



**F&D
ART**

#9/2016

ВАЛЕРИЙ ГОМАН

**Генеральный директор
ООО «РУСКОМ-Агро»**

*«Успех предприятия
обеспечивают люди,
которые полностью
отдаются работе»*



ЛУЧШИЙ ИНВЕТОР АГРОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА В РЕГИОНЕ

Группа компаний «РУСКОМ» входит в тройку лидеров среди производителей и переработчиков сельскохозяйственной продукции в Омской области. Это крупный для Прииртышья проект, представляющий собой единую производственную цепочку от выращивания сырья и его переработки до реализации готовой продукции.

Полный цикл производства ГК «РУСКОМ» позволяет не только сохранять независимость от поставщиков и их цен, но и контролировать качество конечного продукта на всех этапах производства.

Агрохолдинг занимается растениеводством, производством комбикормов, животноводством, птицеводством, изготовлением мясных полуфабрикатов и деликатесов, имеет сеть фирменных магазинов. В состав холдинга входят: ООО «РУСКОМ-Агро», ООО «Морозовская птицефабрика», а также мясоперерабатывающие предприятия ООО «Сибирские колбасы» и ООО «Алтайские колбасы», которые выпускают мясные полуфабрикаты и колбасные изделия под торговыми марками «Сибколбасы», «Кормиловский бекон», «ИНДИ», «Барнаульский пищевик».

ГК «РУСКОМ» внесла значительный вклад в развитие агропромышленных проектов в регионе и была признана одним из лучших инвесторов 2015 года Омской области.

Агрохолдинг активно занимается развитием региона и ведёт множество социальных проектов. «РУСКОМ» постоянно ведёт профориентационную работу с молодёжью: благодаря таким предприятиям становятся вновь востребованными сельскохозяйственные профессии.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРОДУКТА НА КАЖДОМ ЭТАПЕ ПРОИЗВОДСТВА

КЛЮЧЕВЫЕ ЗВЕНЬЯ ГК «РУСКОМ»

Растениеводство и кормопроизводство

Поля компании занимают более 24.000 га. На них выращивают зерно и кормовые культуры для производства комбикормов на собственном заводе мощностью 60 000 тонн продукции в год. Элеватор при комбикормовом заводе рассчитан на 30.000 тонн единовременного хранения.

Свиноводство

Свиноводческий комплекс «РУСКОМ» рассчитан на 110 тыс. голов. Благодаря отборному генофонду и прогрессивным технологиям здесь успешно выращивают элитных животных. Животные обладают выдающимся генетическим потенциалом: одна свиноматка может дать до 36 поросят в год. Строжайший ветеринарно-санитарный режим на предприятии служит гарантией сохранения идеального статуса здоровья поголовья на протяжении многих лет.

Птицеводство

Еще одно приоритетное направление работы компании это птицеводство. Птицефабрика «Морозовская» ежегодно производит 10.000 тонн мяса индейки и 6.500 тонн мяса бройлеров в год. Выращивание высокопродуктивной птицы с превосходными мясными качествами обеспечивает сырьем производство полуфабрикатов и мясных деликатесов.

ВО ГЛАВЕ

ВАЛЕРИЙ ИВАНОВИЧ ГОМАН

Валерий Иванович руководит ООО «РУСКОМ-Агро» с 2011 года.
Общий стаж работы в сельском хозяйстве составляет более 30 лет.
С его участием ГК «РУСКОМ» стала одним из крупнейших производителей и переработ-
чиком мясной продукции в Омской области



ВАЛЕРИЙ ГОМАН

«УСПЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ЛЮДИ, КОТОРЫЕ ПОЛНОСТЬЮ ОТДАЮТСЯ РАБОТЕ»

– Валерий Иванович, как Вы считаете, насколько востребована на российском рынке продукция местных животноводческих предприятий?

– С моей точки зрения, ситуация с востребованностью продукции животноводства очень благоприятна. Продовольственное эмбарго не просто подстегнуло развитие российского животноводства, оно позволило животноводческим предприятиям прямо-таки воспрянуть духом и выйти на новый уровень производства. «РУСКОМ-Агро» здесь не исключение: необходимость в местной продукции растет, мы планируем существенно увеличить поголовье и прочно занять эту нишу как минимум в Омской области.

– Вы в 2013 году построили комбикормовый завод. Планируете ли наращивать производственные мощности в связи с увеличением поголовья?

– Уже при строительстве комбикормового завода мы планировали зарезервировать часть мощностей для того, чтобы можно было увеличивать производство. Конструкцию мы начинали с 10 т/ч. Построив завод, мы сразу начали работать над двумя проблемами. Первая это увеличение мощности, в 2014-2015 гг. производительность завода была удвоена. Стратегически это было заложено еще при строительстве, и мы благодарны компании «Технэкс» за консультирование и проектирование завода именно с учетом резервных мощностей. Вторая это обеспечение технической безопасности. В данный момент это приоритет: нужно, чтобы оборудование работало 7 дней в неделю, 24 часа в сутки, и никаких сбоев не давало. Вот это основные вопросы, над которыми мы сейчас работаем вместе с компанией «Технэкс».

– На этой волне Вы планируете рывок в развитии компании?

– Да, нами принято решение об открытии третьего свиноводческого комплекса. Строительство начато в июле 2015 года. Мы вошли в зиму с частью готовых корпусов, а завершить строительство намерены к октябрю 2016 года. Первую продукцию мы получим в ноябре 2016 года. Выход на проектную мощность в 10 000 тонн мяса ожидается в 2017 году. Это реальный, экономически эффективный и быстро реализуемый проект. Мы в короткие сроки наполним рынок Омской области той продукцией, которая от нас требуется.

– Почему именно «Технэкс» выбрали в качестве партнера?

– Я знаком с компанией «Технэкс» уже лет 20 и считаю, что это компания XXI века. Почему? В «Технэкс» работают грамотные специалисты, которые подскажут оптимальное решение любой, даже самой сложной производственной задачи. Хорошая инженерия. Качественное оборудование, которое, я думаю, ни в чем не уступает зарубежным аналогам. Я доволен сотрудничеством, потому что немного сейчас на рынке компаний, которые вникают в суть проблемы и предлагают грамотное, правильное и эффективное решение с минимальными затратами денежных средств.

– Валерий Иванович, что позволяет вашей компании поддерживать такие высокие темпы развития в сложившейся непростой экономической ситуации?

– Я думаю, основных слагаемых успеха два. Первое это грамотно выстроенная политика акционеров: мы должны понимать, для чего работаем, что хотим в итоге получить. Второе по списку, но не по значимости это, конечно, люди, которые работают в компании: самоотверженные, трудолюбивые, неординарные, стремящиеся держать самую высокую планку. Это тот костяк, который мыслит, который полностью отдается работе и достигает результатов. На сегодняшний день этот костяк составляет порядка 570 человек из шестнадцати населенных пунктов, к 2017 году мы планируем увеличить штат сотрудников до 1000 человек, а это серьезно: практически 10-15% трудоспособного населения Кормиловского района. Мы понимаем, что среднестатистический сельский житель не имеет достаточного уровня профессионального образования, квалификации, поэтому мы обучаем на местах. Очень много внимания уделяем формированию дисциплины, этики, эстетики производства, профессионализму, обязательности, системности, всем обязательным аспектам работы.



В 2013 году «РУСКОМ-Агро» запустил собственный комбикормовый завод годовой производительностью 60 000 тонн с элеватором на 30 000 тонн единовременного хранения. Завод оснащен оборудованием по последнему слову техники.

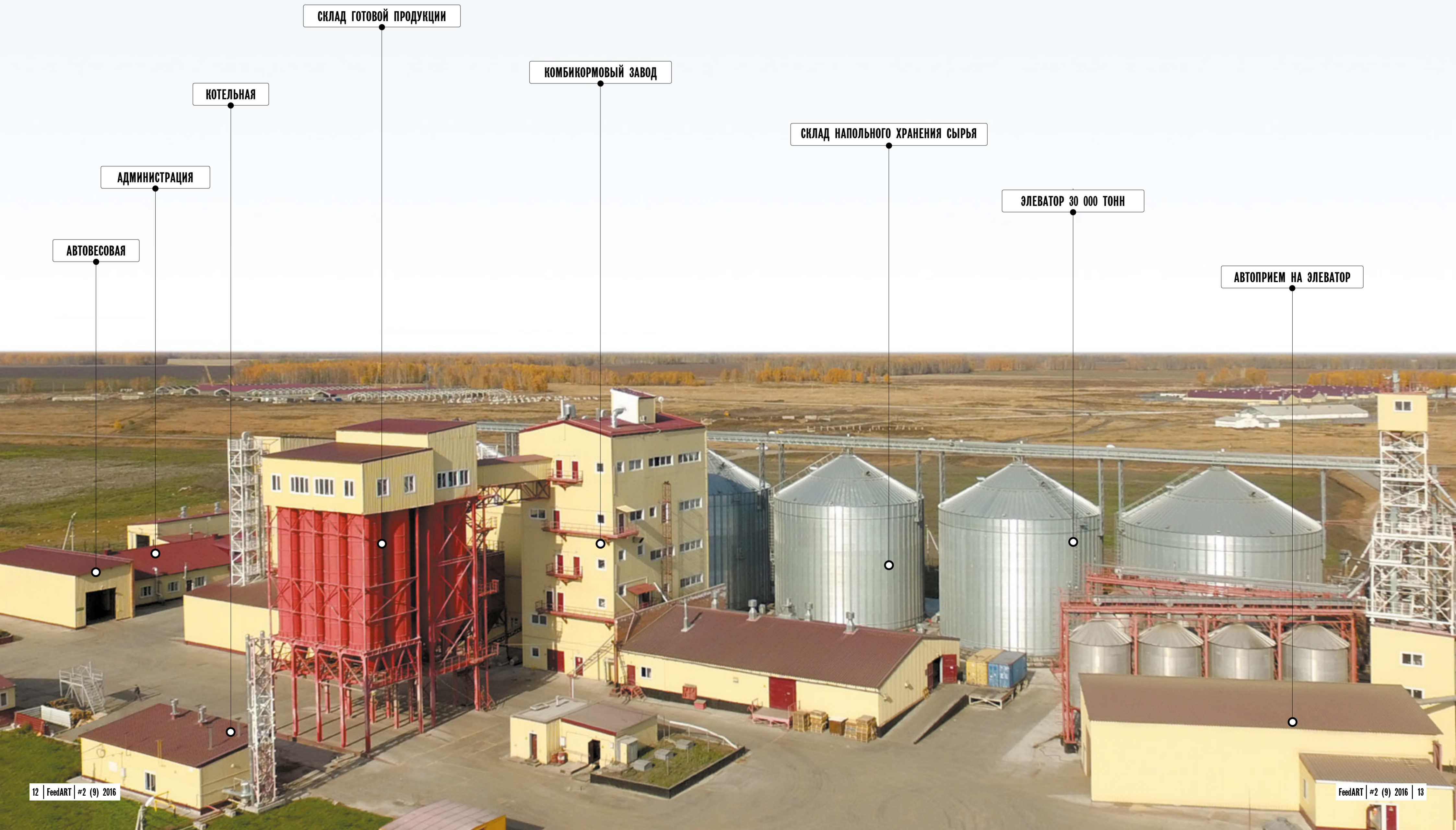
Производственные мощности завода полностью перекрывают потребности свиного комплекса и птицефермы в кормах с учетом перспективы их развития.

Комбикорм из отборного сырья собственного производства, приготовленный на лучшем отечественном оборудовании – это российский продукт, которым можно гордиться.

Контроль качества на всех этапах позволяет производить корм с оптимальной конверсией – а это значит, что качественное кормление животных и птицы может и должно быть выгодным.

**КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 Т/Ч**

КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД «РУСКОМ-АГРО»



склад готовой продукции

КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД

склад напольного хранения сырья

ЭЛЕВАТОР 30 000 ТОНН

АВТОПРИЕМ НА ЭЛЕВАТОР

КОТЕЛЬНАЯ

АДМИНИСТРАЦИЯ

АВТОВЕСОВАЯ

ЗАВОД

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЗВЕШИВАНИЕ
И ДОЗИРОВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

ЗАВОД

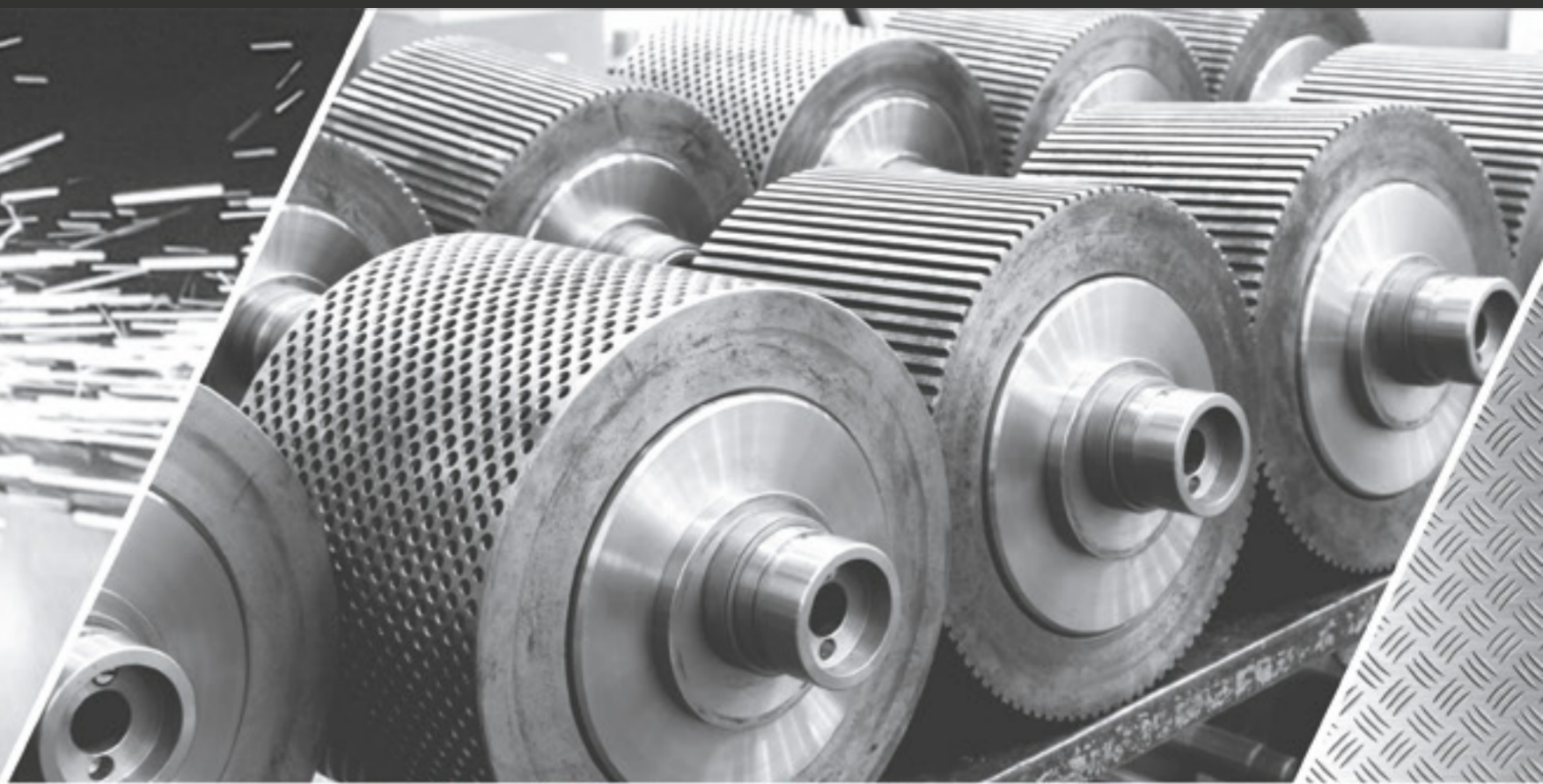
**НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ
ОБОРУДОВАНИЯ «ТЕХНЭКС»
СООТВЕТСТВУЕТ ВЫСОКИМ СТАНДАРТАМ**

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

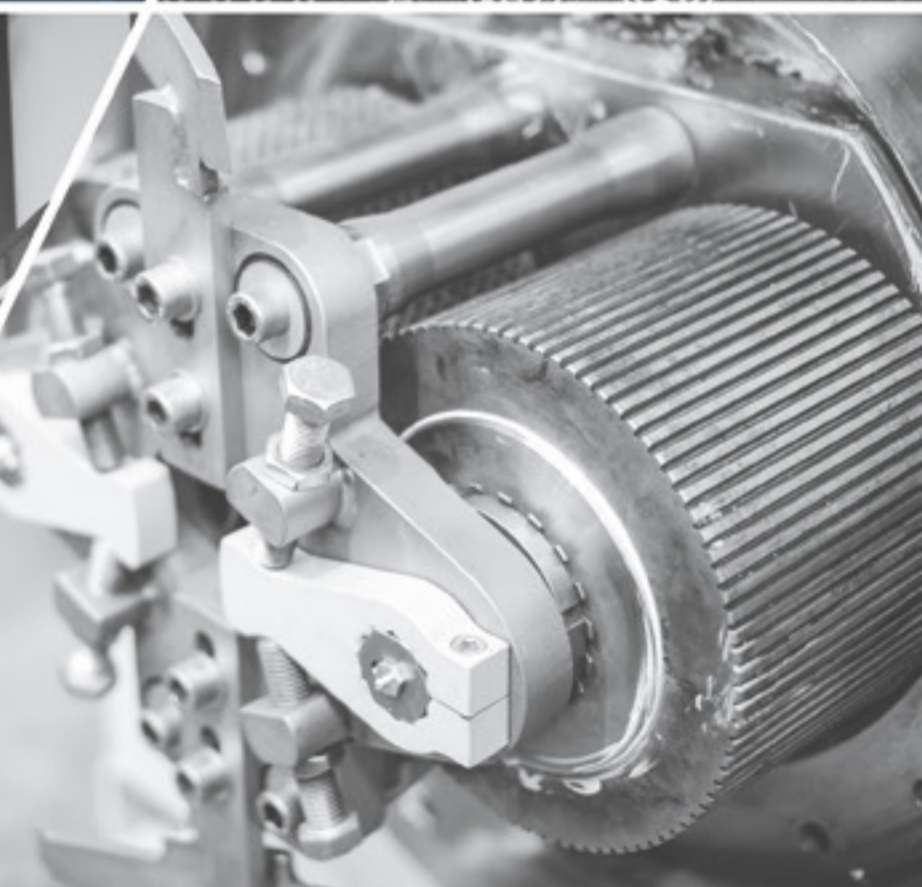
На заводе компанией «Технэкс» внедрена современная программа автоматизации технологического процесса. Она позволяет не только контролировать каждый этап производства, но и осуществлять дистанционное управление процессом.

Система позволяет выгружать информацию о приходе и расходе сырья, выход готовой продукции. Оператор на мониторе контролирует работу всего оборудования, его нагрузку и параметры, и в случае аварийной ситуации может оперативно остановить процесс.

**ЯЦИШИН АЛЕКСЕЙ ВАСИЛЬЕВИЧ,
НАЧАЛЬНИК КОМБИКОРМОВОГО ЗАВОДА**



 **TEHNĀKS**
совершенство решений





Сегодня в нашей стране интенсивно развивается животноводство, особенно такие его отрасли, как птицеводство и свиноводство. Перспективы их развития, а также комбикормовой отрасли тесно связаны с реализацией Государственной программы «Развитие сельского хозяйства и регулирование рынков сельскохозяйственной продукции, сырья и продовольствия на 2013–2020 гг.». А именно с исполнением подпрограммы «Развитие подотрасли животноводства, переработки и реализации продукции животноводства», на что государство выделяет почти 500 млрд руб. Для обеспечения высокой продуктивности в животноводстве и его конкурентоспособности необходимы полноценные и доступные по цене корма, в том числе белковые, в частности соя.

ЗАЧЕМ? ОБРАБАТЫВАТЬ СОЮ

Однако наряду с высокими кормовыми достоинствами соевые бобы имеют ряд антипитательных факторов (ANF), не позволяющих скармливать их в натуральном виде. К таковым относятся ингибиторы протеаз. Связывая протеолитические ферменты, они способствуют замедлению темпов роста животных, снижению коэффициента конверсии корма, гипертрофии поджелудочной железы. Ингибиторы устойчивы к воздействию тепла, щелочей и кислот. В сырых соевых бобах они содержатся в количестве 0,6–1,4%. Лектины и гемагглютинины — белковые фракции, входящие в состав сои в объеме 1–3%, — угнетают активность клеток слизистой кишечника и снижают тем самым их способность к поглощению питательных веществ. Сапонины, содержащиеся в сое в сравнительно малом количестве — около 0,5%, придают корму горький вкус и оказывают гемолитическое воздействие на красные кровяные тельца животных и птицы. Гликозиды негативно влияют на эндокринную систему, в частности провоцируют увеличение щитовидной железы, снижая при этом активность тироксина. В сырых бобах сои также присутствуют аллергены и вещества, вызывающие эндокринные и рахитические расстройства.

Перед скармливанием сою необходимо подвергать обработке. Это значительно изменит ее химическую и биологическую структуру, повысит кормовую ценность, улучшит усвоение белка.

Наличие в сое ANF, в первую очередь ингибиторов трипсина, негативно сказывается на продуктивности и здоровье животных, поэтому перед скармливанием сою необходимо подвергать обработке. Это значительно изменит ее химическую и биологическую структуру, повысит кормовую ценность, улучшит усвоение белка.

В связи с дефицитом и значительным удорожанием кормов животного происхождения возникает острая необходимость замены их биологически безопасным растительным белком. Наиболее богатыми и доступными его источниками являются бобовые культуры: соя, люпин, рапс, горох, нут.

Особую ценность из них представляет соя. В ней содержится 33–45% белка, 20–25% жира, 25–27% углеводов, все необходимые незаменимые аминокислоты и жирные кислоты (лизин, метионин, триптофан, линолевая кислота), целый комплекс важных витаминов, что определяет полноценность кормления и высокую продуктивность животных и птицы.

ДОСТУПНЫЙ РАСТИТЕЛЬНЫЙ БЕЛОК

Инженерами компании «Технэкс» был проанализирован мировой опыт по способам снижения антипитательных факторов в сое, а именно по термической, гидротермической и термомеханической обработкам. В результате этих исследований был доработан и реализован термомеханический процесс обработки соевых бобов.

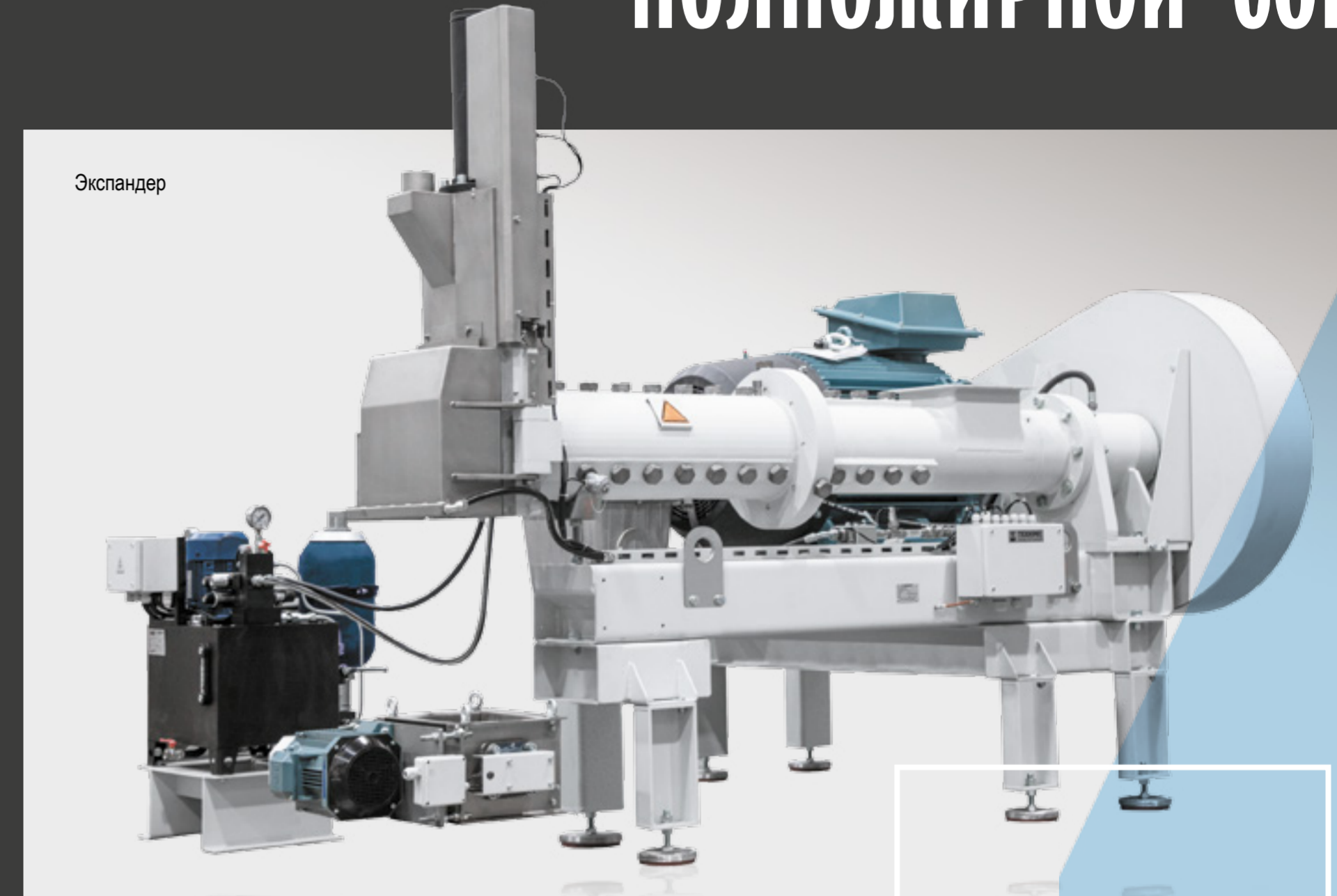
Ввод экспандера в производственную линию торговой марки «Технэкс» по обработке сои позволил получить высококачественный продукт на выходе.

В отличие от интенсивной обработки при высоких температурах, когда возможно снижение индекса дисперсности протеина (PDI) соевых бобов, обработка их при умеренной температуре с десятиминутным кондиционированием и кратковременной обработкой в экспандере «Технэкс» способствует лучшему механическому расщеплению растительных клеток. Эта система более бережная, чем обычная обработка в экструдере, где применяются чрезмерные температурные режимы, и в то же время она эффективнее снижает активность ингибитора трипсина при высоком значении PDI — 25%. Наряду с этим механически изменяется структура жировой клетки сои, что делает ее масло более доступным для животного. Экспандирование этой культуры позволило снизить уровень активности уреазы с 2,0 до 0,2 ед. рН.



Полножирная экспандированная соя, полученная с помощью специально разработанного компанией «Технэкс» экспандера, отличается высокой калорийностью, значительным содержанием протеина, универсальностью применения для всех видов животных и птицы.

ЭКСПАНДИРОВАНИЕ ПОЛНОЖИРНОЙ СОИ



Экспандер

**«ТЕХНЭКС» — НЕ ПРОСТО
ПОСТАВЩИК, НО И
СТРАТЕГИЧЕСКИЙ ПАРТНЕР**

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ЭКСПАНДИРОВАНИЯ ПОЛНОЖИРНОЙ СОИ

Из накопительного бункера исходный продукт, в нашем случае — соя, норий, оборудованной магнитной ловушкой, подается наверх в очистительную установку. Здесь бобы очищаются от металломагнитных примесей и камней с помощью специального камнеотборника, где отделение камней происходит по принципу воздушной сепарации.

Далее сою измельчают. Именно от качества дробления, гранулометрического состава, равномерности помола будет зависеть ее усвояемость. Измельчитель валковый ИГТ дает наилучшие результаты по размолу, обеспечивая более равномерную обработку всех частиц измельченного продукта в дальнейшем технологическом процессе. Потребление электроэнергии измельчителем валковым в 2,5 раза ниже, чем молотковой дробилкой.

Измельченная соя поступает в смеситель-кондиционер СКТ, где обрабатывается насыщенным паром при температуре до 90°C. Оптимальная скорость вращения вала СКТ обеспечивает гомогенное смешивание ее частиц с паром, равномерно нагревая и увлажняя их.

После этого продукт выдерживается в кондиционере длительной выдержки КДВ в течение точно заданного времени (10–15 мин). Выдержка измельченных частиц сои в КДВ обеспечивает высокую степень расщепления в ней ANF. При мягком воздействии температур на сырье не происходит денатурации белка, сохраняется активность ферментов и витаминов. КДВ работает по принципу FIFO: «первый на входе, первый на выходе». На этом участке гидротермической обработки происходит обеззараживание продукта.

После гидротермической обработки измельченная соя с помощью перемешивающего шнека транспортируется на экспандирование. Термомеханическая обработка в экспандере (высокотехнологичной установке, предназначенной для получения структурированного продукта) проводится при высокой влажности — до 26% и нагреве до рабочей температуры 105–110°C путем ввода пара в СКТ и воздействия силы трения в рабочей камере экспандера. При необходимости температуру повышают до 130°C, давление при этом в рабочей камере достигает до 4 МПа. Время прохождения продукта через экспандер составляет несколько секунд. На выходе из экспандера часть влаги, содержащейся в продукте, мгновенно испаряется, а температура при этом падает до 90°C.

Из экспандера обработанная соя выходит в виде дисперсного порошка, который попадает в структуратор (измельчитель комков), а затем в бережную и надежную систему охлаждения с поворотной системой разгрузки. Именно противоточный принцип является самым эффективным способом охлаждения экспандированной сои, который позволяет создать «кипящий слой».

Продукт готов.

Соя и другие бобовые культуры, которые прошли технологическую обработку на оборудовании «Технэкс», превращаются в универсальный корм: великолепный источник полноценного, легкоусвояемого белка, с высокой энергетической ценностью как для животных, так и для птицы.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЕСОВОГО ДОЗИРОВАНИЯ И МИКРОДОЗИРОВАНИЯ

ВЕСЫ БУНКЕРНЫЕ

Электронные весы для применения в системах автоматического дозирования

Широкий модельный ряд весов бункерных позволяет подобрать оборудование любой производительности. Оптимальная геометрия весов гарантирует отсутствие зон залегания компонентов. Жёсткая рама, на которой крепятся весы, исключает влияние вибраций и внешних воздействий на точность взвешивания. Для компоновки технологической линии возможно напольное или межэтажное исполнение весов бункерных. Данный вид оборудования удобен для технического обслуживания и безопасен в эксплуатации.



	ВБ-20	ВБ-50	ВБ-100	ВБ-250	ВБ-500	ВБ-1000	ВБ-2000
Объём бункера полный, м³	0.102	0.167	0.53	1.2	1.7	2.9	6.8
Объём бункера засыпной по центру, м³	0.056	0.102	0.36	0.8	1.1	2	3.9
Наименьший предел взвешивания, кг	0.4	1	2	4	10	20	40
Наибольший предел взвешивания, кг	20	50	100	250	500	1000	2000
Дискретность отсчёта, кг	0.02	0.05	0.1	0.2	0.5	1.0	2.0

ВЕСЫ ПОРЦИОННЫЕ

Оперативный учёт больших потоков продукта

Весы порционные используются для весового учёта продукта в непрерывном потоке. Компактная конструкция позволяет встраивать весы порционные в производственное помещение малой площади.

Весы порционные внесены в Госреестр как средство измерения, что позволяет использовать их в коммерческих целях при отгрузке продукции вместо автомобильных или железнодорожных весов.



	ВП 10-30	ВП 50-150	ВП 100-300	ВП 100-300Э	ВП 100-300-2	ВП 200-600	ВП 300-900-2	ВП 700-2000-2
Производительность, т/ч	10	50	100	100	100	200	300	700
Минимальная автоматически взвешиваемая порция, кг	1	40	80	80	80	200	80	800
Наибольший предел, кг	1	150	300	300	300	600	900	2000
Дискретность отсчёта, кг	0.05	0.1	0.2	0.2	0.2	0.5	0.5	2



МОДУЛЬ МИКРОДОЗИРОВАНИЯ

Высокоточное дозирование микрокомпонентов в автоматическом режиме

Модули микродозирования обеспечивают высокую точность дозирования витаминов, добавок и микроэлементов. Многоканальная весовая система позволяет одновременно дозировать несколько компонентов. Круглая форма расходных бункеров и использование систем сводообрушения исключают зависание продукта, повышая точность дозирования.

	ММД 50-8Т	ММД 100-12
Количество бункеров расходных, шт	8	12
Объём бункера расходного, м³	0.38/0.68/0.98	0.6
Наибольший предел дозирования, кг	50	100
Наименьший предел дозирования, кг	0.3	2
Дискретность отсчёта, кг	0.02	0.2
Объёмный вес вес дозируемого прод., т/м³	0.25...1	0.25...1



МОДУЛЬ МИКРОДОЗИРОВАНИЯ

Высокоточное дозирование микрокомпонентов в автоматическом режиме

Модуль микродозирования с прямоугольным сечением отличается высокой скоростью работы за счет возможности одновременного дозирования от 2 до 4 различных микрокомпонентов на 2, 3 и 4 весовых лотка. Питатели опционально оснащены отсечными заслонками, которые не допускают самопроизвольного подсыпания компонента, а высокие стенки лотков гарантируют отсутствие пересыпания. Система выгрузки дозируемых компонентов осуществляется с помощью лоткового цепного конвейера с закруглёнными скребками, которые имеют постоянный контакт с корпусом, что исключает потерю дорогостоящих микрокомпонентов.

	ММДЛ 50-8	ММДЛ 50-12	ММДЛ 50-16
Количество бункеров расходных, шт	8	12	12
Объём бункера расходного, м³	0.3 / 0.5	0.3 / 0.5	0.3 / 0.5
Наибольший предел дозирования, кг	100	100	100
Наименьший предел дозирования, кг	0.3	0.3	0.3
Дискретность отсчёта, кг	0.02	0.02	0.02
Объёмный вес вес дозируемого прод., т/м³	0.25...1	0.25...1	0.25...1



ВАКУУМНЫЙ ДВУХВАЛЬНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ

На протяжении многих лет производители аквакормов и кормов для кошек и собак не могли добиться требуемой питательной ценности кормов используя стандартные смесители, так как свойства богатого белком корма не позволяли впитывать достаточное количество жидкости. Вакуумная система позволяет осуществлять точный контроль вакуумного давления, время цикла смешивания и количество вводимых в корм жидких компонентов, что обеспечивает высокую степень гибкости при производстве кормов различных типов за счет регулирования степени проникновения и поглощения жидкостей в поры корма.

Двухвальная система лопастей позволяет достигнуть идеальной среды для равномерного поглощения жидкостей и порошков.

Система гарантирует оптимальное проникновение жидких компонентов в корм и высокую степень насыщения (вплоть до 30%), что обеспечивает высокую энергетическую ценность корма.

Жидкость проникает глубоко в ядро гранулы и/или экструдата уже после того, как они прошли все этапы механической и термической обработки, что предотвращает потерю ценных питательных компонентов.

Смеситель выполнен из нержавеющей стали, имеет теплоизоляцию корпуса и внешнее защитно-декоративное покрытие

Вакуумное нанесение жидких компонентов широко используется при производстве аквакормов, кормов для кошек и собак, экструдированных и гранулированных кормов, где очень важным критерием их качества является количество включенных в него необходимых питательных жидких компонентов (вплоть до 300 г/кг).

Форма смесителя и положение валов с лопастями обеспечивают эффективное перемешивание корма во время напыления. Бережное смешивание предотвращает пылеобразование. Легкий доступ к частям смесителя при техническом обслуживании. Возможность монтажа рамы для установки на тензодатчики. Низкие эксплуатационные расходы.

ВАКУУМНЫЙ ПОРЦИОННЫЙ СМЕСИТЕЛЬ

Вакуумный смеситель ТЕХНЭКС используется для интенсивного добавления различных жидкостей и порошков на экструдированный корм. Этот порционный процесс используется в следующих секторах:

АКВАКОРМА

Добавление красителей, микрокомпонентов и масла до уровня 30%

КОРМА ДЛЯ КОШЕК И СОБАК

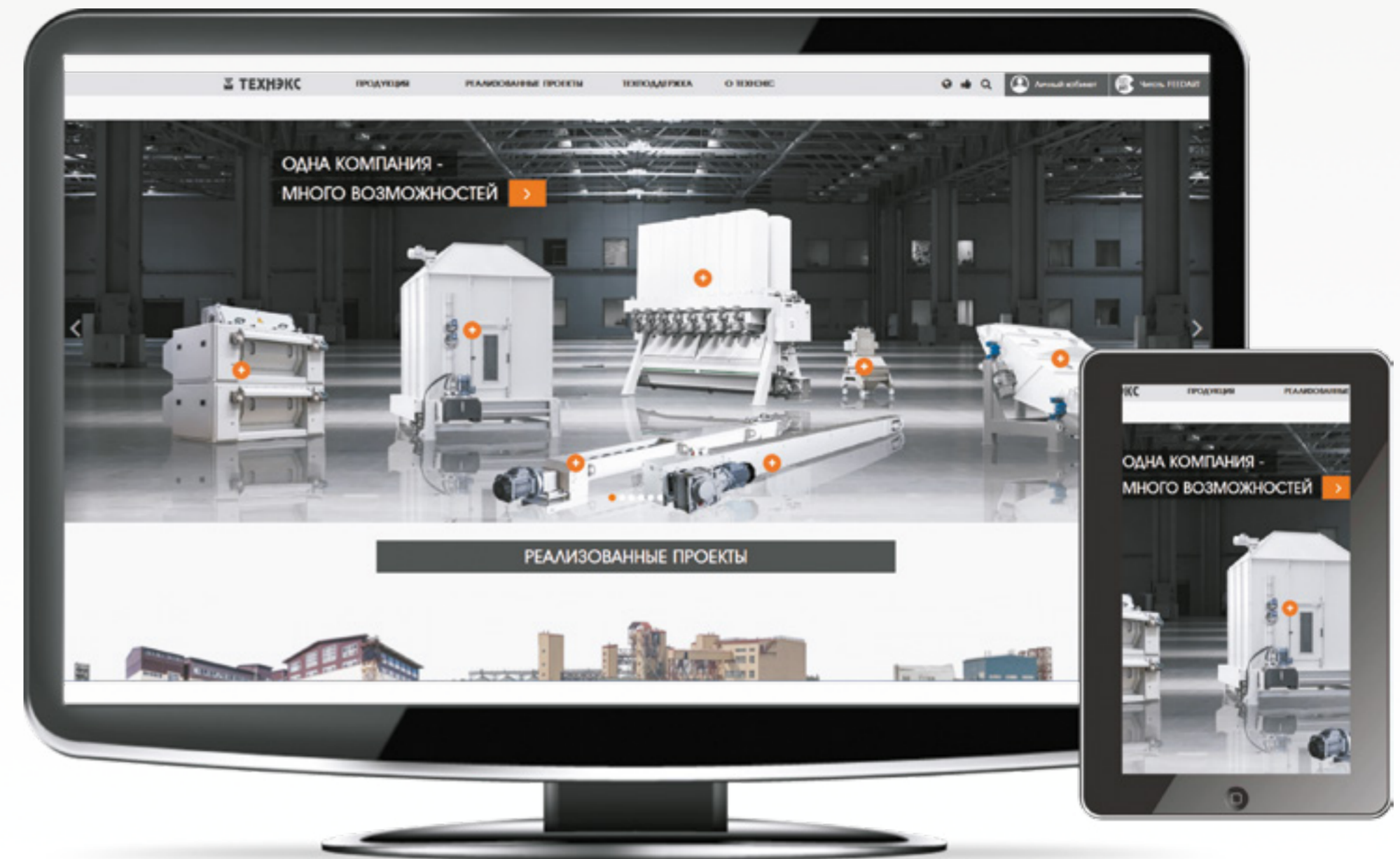
Добавление усилителей вкуса, микроингредиентов и жиров/масел до 20%

ПРОИЗВОДСТВО ГРАНУЛИРОВАННЫХ КОРМОВ

Добавление энзимов и растительных масел до 10%

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

СП-1000, рабочий объём 1 м³
СП-2000, рабочий объём 2 м³



Рестайлинг нашего сайта

СОВСЕМ СКОРО!

www.technex.ru

Корпоративное издание ЗАО «МК «Технэкс»
#9/2016

ПОДПИШИТЕСЬ на рассылку издания.
ЗАО «МК «Технэкс»
Тел. +7 (343) 365-26-52
Факс: +7 (343) 365-26-45
E-mail: mail@technex.ru
www.technex.ru

Издается компанией «Технэкс». Перепечатка и любое воспроизведение материалов, опубликованных в издании «FeedArt» только с разрешения компании «Технэкс».

Журнал зарегистрирован Федеральной службой по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия. Свидетельство ПИ ФС 77-56722 от 26.12.2013 г.

Учредитель: ЗАО «МК «Технэкс»
Адрес редакции: 620017, г. Екатеринбург,
пр. Космонавтов, д. 11 «Б», литера «Ж».

Тираж 1500 экз.

«FeedART» - корпоративное издание компании «Технэкс», посвященное заказчикам предприятия, воплотившим в жизнь крупные проекты комбикормового производства. Эти люди имеют большое значение для всей отрасли, их вклад в развитие экономики регионов и страны в целом трудно переоценить. Благодаря опыту руководителей и инженеров эти проекты развиваются и достигают впечатляющих результатов. На страницах «FeedART» Вы сможете познакомиться с историей становления предприятий, спецификой их деятельности, новинками производства.

В СЛЕДУЮЩЕМ НОМЕРЕ:



СЕРГЕЙ ИСАЕВ

Генеральный директор
ООО «Репродукт»



ОНЛАЙН-ВЕРСИЯ
ЖУРНАЛА FEED ART
WWW.FEEDART.INFO



ЧИТАЙТЕ ВСЕ ВЫПУСКИ ИЗДАНИЯ НА
WWW.FEEDART.INFO

