВАЛ
ОДНО ИЗ КРУПНЕЙШИХ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ОБЪЕДИНЕНИЙ В РОССИИ

ЮРИЙ СЕМЕНОВИЧ САНДИН:

У НАС ЧЕТКИЕ ЦЕЛИ И БОЛЬШИЕ ПЛАНЫ НА БУДУЩЕЕ

— Юрий Семенович, насколько нам известно, Агропромышленная группа «Молочный продукт» была основана в 2004 году. Чем компания добилась за 10 лет своего развития, с какими трудностями приходилось сталкиваться?

— В 2004 году компания включала в себя всего шесть сельскохозяйственных предприятий (по данным на 2014 год количество предприятий составляет более 20-ти — прим. ред.). Мы решили, и это мне кажется весьма логичным, сориентировать бизнес компании на быстроразвивающиеся направления российского продовольственного рынка — производство молока, зерновых, свинины. К сожалению, в связи с кризисом, вступлением в ВТО и с чередой неурожайных лет, нам не удалось реализовать в полной мере все запланированное. Но несмотря на трудности, есть достижения по приоритетным направлениям бизнеса и есть чем гордиться. Так или иначе, вся история группы сводилась к борьбе за эффективность в производстве, а в последнее время мы уделяем особое внимание применению инновационных технологий, причем не только в плане ресурсосбережения, но и в области животноводства. Это не могло сказаться на наших требованиях не только к собственному персоналу, но и к партнерам.

— То есть важно не только выбрать правильную стратегию, но и найти нужного партнера?

— Мы не смогли бы добиться того, что имеем, рассчитывая исключительно на собственные силы. Во многом мы благодарны нашим партнерам, в том числе и компании «Технэк». Сейчас, в состав группы входят 2 мега-фермы и 10 традиционных ферм занимающихся производством молока, а это, ни много ни мало 7,7 тыс. голов одного только дойного стада. Общее поголовье КРС составляет 16 тыс. голов, а свиней одновременного содержания и вовсе 100 000. Чтобы поддерживать эффективность работы такого большого предприятия на высоком уровне, мы просто вынуждены уделять внимание современным тенденциям и технологиям, обращая внимание и на то, на сколько этому соответствуют наши партнеры, идут ли они в ногу со временем. Возьмем, к примеру, комбикорм. Было бы сложно добиться увеличения объемов молока и привеса животных без улучшения кормовой базы, использования концентратов и пищевых добавок. Мы запустили в эксплуатацию собственный комбикормовый завод, поэтому, контролировать качество комбикорма теперь стало значительно проще.

— Производство собственной комбикорма — правильное решение.

— Несомненно. Я считаю, что руководство Агропромышленной группы «Молочный продукт», оценив эффективность создания собственной кормовой базы, выбрало экономически выгодное решение, направленное на оптимизацию всего цикла животноводства. Для получения максимального результата нами запущен крупнейший комбикормовый завод в Рязанской области. Когда мы выйдем на плановые мощности, завод будет производить до 340 000 тонн комбикорма в год. Это покроет не только собственное потребление, но и позволит продавать комбикорм в сторонние организации. ●



КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД

В 2013 году АПГ «Молочный продукт» ввела в эксплуатацию собственный комбикормовый завод мощностью производства до 340 тысяч тонн продукции в год. Все производственные операции максимально механизированы и автоматизированы. Предусмотрена загрузка сырья в силосный склад автомобильным или железнодорожным транспортом. Сырье, поступающее с элеватора, проходит несколько стадий очистки (включая очистку от металломагнитных примесей), что обеспечивает высокое качество и гигиеничность готового продукта.

Управление производством осуществляется с помощью современной автоматизированной системы. Применение системы делает работу завода «прозрачной» для технологического и экономического анализа, исключает влияние человеческого фактора, позволяя получать стабильно качественный готовый продукт. ●

50 ТОНН КАЧЕСТВЕННЫХ
КОМБИКОРМОВ В ЧАС

**СИСТЕМА ДОЗИРОВАНИЯ
«ТЕХНЭКС» ОБЕСПЕЧИВАЕТ
ТОЧНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ
РЕЦЕПТА**

ЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА ДОЗИРОВАНИЯ

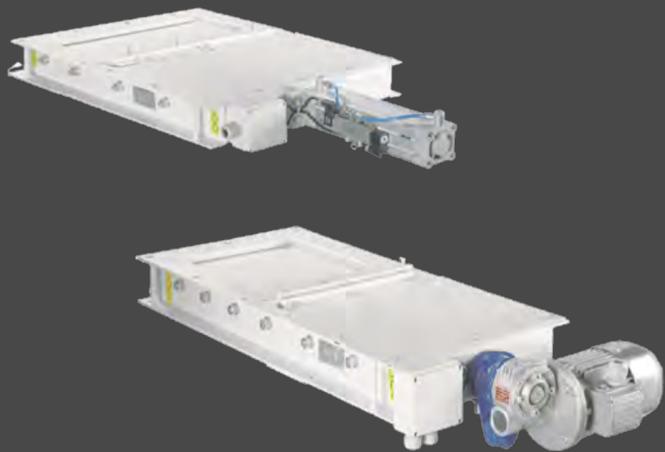
Комбикормовый завод оснащен оборудованием «Технэкс». Технологический процесс осуществляется в автоматическом режиме, что обеспечивает высокую точность выполнения заданного рецепта. Благодаря уникальной конструкции весов обеспечивается быстрая и гигиеничная разгрузка без залегания и потери продукта.

**НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ
ОБОРУДОВАНИЯ «ТЕХНЭКС»
СООТВЕТСТВУЕТ ВЫСОКИМ
СТАНДАРТАМ**

НАДЕЖНАЯ И БЕЗОПАСНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА

В транспортно-коммуникационной системе комбикормового завода «Молочный продукт» используются винтовые и скребковые конвейеры «Технэкс» и виброактиваторы для разгрузки трудносыпучих компонентов.

Скребковые конвейеры равномерно и бережно транспортируют потоки сырья в закрытой пыленепроницаемой системе. Винтовые конвейеры выполнены с минимальным зазором, что очень важно для чистой, без остатков, подачи продукта. Надежность и безопасность всего транспортного оборудования соответствуют высоким стандартам. ●

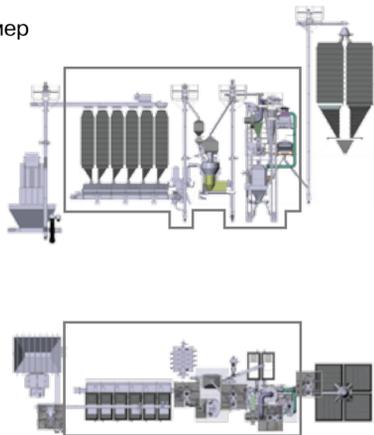


 **ТЕХНЭКС**
совершенство решений



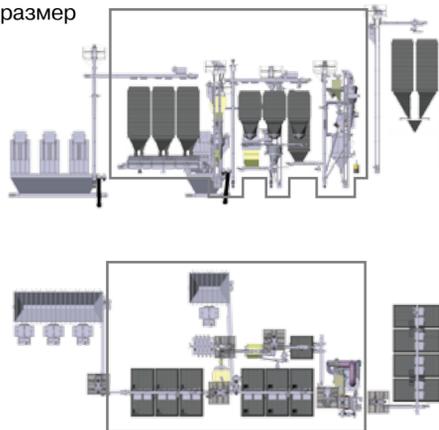
ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТОНН В ЧАС

Минимальный размер
помещения
20 x 10 x 11 м



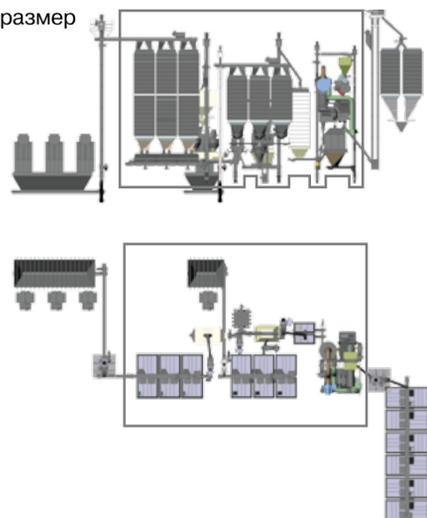
ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 ТОНН В ЧАС

Минимальный размер
помещения
28 x 10 x 14 м

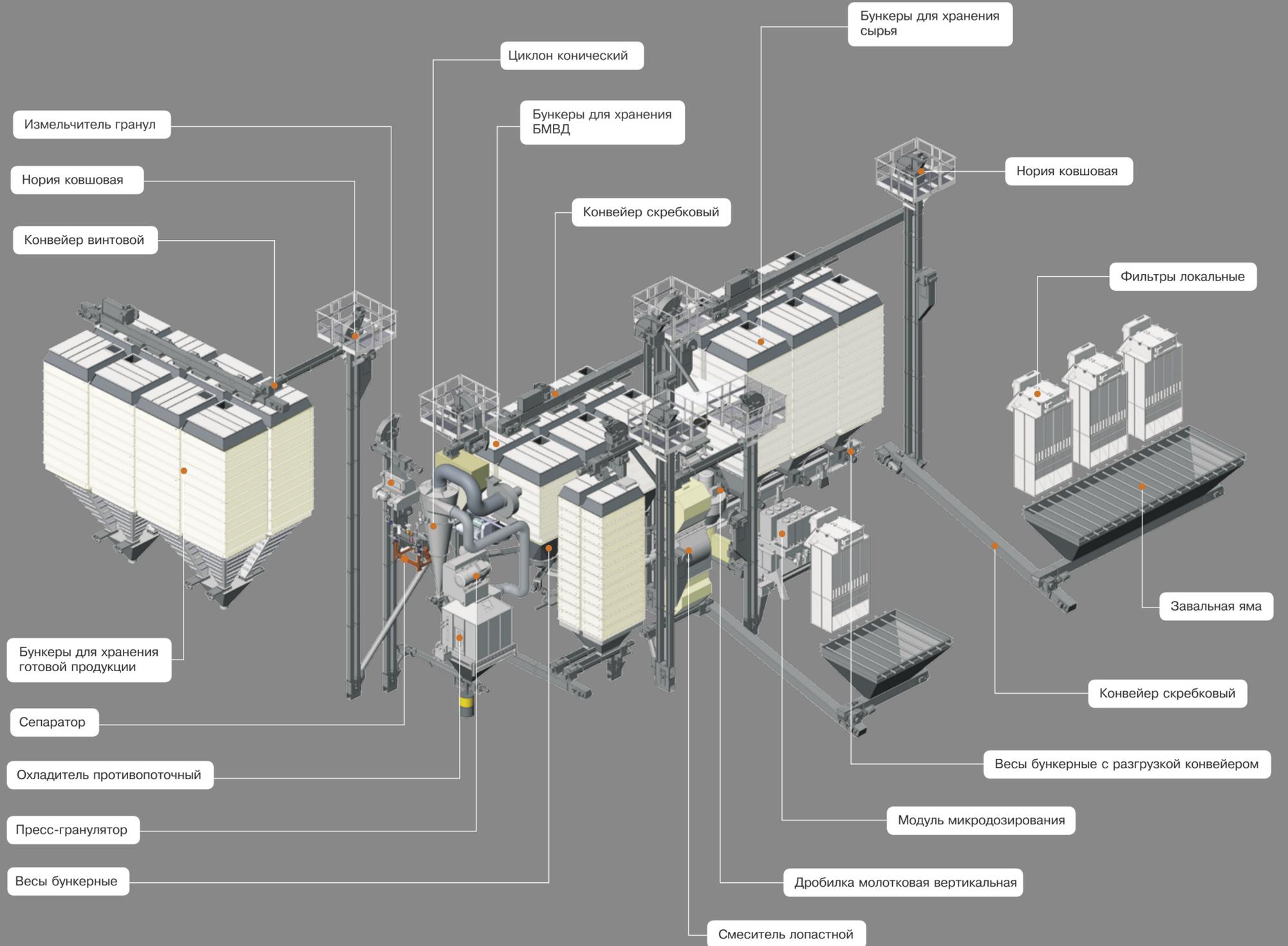


ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТОНН В ЧАС

Минимальный размер
помещения
30 x 16 x 18 м



МОДУЛЬНЫЙ КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД



МОДУЛЬНЫЙ ЗАВОД – ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ХОЗЯЙСТВ

Агрохолдинги, крупные животноводческие хозяйства активно строят собственные кормопроизводства, обеспечивая себе стабильную кормовую базу. Собственное производство позволяет следить за качеством исходного сырья и не зависеть от поставщиков.

На сегодняшний день потребность в собственном комбикормовом производстве возникает у средних и малых агропредприятий. Однако для производства высококачественного конкурентоспособного продукта необходимо соответствующее оборудование. Отсутствие техники промышленного уровня на рынке средних и малых производств не позволяет им соответствовать современным требованиям к уровню технологического оснащения завода и выпускать качественный комбикорм.

Машиностроительная компания «Технэкс» предлагает современное решение этой задачи – размещение производственной линии в однообъемных помещениях аналогично размещению ее на крупных комбикормовых заводах. Данное решение реализовано в проектах полнокомплектных модульных комбикормовых заводов.

Модульный комбикормовый завод от «Технэкс» состоит из отдельных технологических участков (модулей). Все составляющие элементы оптимально компонуются в каждом модуле, что позволяет максимально эффективно использовать имеющееся пространство. Модульный завод размещается даже в ангаре, исключая необходимость возведения нового здания.

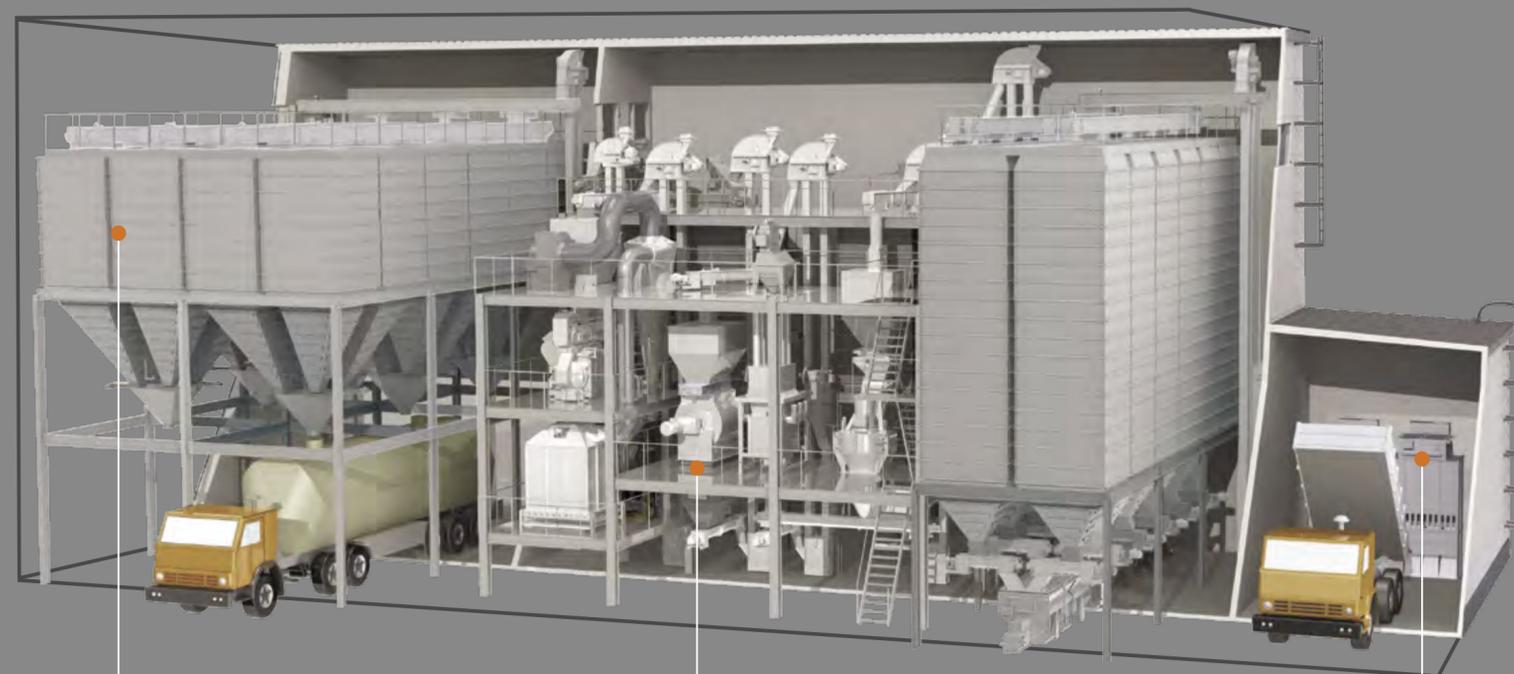
Преимущества модульных комбикормовых заводов «Технэкс» в отличие от других аналогичных проектов:

- комплектация промышленным оборудованием, применяемым в крупных комбикормовых заводах;
- круглосуточный режим работы в течение всей недели;
- возможность размещения без остановки действующего производства;
- перевозка на место монтажа возможна обычным автотранспортом (не требуются контейнеровозы);
- быстрый монтаж, так как нужно лишь совместить готовые модули;
- предусмотрена возможность увеличения производительности завода.

Комплектация модульного завода зависит от необходимой производительности: 5, 10 или 20 тонн в час.

Главные преимущества модульной разработки – прозрачность технологии, скорость реализации проекта и возможность расширения производства. Вместе с развитием предприятия увеличивается и объем потребляемого корма. Вопросы модернизации модульного завода решаются приобретением еще одного-двух модулей, а не очередной масштабной реконструкцией.

Каждый модуль имеет стандартные элементы: переходники, самотечные трубы, опорные конструкции, а также точку входа и выхода в нескольких исполнениях. Модули соединяются между собой транспортными элементами. Это дает преимущество в скорости проектирования. ●



ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ

ТЕХНОЛОГИИ

ПРИЕМ СЫРЬЯ



МОДУЛЬНЫЕ СКЛАДЫ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ БУНКЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

Каждый производитель кормов, рано или поздно, сталкивается с проблемой увеличения объема хранения готовой продукции, либо с необходимостью оптимизации производственных площадей и территорий. К этому приводит ряд предпосылок — модернизация и повышение эффективности производства, наращивание мощности производства, увеличение номенклатуры выпускаемых кормов и многое другое.

Оптимальное и эффективное использование собственных производственных ресурсов, да еще и в совокупности с экономией времени на их оптимизацию — залог не только успешной деятельности компании на рынке, но и значительное конкурентное преимущество в постоянно меняющихся рыночных условиях. Основываясь на подобной стратегии развития, компания «Технэкс» предлагает собственное решение для организации складов хранения готовой продукции. В их основе лежат бункеры квадратного и прямоугольного сечения, так как именно такая форма дает возможность использовать пространство склада наиболее эффективно, позволяя на одинаковой занимаемой площади увеличить объем хранения продукции на 25% по сравнению с круглыми бункерами.

Кроме того, внутренняя стенка бункера гладкая, не имеет выступающих или наклонных частей, углов 90 градусов и внутренних распорных элементов, что позволяет использовать данную конструкцию для широкого ряда продуктов.

В настоящее время компания «Технэкс» предлагает два основных типа таких складов.

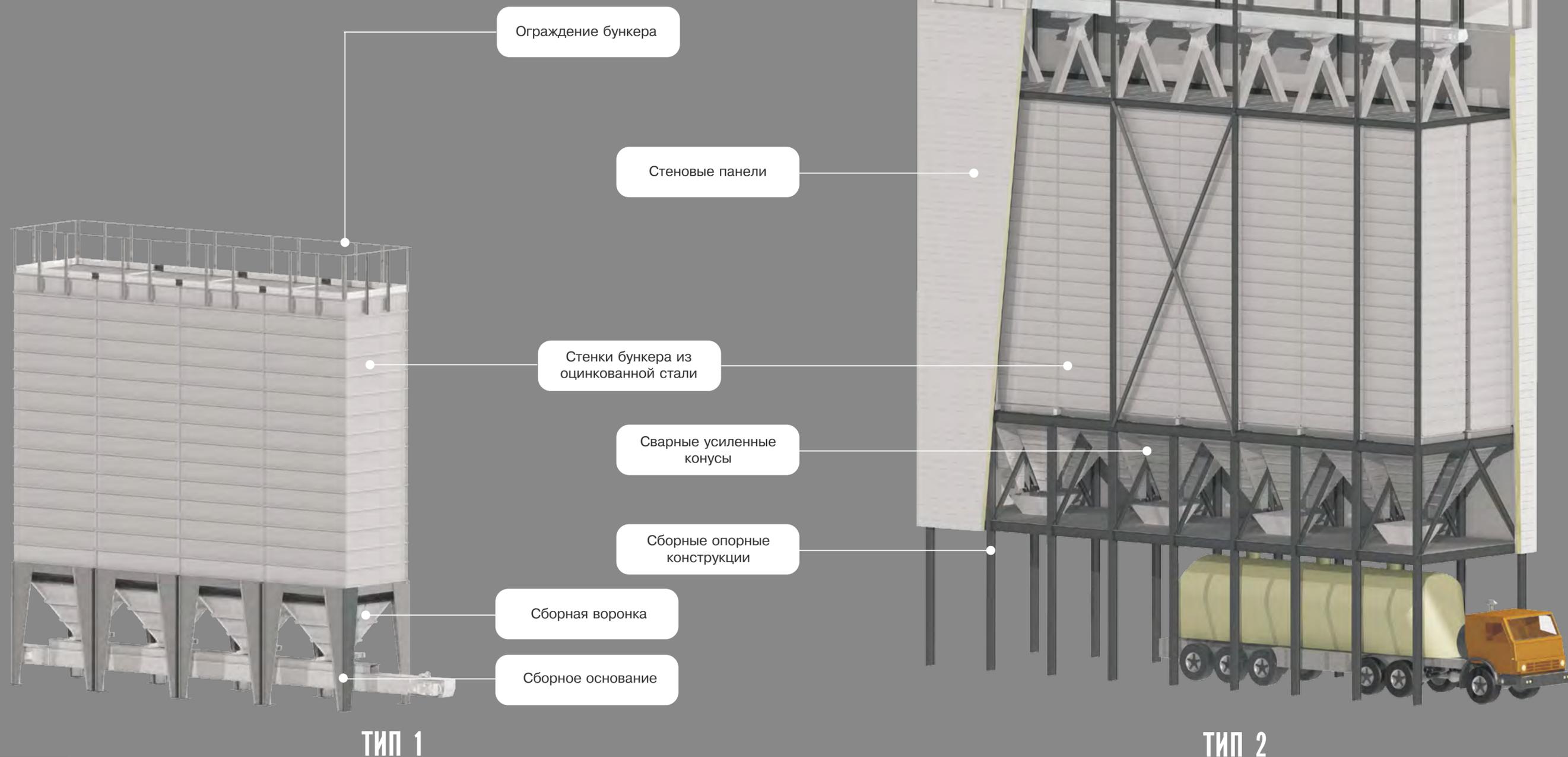
Первый тип — склады, размещенные в помещении. Данный тип склада базируется на отдельных готовых бункерах с максимальным объемом одного бункера до 38 м. куб и высотой до 11 м. Бункеры имеют две модели — прямоугольную модель с внутренним размером бункера 1,2х2,3 м и квадратную модель с размерами 2,3х2,3 м. Бункеры полностью производятся из оцинкованной стали. Такие бункеры могут быть скомпонованы практически в любую «сетку» с осями 2,5х2,5 и 1,25х1,25 м, что позволит комбикормовому заводу найти наиболее подходящее для себя конструктивное решение и наиболее эффективно использовать территорию. При необходимости на верхней части бункера устанавливается ограждение для организации зоны обслуживания.

Разгрузка бункеров в автотранспорт может производиться либо наклонным шнеком, либо с подъемом на порию и дальнейшую загрузку самотеком.

Второй тип складов — склады готовой продукции, находящиеся в отдельном строении.

Этот тип складов, в основном, отличается наличием единой несущей металлоконструкции для элементов здания и бункеров. На сборную металлоконструкцию устанавливаются бункеры с максимальным объемом одного бункера до 85 м. куб.

Так как металлоконструкции складов несут большую нагрузку, компания «Технэкс» также предлагает комплексную поставку склада с точно рассчитанными элементами несущих конструкций, учитывающими все воздействия сил и ветровых нагрузок. Каркас здания обшивается утеплителем — сэндвич-панелями, предотвращающими конденсацию влаги и создающими комфортные условия для работы персонала. Верхний этаж имеет плоский ровный пол, выполненный из безопасного рифленого листа и зоны обслуживания транспортного и распределительного оборудования. В комплектной поставке присутствуют сервисные люки и датчики уровня продукта. Как правило, бункеры в этом типе складов собираются в «четверки» и имеют сборные воронки сводящиеся на один выход с выгрузкой самотеком в автотранспорт. Отдельно стоящие склады готовой продукции могут быть организованы в несколько проездов, таким образом обеспечивая рациональную систему хранения комбикормовые заводы любой производительности. ●



ВЫБИРАЙТЕ СВОЮ НОВУЮ СИСТЕМУ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

Современные технологии дробления кормов и количество разных систем измельчения могут создать серьезную проблему при выборе оптимального пути и вложений инвестиций в развитие предприятия. Основываясь на международном опыте производства кормов для всех групп животных, компания «Технэкс» может с уверенностью предложить нужное решение и избавить от неизбежных технологических рисков.

Развиваясь одновременно с нашими конкурентами на протяжении 23-х лет, «Технэкс» является единственной российской компанией с полным технологическим рядом измельчающего оборудования. Длительный опыт, особенности российского производства кормов и глубина проникновения в процессы дробления позволили компании создать машины находящиеся на одном уровне с зарубежными аналогами.

Именно обладание полным рядом систем дробления в производственной программе позволяет беспристрастно анализировать и рекомендовать лучшее решение.

Имея в программе различные конструкции, в «Технэкс» не привязаны к продвижению одного типа оборудования, обеспечивая полной информацией, включая ответы на такие вопросы как: какие основные особенности скрываются за разным оборудованием и как его можно объединять друг с другом? Что ожидать в дальнейшем и как предугадать завтрашние требования технологов по кормлению?

«ТЕХНЭКС» – ЕДИНСТВЕННАЯ РОССИЙСКАЯ КОМПАНИЯ С ПОЛНЫМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ РЯДОМ ИЗМЕЛЬЧАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Три основные группы измельчителей, применяющиеся при производстве кормов в России – это валковые дробилки, молотковые дробилки с вертикальным ротором и горизонтальные молотковые дробилки.

Валковые дробилки – идеальные машины для создания однородной структуры корма, измельчения кукурузы и соевых бобов. Равномерность частиц продукта, получаемая на них, не может быть достигнута ни на одном другом оборудовании. Отсутствие пыли и аспирационных систем позволяет применять эти измельчители в существующих производствах без больших затрат на встраивание в технологию.



ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ ВАЛКОВЫЕ

Назначение: измельчение монокомпонентов и зерно-меси, получение равномерной структуры помола.

Идеальная равномерная структура помола очень хорошо сказывается на питании животных. Это особенно важно при кормлении куриц-несушек. Отсутствие пыли в корме и равномерная структура позволяет увеличить яйценоскость и снизить затраты на кормление.

ДРОБИЛКИ МОЛОТКОВЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Назначение: дробление различных компонентов, применяемых в производстве кормов (кукуруза, овес, пшеница, соевые бобы, ячмень и др.) без пылевидной фракции с низким энергопотреблением.

Вертикальный принцип построения сокращает время нахождения продукта в размольной камере и повышают производительность молотковой дробилки, что существенно экономит электроэнергию.



ДРОБИЛКИ МОЛОТКОВЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Назначение: измельчение различных компонентов, для особо тонкого, нормального или крупного помола.

Большая площадь сита, сменная футеровка камеры дробления и специальные износостойкие деки обеспечивают эффективное измельчение и минимальный износ дробилки.

Установка двух или трех пар валков позволяет применять эти машины также для измельчения смеси зерна. Дистанционное измерение и регулирование зазора между валками позволяет снизить трудоемкость и ошибки при настройке дробилки. Как всегда актуальным процессом, в котором применяются данные машины, является производство рассыпного корма для несушек. Особенность частиц, получаемых на валковых дробилках имеет влияние и на другие типы животных. Стоит отметить, что при производстве корма для несушек может быть установлена система термообработки продукта без использования гранулятора, обеспечивая вывод производства на новые горизонты качества.

Вертикальные молотковые дробилки – наиболее распространенные дробилки в современных заводах. С этого года в компании «Технэкс» обновили популярную модель дробилки и выпустили новую модификацию, ставшую более удобной в работе и позволяющую применять специальные сита для измельчения сухого зерна с минимальным количеством пылеобразования. Очень хорошие результаты данная модель показывает не только на производстве кормов, но и при измельчении зерна на спиртзаводах. Продукт, получаемый на этой установке, имеет очень равномерную структуру с малым количеством мелкой фракции. Измельчаемый материал не находится в размольной камере дольше необходимого, что обеспечивает отсутствие переизмельченного продукта и минимизацию потери влажности. Вертикальная конструкция дробилки позволяет увеличить рабочую поверхность сит, так как в их работе задействована не только торцевая, но и обе боковые грани, что в свою очередь увеличивает и срок их службы. Вертикальная дробилка занимает промежуточное положение между валковыми и горизонтальными дробилками.

Серия классических горизонтальных дробилок, наряду с валковыми и вертикальными молотковыми дробилками, также обладает рядом немаловажных достоинств: высокопроизводительным дроблением в одну линию, измельчением продуктов перед экструдерами, а также позицией измельчения продуктов с высоким содержанием клетчатки – шелухи, отрубей, соевой оболочки и отходов крупяных цехов. Кроме этого металлическое перфорированное сито имеет 50% открытой поверхности – похожее решение предлагают только лучшие зарубежные производители. Открытая площадь не только увеличивает производительность дробилки, но и снижает образование пылевидной фракции благодаря уменьшению площади контакта сита и продукта. Большая камера дробления позволяет измельчать смесь компонентов с различной объемной массой и прочностью частиц.

Ступенчатые схемы измельчения кормов позволяют создавать не только оптимальные с точки зрения технологии кормления животных, но также и энергоэффективные схемы производств, позволяя вам экономить до половины потребляемой электроэнергии по сравнению с обычными классическими схемами.

Полный спектр производимого компанией «Технэкс» сопутствующего технологического и аспирационного оборудования, систем управления и силовых шкафов обеспечивает поставку системы измельчения из «одних рук» и реальные гарантийные обязательства. Территориальная близость складов с запчастями, отсутствие таможенных барьеров и нахождение всех специалистов компании в прозрачной доступности создает наилучшие условия для качественного сервиса и поддержки работы комбикормового производства. ●



АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Не секрет, что эффективность работы любого предприятия, в том числе и комбикормового завода, зависит от того, насколько подконтрольны производственные процессы, снижено влияние «человеческого фактора», минимизированы риски износа оборудования, спланированы ремонтно-предупредительные работы. Нарушение производственных процессов, связанных с вышеперечисленными факторами, может привести не только к простоям предприятия, но и к потере многих тонн готовой продукции.

Для снижения рисков и повышения эффективности, на предприятии либо должна быть выстроена строгая и сложная иерархия системы менеджмента и контроля, требующая значительных человеческих ресурсов высокой квалификации, либо внедрены автоматизированные системы управления технологическими процессами, не требующих как расширения штата сотрудников, так и значительных, по сравнению с возможными потерями, финансовых вложений.

Компания «Технэкс», производя весь спектр оборудования для комбикормовых заводов, также является разработчиком и поставщиком комплексов автоматизированных систем управления. Таким образом, «Технэкс» представляет собой единый технологический центр комбикормовой отрасли, замыкая весь технологический процесс современного комбикормового завода — от производства оборудования по приему и очистке сырья, до программного автоматизированного управления производственным циклом всего предприятия.

Комплекс автоматизированной системы управления компании «Технэкс» включает в себя все уровни управленческой системы, в основе которой лежит простой принцип — сверху дают задания и спрашивают, снизу выполняют приказы и отчитываются о результатах работы. Программа сама осуществляет сбор информации и генерирует необходимые для принятия управленческих решений отчеты.

Автоматизированная система управления технологическими процессами компании «Технэкс» позволяет:

- Задавать и контролировать параметры периодических и непрерывных процессов (дозирование, смешивание, перемещение сырья).
- Обеспечивать связь с локальными контурами управления.
- Осуществлять визуализацию технологических процессов.

- Формировать графики работы оборудования и отчеты о выполнении технологического процесса.

- Вести журнал событий и действий оператора.

Благодаря системе управления «Технэкс» вы получаете актуальную информацию в виде структурированных отчетов:

- «Термометрия»/«План-график хранения сырья». Состояние сырья в хранилищах (температурный фон).

- «Движение сырья в оперативных бункерах». Перемещение сырья.

- «Выработка комбикормов и использование сырья». Отчет формируется по каждому рецепту отдельно и является основанием для формирования отчета по форме 114 ГХИ.

- «Журнал выработки комбикормов». Выполненные рецепты и их размещение на складе готовой продукции.

- «Отчет по питателям». Позволяет оценить точность работы весовых дозаторов.

- «Журнал аварийных сообщений и действий оператора». В отчет заносятся все события производственного процесса.

При необходимости дополнительных отчетов, специалисты «Технэкс» разрабатывают и встраивают новые информационные блоки в базовую систему с учетом требований конкретного предприятия.

На основании отчетов вы сможете:

- управлять всеми процессами на предприятии в автоматическом режиме без привлечения дополнительных людских ресурсов;
- контролировать степень изношенности оборудования и планировать ремонтные работы, предотвращая простои предприятия или неэффективную загрузку мощностей как отдельно взятого оборудования, так и всего производственного комплекса предприятия.
- минимизировать риски, связанные с влиянием «человеческого фактора», например, при приемке сырья и исполнению рецептуры. ●

ЧИТАЙТЕ ON-LINE ВЕРСИЮ ЖУРНАЛА НА САЙТЕ FEEDART.INFO



FEED ART
Корпоративное издание
ЗАО «МК «Технэкс»
#5 / 2014

Подпишитесь на рассылку издания по электронной почте
marketing@technex.ru

Контакты ЗАО «МК «Технэкс»
Россия, Екатеринбург
Тел. +7 (343) 3-652-652,
Факс: +7 (343) 3-652-644
mail@technex.ru
www.technex.ru

Перепечатка и любое воспроизведение материалов, опубликованных в издании FEED ART, только с разрешения ЗАО «МК «Технэкс».

Издание зарегистрировано Федеральной службой по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия.
Свидетельство ИП № ФС 77-56722 от 26.12.2013 г.

Издается 6 раз в год.
Тираж 1500 экз.

ЧИТАЙТЕ В СЛЕДУЮЩЕМ НОМЕРЕ:

**ВИКТОР
СТЕПАНОВИЧ
БИРЮКОВ,
ПРЕЗИДЕНТ ГК «ТАЛИНА»**



FEED ART — корпоративное издание компании «Технэкс», посвященное людям, воплотившим в жизнь крупные проекты комбикормового производства. Благодаря опыту руководителей и инженеров эти проекты развиваются и достигают впечатляющих результатов. На страницах FEED ART Вы сможете познакомиться с историей становления предприятий, спецификой их деятельности, новинками производства.

Полный каталог оборудования
на technex.ru

