

#08/2016

# КОНСТАНТИН МАРКОВИЧ ГОЗМАН

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР  
АГРОПРОМЫШЛЕННОГО ХОЛДИНГА  
«ДОРНИЧИ»

«Такая держава, как Россия, должна  
кормить себя сама».

## 40 ПРЕДПРИЯТИЙ В СОСТАВЕ АГРОХОЛДИНГА

# АГРОХОЛДИНГ КИРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Агропромышленный холдинг «Дороничи» – крупнейшее агропромышленное объединение Кировской области. Вертикально интегрированный холдинг с производством полного цикла «От поля до тарелки»

Наши предприятия занимаются растениеводством, изготовлением комбикормов, выращивают и перерабатывают овощи, развивают мясное и молочное животноводство, производят богатый ассортимент колбасных изделий, полуфабрикатов и молочной продукции.

В период активного развития АПХ «Дороничи» сумма общих инвестиций составила свыше 6 млрд. рублей, создано более 1 100 новых рабочих мест. Общая численность сотрудников холдинга 4000 человек.

В первом квартале 2014 года Агропромышленный холдинг

«Дороничи» запустил уникальный для России производственный комплекс по выпуску готовых блюд «Фабрика кулинарных изделий и полуфабрикатов высокой степени готовности» («FOODZAVOD»). «FOOD ZAVOD» – это самый сложный комплекс современного, инновационного оборудования, где технология позволяет сохранить в продукте все питательные вещества и витамины, абсолютно не использовать консерванты, гарантировать стабильно высокое качество готовых блюд, обеспечить безопасность и длительный срок хранения охлажденного продукта.

В состав холдинга входит множество предприятий, в числе которых Агрофирма «Дороничи», Агрокомбинат племзавод «Красногорский», сельхозпредприятия Немского, Куменского и Нолинского районов, «Кировский мясокомбинат», мясокомбинат «Дороничи», «Кировская молочная компания», розничная торговая сеть, «FOODZAVOD». ●



## СОВРЕМЕННЫЙ АГРОХОЛДИНГ

Цель деятельности холдинга – повышение статуса Кировской области в масштабах РФ. Достижению цели способствует продвижение продукции и бренда «Дороничи» в другие регионы.

В агропромышленном холдинге «Дороничи» применяются самые современные методы менеджмента.

Отказ от добавления в комбикорм потенциально опасных для человека компонентов позволяет говорить об экологичности выпускаемой продукции, высокое качество которой давно стало визитной карточкой предприятия.

Агрохолдинг не только выпускает экологически чистую продукцию, но и заботится об охране окружающей среды. Животноводческие комплексы оснащены очистными

сооружениями, которые включают пять последовательных ступеней очистки сточных вод. Каждая ступень состоит из каскада прудов, где производится механическая и биологическая очистка без каких-либо посторонних вмешательств. Вода переливается из одного пруда в другой и очищается естественным путем.

Руководство агрохолдинга заботится о своих сотрудниках и их семьях, многие из которых проживают в поселке Дороничи. Компания считает, что в период финансового кризиса необходимо сохранить не только экономику предприятия, но главную ценность – своих сотрудников. Именно поэтому в агропромышленном холдинге «Дороничи» разработана и применяется методика стимулирования рабочих с прогрессивной оплатой труда. Подготовка новых кадров ведется непосредственно на предприятии. ●

## СТРАТЕГИЯ ЗАКОНЧЕННОГО ЦИКЛА ПРОИЗВОДСТВА

## ОТ ПОЛЯ ДО ТАРЕЛКИ

Основными направлениями работы агропромышленного холдинга «Дороничи» являются растениеводство, выращивание овощей, комбикормовое производство, свиноводство, разведение крупного рогатого скота, производство молока, мясопереработка, производство полуфабрикатов высокой степени готовности. Агрохолдинг «Дороничи» реализует стратегию создания законченного цикла эффективных производств по каждому из имеющихся направлений — от поля до тарелки.

В рамках растениеводческого производства площадь используемых пахотных земель составляет более 50 тыс. га и ежегодно поднимаются залежные земли.

Свиноводческий комплекс холдинга «Дороничи» реализован на базе трех основных площадок:

товарный свинокотек в селе Русское на 5000 свиноматок, товарный свинокотек в селе Дороничи на 4000 свиноматок, а также собственная племенная ферма на 1000 свиноматок. Общее поголовье свиней составляет 127 тысяч голов. Общий объем производства всех комплексов — более 25 тысяч тонн мяса в год. Это один из самых крупных проектов агропромышленного сектора на территории Кировской области.

Поголовье КРС агрохолдинга «Дороничи» на сегодняшний день составляет 8390 голов, из них дойное стадо 4200 коров; валовый надой более 7800 кг молока в год на 1 корову.

Переработкой продукции занимаются мяскокомбинат «Дороничи», «Кировский мяскокомбинат», а полуфабрикаты высокой степени готовности производит «FOODZAVOD» мощностью 100 тыс. готовых обедов в сутки. ●



## КОНСТАНТИН МАРКОВИЧ ГОЗМАН

Константин Гозман возглавляет «Дороничи» с 2002 года.

В настоящее время Константин Маркович является генеральным директором управляющей компании агропромышленного холдинга «Дороничи».

Награжден медалью ордена «За заслуги перед Отечеством II степени» (2009 г.), Серебряной медалью Министерства сельского хозяйства «За вклад в развитие АПК России» (2008 г.), знаком «За заслуги перед городом» (Киров, 2010 г.), Почетной грамотой Совета Федерации Федерального Собрания Российской Федерации, Почетной грамотой Правительства области (2014 г.).

**КОНСТАНТИН ГОЗМАН  
ВОЗГЛАВЛЯЕТ  
АГРОПРОМЫШЛЕННЫЙ  
ХОЛДИНГ «ДОРОНИЧИ»  
С 2002 ГОДА**



## КОНСТАНТИН МАРКОВИЧ ГОЗМАН:

**«ТАКАЯ ДЕРЖАВА, КАК РОССИЯ, ДОЛЖНА КОРМИТЬ СЕБЯ САМА. ЧЕГО БЫ ЭТО НИ СТОИЛО».**

*- Константин Маркович, Вы руководите «Дороничами» с 2002 года. За это время предприятие из убыточного производства с очень низкими производственными показателями превратилось в процветающий агрохолдинг. Как Вам удалось достичь таких впечатляющих результатов?*

Действительно, агрофирму «Дороничи» мы выкупили в плачевном состоянии, осознавая, что создавать предприятие придется фактически с нуля. Нами двигало понимание социальной миссии сельского хозяйства в России: я считал и считаю, что такая держава, как Россия, должна кормить себя сама. Чего бы это ни стоило.

Приоритетным направлением для нас стало формирование цепочки «от поля до тарелки».

Мы сами выращиваем зерно, чтобы не зависеть от внешних поставок. Чтобы эффективно его перерабатывать, мы построили комбикормовый завод производительностью 20т/час с элеватором на 40 тыс. тонн. Мы имеем племенную ферму, где выращиваем свиней с высокими продуктивными качествами.

Имея качественную свинину, выращенную на собственных кормах, мы столкнулись с проблемой рынка сбыта. Хорошим выходом оказалось инвестирование в переработку. Из этой идеи вырос проект «FOODZAVOD», производящий готовые обеды — не только по-домашнему вкусные мясные блюда, но и каши, гарниры, компоты.

Кому-то может показаться, что мы занимаемся излишне большим количеством разноплановых бизнесов, но это дает нам устойчивость.

*- Как показал Ваш опыт, вкладываться в производство собственных комбикормов выгодно?*

Это не только выгодно. Собственный завод дает нам возможность не зависеть от сторонних производителей и их цен. Контролируя себестоимость производимого корма, мы в итоге делаем конечную продукцию более доступной для потребителя.

В настоящее время мы полностью обеспечиваем поголовье кормами собственного производства, а также имеем возможность реализации до 30% производимых комбикормов на свободный рынок.

Но только производя собственные корма, мы можем гарантировать качество продукции. Очевидно, что от питания животных зависит качество и безопасность мяса. Мы сами разрабатываем рецептуры и можем гарантировать отсутствие вредных для человека добавок. Производство комбикорма полностью автоматизировано. Ошибки, обусловленные «человеческим фактором», исключены. Комбикормовый завод, спроектированный компанией «Технэкс», позволяет производить корм по строгим стандартам.

Кроме того, комбикормовый завод — это современное высокотехнологичное производство, дающее региону в данный момент 115 рабочих мест, а в перспективе и больше: половина площадей завода еще при строительстве была зарезервирована под модернизацию и удвоение объемов производства.

*- Комбикормовый завод был построен в сотрудничестве с компанией «Технэкс». В чем преимущества работы с отечественным производителем?*

Когда мы приняли решение о строительстве завода и анализировали предложения от ведущих поставщиков оборудования, во главе угла стоял вопрос качества. И очень приятно оказалось осознать, что существует российская компания, производящая оборудование на уровне европейских аналогов. Когда мы проводили тендер и сравнивали производителей по каждой позиции, от разработки проекта до монтажа оборудования, «Технэкс» неизменно оказывался лидером.

Что еще? Оперативность работы, высокий уровень сервиса на всех этапах, от инжиниринга до реализации, ответственное отношение к проекту. Конкурентная цена оборудования, особенно в нынешних условиях валютных скачков. Доступный и качественный сервис.

Сотрудничая с компанией «Технэкс», мы уверены, что сможем не только учесть производственные нужды сегодняшнего дня, но и предсказать завтрашние требования к комбикормовому производству. ●

ЗАВОД

КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД  
МОЩНОСТЬЮ 20 ТОНН В ЧАС

ЗАВОД

95 ТЫС. ТОНН  
КОМБИКОРМОВ В ГОД

## КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД

В июне 2012 года в поселке Стрижи был введен в эксплуатацию комбикормовый завод агрохолдинга «Дороничи».

Строительство «под ключ» осуществлялось компанией «Технэкс», которая по сей день является основным поставщиком технологического и транспортного оборудования для всего предприятия.

Завод работает круглосуточно, производя более 95 тыс. тонн комбикормов в год. Он полностью покрывает потребности холдинга в кормах и имеет до 30% объема продукции для свободной продажи.

Для хранения комбикорма построен элеватор на 40 тыс. тонн.

Завод находится в режиме постоянного обновления и модернизации. За три с небольшим года серьезно увеличился функционал завода: с увеличением количества рецептур

комбикорма увеличен склад готовой продукции, организована третья линия приема и сушки зерна, введена в эксплуатацию линия по производству рапсового масла и жмыха, начато строительство цеха по барогидротермической обработке зерна.

Это позволяет быть еще более независимыми от внешних поставщиков и неблагоприятных экономических ситуаций.

Завод укомплектован оборудованием от компании «Технэкс», произведенным в России по лучшим зарубежным технологиям.

Все технологические операции — микродозирование, измельчение, смешивание, тепловая обработка, гранулирование и др. — производятся с соблюдением самых строгих стандартов качества и гигиены.

Автоматизированное управление процессом сводит на нет ошибки, связанные с «человеческим фактором». ☪



ЗАВОД

**ФАНУР ЗИННУРОВИЧ  
МАГЗЯНОВ, ПРЕДСЕДАТЕЛЬ  
СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ  
АГРОФИРМЫ «ДОРНИЧИ»**

## **РЕКОРДНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО СВИНОВОДСТВУ**

В конце 2013 года в команду агрохолдинга генеральным директором «Агрофирмы «Дороничи» пришёл высококлассный специалист, один из лучших в стране - Фанур Зиннурович Магзянов. До этого он возглавлял одно из крупнейших свиноводческих предприятий в России «Камский Бекон». Результаты по свиноводству в 2014 и в 2015 году благодаря слаженной работе коллектива побили все исторические рекорды «Дороничей».

ЗАВОД

АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ  
МИКЛИН, ДИРЕКТОР  
КОМБИКОРМОВОГО ЗАВОДА

## 100% УВЕРЕННОСТЬ В КАЧЕСТВЕ

Качество комбикорма — приоритет «Дороничей». Корм производится из собственного зерна: сегодня в агрохолдинг «Дороничи» входит целая сеть сельхозпредприятий из Немского, Сунского, Куменского районов, они и обеспечивают кормовую базу.

Комбикорм производится по самым современным технологиям на оборудовании от компании «Технэкс». Индивидуальная рецептура для разных поло-возрастных групп животных обеспечивает оптимальную конверсию корма. ●





# КОНФЕРЕНЦИЯ КОМБИКОРМА. ВЕСНА 2016



 **ТЕХНЭКС**

**ПРИГЛАШАЕМ  
ПРИНЯТЬ УЧАСТИЕ  
В КОНФЕРЕНЦИЯХ**



# ЮБИЛЕЙНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ НАМ 25 ЛЕТ

## САМОНЕСУЩИЕ БУНКЕРЫ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ ЗАВОДОВ.

Агрохолдинги, крупные животноводческие хозяйства активно строят собственные кормопроизводства, обеспечивая себе стабильную кормовую базу. Собственное производство позволяет следить за качеством исходного сырья и не зависеть от поставщиков.

На сегодняшний день потребность в собственном комбикормовом производстве возникает у средних и малых агропредприятий. Однако для производства высококачественного конкурентоспособного продукта необходимо соответствующее оборудование. Отсутствие техники промышленного уровня на рынке средних и малых производств не позволяет им соответствовать современным требованиям к уровню технологического оснащения завода и выпускать качественный комбикорм.

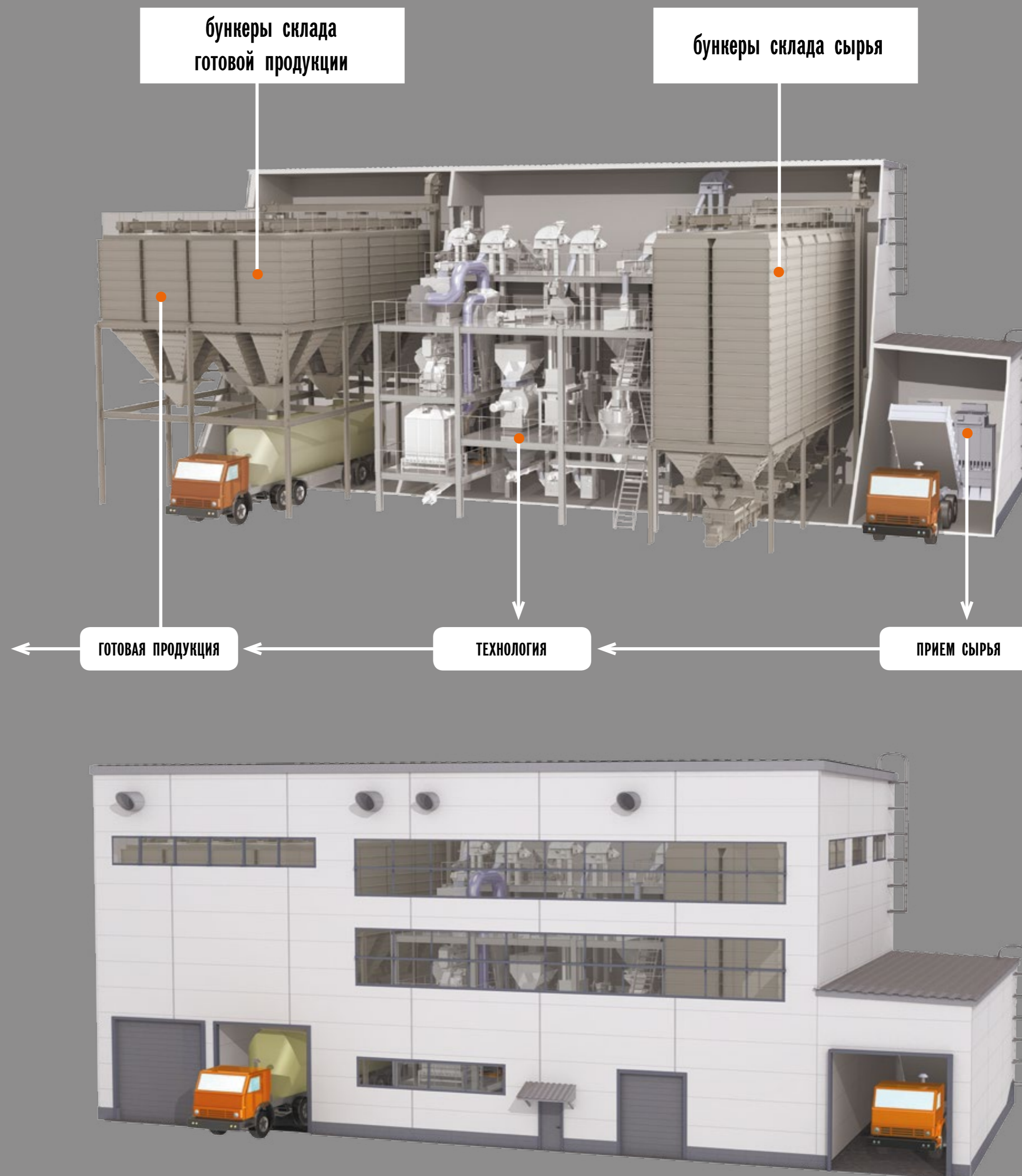
Машиностроительная компания «Технэкс» предлагает современное решение этой задачи — размещение производственной линии в однообъемных помещениях аналогично размещению ее на крупных комбикормовых заводах. Данное решение реализовано в проектах полнокомплектных модульных комбикормовых заводов.

Преимущества модульных комбикормовых заводов «Технэкс» в отличие от других аналогичных проектов:

- комплектация промышленным оборудованием, применяемым в крупных комбикормовых заводах;
- круглосуточный режим работы в течение всей недели;
- возможность размещения без остановки действующего производства;
- перевозка на место монтажа возможна обычным автотранспортом (не требуются контейнеровозы);
- быстрый монтаж, так как нужно лишь совместить готовые модули;
- предусмотрена возможность увеличения производительности завода.

Модульный комбикормовый завод от «Технэкс» состоит из отдельных технологических участков (модулей). Все составляющие элементы оптимально компонуются в каждом модуле, что позволяет максимально эффективно использовать имеющееся пространство.

Каждый модуль имеет стандартные элементы: переходники, самотечные трубы, опорные конструкции, а также точку входа и выхода в нескольких исполнениях. Модули соединяются между собой транспортными элементами. Это дает преимущество в скорости проектирования. ●



# СИСТЕМЫ ХРАНЕНИЯ СЫРЬЯ И ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Главная задача компании «Технэкс» — производить надежное и качественное оборудование. Благодаря 25-летнему опыту работы и постоянному развитию, «Технэкс» является единственным в России производителем всего спектра оборудования для выработки комбикормовой продукции. Мы стремимся обеспечить совершенными решениями все технологические участки комбикормового производства. Наше участие в проекте не ограничивается поставкой технологического оборудования: мы разработали и предлагаем линейку бункерных складов для хранения сырья и готовой продукции.

Обснащение завода от одного производителя гарантирует полную совместимость оборудования, простоту монтажа и сокращает сроки и стоимость реализации проекта.



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Склады бункерного типа состоят из бункеров (силосов) квадратного сечения, что дает существенное преимущество перед бункерами круглого сечения: на одной и той же площади можно разместить на 30% больше продукции. Внутри наших силосов отсутствуют зоны залегания, щели, пустоты и места без движения продукта.
- Бункеры представляют собой сборные модули, которые легко монтируются в склады на основе сварной металлоконструкции. Внутренние стенки сборной конструкции «работают» на два бункера одновременно, не создавая условий для образования недоступных пространств между бункерами, обеспечивая высокую гигиеничность хранения.

- Бункеры могут быть выполнены с гладкими или гнутыми стенками.

Гладкие стенки — универсальное решение для хранения. Двухслойные панели стенок с внутренней силовой структурой обеспечивают прочность конструкции в сочетании с высокой гигиеничностью. В силосах с гладкими стенками возможно хранение широкого спектра продуктов.

Бункеры со стенками, состоящими из гнутых панелей с отклонением

изгибов от вертикали не более чем на 30 градусов, — это альтернативный вариант для хранения зерновых продуктов с высокой текучестью. Благодаря такой форме стенок достигается их высокая прочность при более низкой стоимости и минимизируется залежание продукта.

Каждый бункер оснащен люком доступа, выполненным в полном соответствии с нормами безопасности: в закрытом состоянии он утоплен в плоскость крыши бункера. Размещение люка в каждом конкретном случае проектируется индивидуально.

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Панели, из которых конструируются стенки силосов, мы производим на роботизированной линии, поэтому ошибки по вине персонала исключены. Панели окрашиваются в промышленных окрасочных камерах со всех сторон и имеют высокую коррозионную стойкость.

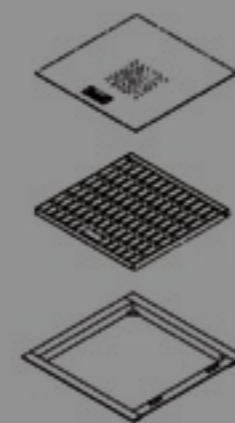
Разнообразие выпускных воронок обеспечивает широкие потенциальные возможности. Например, центральную компоновку выгрузки четырех бункеров, применение виброактиватора, низкую воронку для легко текучих продуктов, а также различные индивидуальные исполнения воронок под требования клиента.

Склады бункерного типа удобны в транспортировке и хранении. Сложенные в стопку стенки оптимально заполняют пространство автопоезда, снижая затраты на перевозку. Благодаря точному соблюдению размеров панелей обеспечиваются высокие скорость монтажа и уровень качества готового хранилища.

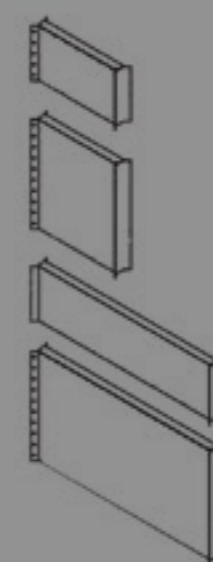
В собранном виде склад выглядит единой металлоконструкцией. Бункеры являются самонесущими элементами, что позволяет получить прочное и экономичное решение из одних рук, будь это отдельностоящий склад или новое производственное здание. Благодаря такой конструкции стало возможным логично интегрировать компактные и вместительные бункеры в структуру производства, максимально эффективно используя имеющееся пространство. Организация склада с помощью бункерных систем позволяет соблюдать нормы хранения сырья и готовой продукции, помогает снизить ваши издержки по содержанию и облуживанию территории.

## ВОЗМОЖНОСТИ МОДЕРНИЗАЦИИ

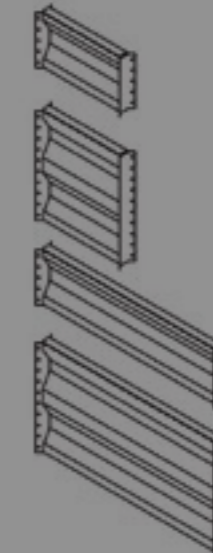
Модернизация склада очень проста и предполагает минимум финансовых затрат: вы всегда можете увеличить объем хранения, присоединив новые бункеры к установленным ранее или просто нарастив в высоту стенки бункеров.



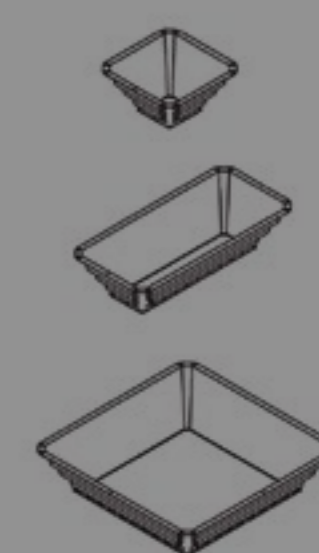
3 КОМПОНЕНТА ЛЮКА



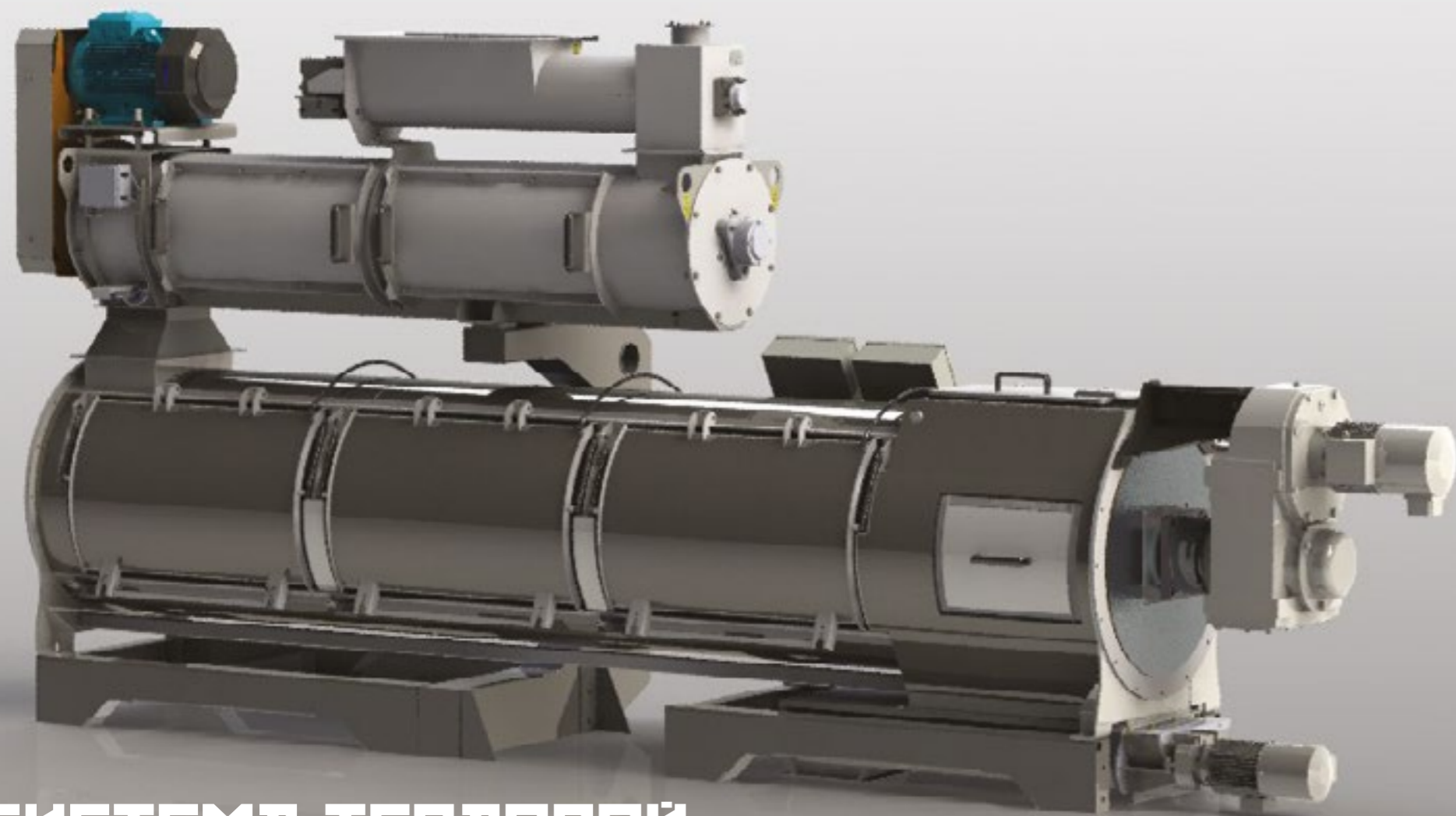
ГЛАДКИЕ СТЕНКИ БУНКЕРА



ГНУТЫЕ СТЕНКИ БУНКЕРА



ТИПЫ ВЫПУСКНЫХ ВОРОНОК



## СИСТЕМА ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ "ГОРЯЧИЙ СТАРТ"

Высокие современные требования к гигиене корма заставляют производителей применять новые технологические решения при выпуске своей продукции.

Компания ТЕХНЭКС предоставляет вам возможность для реализации производства, которое соответствует современным и перспективным требованиям.

Речь пойдет об одном из важных этапов производства тепловой обработке корма. Большое разнообразие выпускаемых кормов часто требует индивидуальных решений для тепловой обработки.

Компания ТЕХНЭКС определяет три основных комплексных направления линии термообработки рассыпного корма, линии производства гранулированного корма и универсальные линии для производства любого вида продукции. В любом из трех направлений за термообработку отвечает один и тот же комплект оборудования – это блок термообработки, разработанный нами в нескольких конструктивных размерах для обеспечения текущей производительности в 10, 20 и 30 т/ч.

Он состоит из дозирующего питателя, смесителя-кондиционера, кондиционера длительной выдержки, систем дозирования пара и автоматического управления

Все элементы этой системы выполнены из нержавеющей стали и позволяют поддерживать высокий уровень производственной гигиены.

Дозирующий питатель выполнен с возможностью отвода случайного пара от смесителя кондиционера.

Новое поколение смесителей-кондиционеров запускаются с использованием опции «горячего старта». Это означает, что даже самая первая порция продукта, поступившего

в холодный кондиционер, выйдет из него с нужной контролируемой температурой обработки (до 95°). Это первый этап комплексной системы качественного теплового удара, отвечающий за точный нагрев продукта.

После смесителя-кондиционера продукт перемещается в устройство контролируемого времени удержания – кондиционер длительной выдержки.

Последняя модернизация этого устройства объединила в себе ряд прогрессивных решений, выводящих его на новый технологический уровень. Помимо того, что типоразмерный ряд расширился до моделей, позволяющих производить контролируемое время обработки при производительности до 30 т/ч, новый кондиционер включает в себя эквалайзер потока – специальное устройство, полностью устраняющее влияние пульсаций падающего с винта объема продукта на работу последующего оборудования. Стенки нового кондиционера имеют активный многорежимный нагрев.

Прогресс в разработке оборудования дает логичное развитие систем дозирования пара: при совокупности датчиков давления и температуры, а также расходомера для вычисления количества пара в паровой линии, датчиков температуры и влажности продукта в бункере, система управления самостоятельно определяет максимальное количество пара, которое можно добавить к продукту, а это в свою очередь дает точное представление о возможных режимах обработки.

Таким образом, для того чтобы оставаться на рынке надежным производителем корма с высоким и гарантированным качеством своей продукции, современный комбикормовый завод должен иметь конкурентную систему тепловой обработки. Все строящиеся новые заводы имеют подобную систему в том или ином ее наполнении. Технэкс сегодня предлагает вам различные комплектации этой системы для вашего уверенного движения в завтрашний день. ●

## ОТПРАВИТЬ СЕРВИСНУЮ ЗАЯВКУ



TECHNEX.RU  
РАЗДЕЛ ТЕХПОДДЕРЖКА



FEED ART  
Корпоративное издание  
ЗАО «МК «Технэкс»  
#8/2016

ПОДПИШИТЕСЬ  
на рассылку издания.  
Наши контакты:  
ЗАО «МК «Технэкс»  
Тел. +7 (343) 365-26-52  
Факс: +7 (343) 365-26-45  
E-mail: mail@technex.ru  
www.technex.ru

Издается компанией «Технэкс».  
Перепечатка и любое воспроизведение материалов, опубликованных в издании «FeedArt» только с разрешения компании «Технэкс».

Журнал зарегистрирован Федеральной службой по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия. Свидетельство ПИ ФС 77-56722 от 26.12.2013 г.

Учредитель: ЗАО «МК «Технэкс»

Адрес редакции: 620017, г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д. 11 «Б», литера «Ж».

Тираж 1500 экз.

ЧИТАЙТЕ В СЛЕДУЮЩЕМ НОМЕРЕ:

ВАЛЕРИЙ ИВАНОВИЧ ГОМАН,

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР  
ООО «РУСКОМ-АГРО»

ОНЛАЙН-ВЕРСИЯ ЖУРНАЛА FEED ART  
WWW.FEEDART.INFO




«FeedART» – корпоративное издание компании «Технэкс», посвященное заказчикам предприятия, воплощающим в жизнь крупные проекты комбикормового производства. Эти люди имеют большое значение для всей отрасли, их вклад в развитие экономики регионов и страны в целом трудно переоценить. Благодаря опыту руководителей и инженеров эти проекты развиваются и достигают впечатляющих результатов. На страницах «FeedART» Вы сможете познакомиться с историей становления предприятий, спецификой их деятельности, новинками производства.



**ЧИТАЙТЕ  
ВСЕ ВЫПУСКИ  
FEED ART НА  
WWW.FEEDART.INFO**

**ТЕХНЭКС**

